

FC9000 SERIES

TRACEUR de DECOUPE

MANUEL UTILISATEUR

MANUEL NO.FC9000-Vers01



GRAPHTEC

Préface

Merci d'avoir choisi un traceur Graphtec FC9000. Les plotters de la série FC8600 sont équipés d'un système d'asservissement numérique visant à atteindre une précision de découpe à haute vitesse. En plus de la coupe du film de marquage et d'autres supports, un plotter de la série FC8600 peut également être utilisé comme un traceur. Pour assurer une qualité de découpe et une productivité optimale, lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser votre plotter.

Notes à propos de ce Manuel

- 1) Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, stockée dans un système documentaire ou transmis sous quelque forme ou par quelque moyen, sans l'autorisation écrite préalable de Graphtec Corporation.
- 2) Les spécifications du produit et d'autres informations dans ce manuel sont sujettes à modification sans préavis.
- 3) Bien que tous les efforts aient été faits pour fournir des informations complètes et précises, veuillez contacter votre représentant commercial ou le fournisseur Graphtec le plus proche si vous trouvez des informations peu claires ou erronées ou si vous souhaitez faire d'autres commentaires ou suggestions.
- 4) Graphtec Corporation n'assume aucune responsabilité pour les dommages résultant soit de l'utilisation de l'information contenue dans ce document ou l'utilisation de l'appareil.

Marques déposées

Tous les noms de sociétés, marques, logos, et des produits apparaissant dans ce manuel sont des marques commerciales ou des marques déposées de leurs sociétés

Droits d'auteur

Ce manuel utilisateur est soumis au droit d'auteur Graphtec Corporation.

À propos des termes employés dans ce manuel

- Dans ce manuel d'instructions, le mot "tracé" fait référence à l'utilisation de la machine soit avec le stylo pour tracer soit avec la lame pour découper.
- Dans ce manuel d'instructions, le mot "media" fait référence au papier, au support en rouleau, au support en feuille ou au film de marquage.

Avertissement

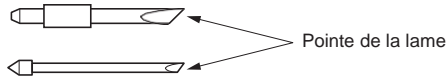
- Assurez-vous de lire le document ci-joint POUR ASSURER UNE UTILISATION SÛRE ET CORRECTE avant utilisation sous peine de provoquer un accident inattendu ou un incendie.
- Ne laissez jamais fonctionner le traceur sans aucune présence sous peine de provoquer un accident inattendu.
- Débranchez le traceur lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

ATTENTIONS particulières concernant la manipulation des lames

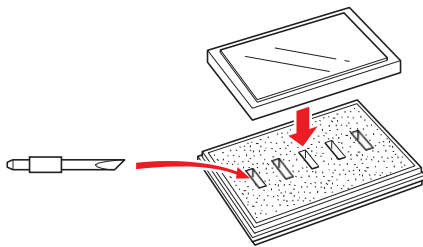
Des lames tranchantes sont utilisées avec ce traceur. Manipulez les lames et les supports avec soin pour éviter des blessures corporelles.

Lames de découpe

Les lames de découpe sont très aiguisées. Lorsque vous manipulez une lame de découpe ou un porte-lame, veillez à ne pas vous couper les doigts ou toute autre partie du corps. Remettez les lames usées dans la boîte fournie.

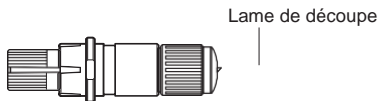


Placez les lames utilisées dans la boîte fournie et jetez la boîte conformément aux réglementations



Porte-lame

La lame qui dépasse du porte-outil est tranchante. Ne sortez pas trop la lame. De plus, lorsque vous n'utilisez pas le porte-lame, assurez-vous que la lame soit complètement rétractée.

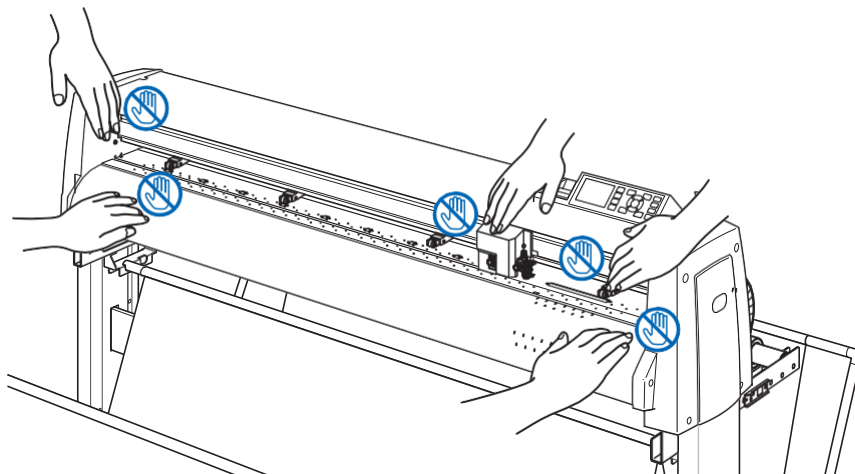


Après la mise en place du porte-lame

Après la mise sous tension, et pendant le fonctionnement, ne touchez pas la pointe du porte-lame. C'est dangereux.

Après la mise sous tension

Lors de la mise sous tension du traceur, veillez à respecter les ATTENTION suivantes. Le chariot porte-outil et le média chargé peuvent soudainement se déplacer pendant l'opération de découpe, immédiatement après et pendant le réglage des fonctions du traceur. Gardez les mains, les cheveux, les vêtements et autres objets éloignés de la proximité du chariot porte-outil, des galets et du support chargé. Pour éviter toute blessure des opérateurs et des mauvais résultats de découpe, veillez à ne pas laisser les mains, les cheveux, les vêtements ou autres objets étrangers se prendre dans le chariot porte-outil ou entrer en collision avec le support chargé alors que le traceur fonctionne.



Etiquette d'avertissement

Cette étiquette d'avertissement est située sur la machine. Veillez à respecter toutes les mises en garde sur l'étiquette.



Notes à propos du piètement

Veillez à utiliser uniquement le pied conçu pour la série FC9000 avec votre traceur FC9000. L'utilisation d'un piètement différent peut provoquer un dysfonctionnement traceur ou des blessures corporelles.

Notes à propos du panier

Si le panier dédié n'est pas utilisé, des problèmes de qualité de coupe peuvent survenir. Assurez-vous d'utiliser le panier dédié.

Notes à propos du papier (media)

Veillez utiliser le papier (support) conformément aux ATTENTIONS suivantes.

- Le papier est sensible à la température et à l'humidité et peut commencer à s'étirer ou à se contracter immédiatement après son retrait du rouleau. Découper / tracer le support immédiatement après l'avoir enlevé provoque son étirement et peut rendre flou ou provoquer des écarts dans les images.
- Veuillez-vous assurer de stocker le papier dans le même environnement (température / humidité) que la machine.
- Veuillez toujours aligner le bord du papier.
Un mauvais alignement peut provoquer une déviation du papier et des écarts de coupe.
Un papier chargé de biais peut entraîner une déviation du tracé et des découpes.
- À propos de la fin du support en rouleau et du rouleau de papier :
La découpe ou le traçage peut différer en fonction de la fin du support en rouleau ou comment le papier se termine sur le rouleau.
- A propos du rouleau de papier :
Cette machine utilise des rouleaux d'un diamètre interne de 3 pouces ou 76,2 mm. Des erreurs ou des écarts de tracé peuvent se produire si le rouleau de papier est voilé ou possède un diamètre interne plus grand.
- Veuillez-vous assurer d'utiliser la fonction de pré-alimentation. (Lors du réglage du mode AP) Le support peut commencer à s'étirer ou se contracter après avoir été retiré du rouleau.
Les changements de température et / ou d'humidité affectent le temps de contraction et de saturation du papier et peuvent entraîner des écarts de découpe ou de traçage.
Afin de réduire cet effet, assurez-vous d'essayer cette fonction sur le support à utiliser.
- À propos de l'utilisation de supports minces (70 g / m² ou moins)
Si la vitesse de coupe est rapide, il peut y avoir un décalage du papier. Dans ce cas, veuillez réduire la vitesse de coupe.
Surtout lors de l'utilisation dans un environnement à faible humidité, veuillez utiliser une vitesse de coupe inférieure.

ATTENTION lors de l'utilisation d'un media gondolé

- Une courbure vers le haut particulièrement provoquera un bourrage papier même avec une courbure faible.
- Veuillez utiliser un support non enroulé ou retravailler pour qu'il se recourbe faiblement vers le bas.

Notes à propos des spécifications et des accessoires

Les spécifications et accessoires dépendent de la zone de vente. Pour plus de détails, veuillez contacter votre revendeur.

Avertissement

La Commission Fédérale des Communications Commission des États-Unis a précisé que l'avis suivant doit être porté à l'attention des utilisateurs de ce produit.

DÉCLARATION D'INTERFÉRENCE RADIOFRÉQUENCE DE LA COMMISSION FÉDÉRALE DES COMMUNICATIONS

REMARQUE : Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites d'un appareil numérique de classe A, conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles lorsque l'équipement est utilisé dans un environnement commercial.

Cet équipement génère, utilise et peut émettre de l'énergie de radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément au manuel d'instructions, peut provoquer des interférences nuisibles aux communications radio. Le fonctionnement de cet équipement dans une zone résidentielle est susceptible de provoquer des interférences nuisibles, auquel cas l'utilisateur devra corriger les interférences à ses frais.

UTILISEZ DES CABLES BLINDÉS

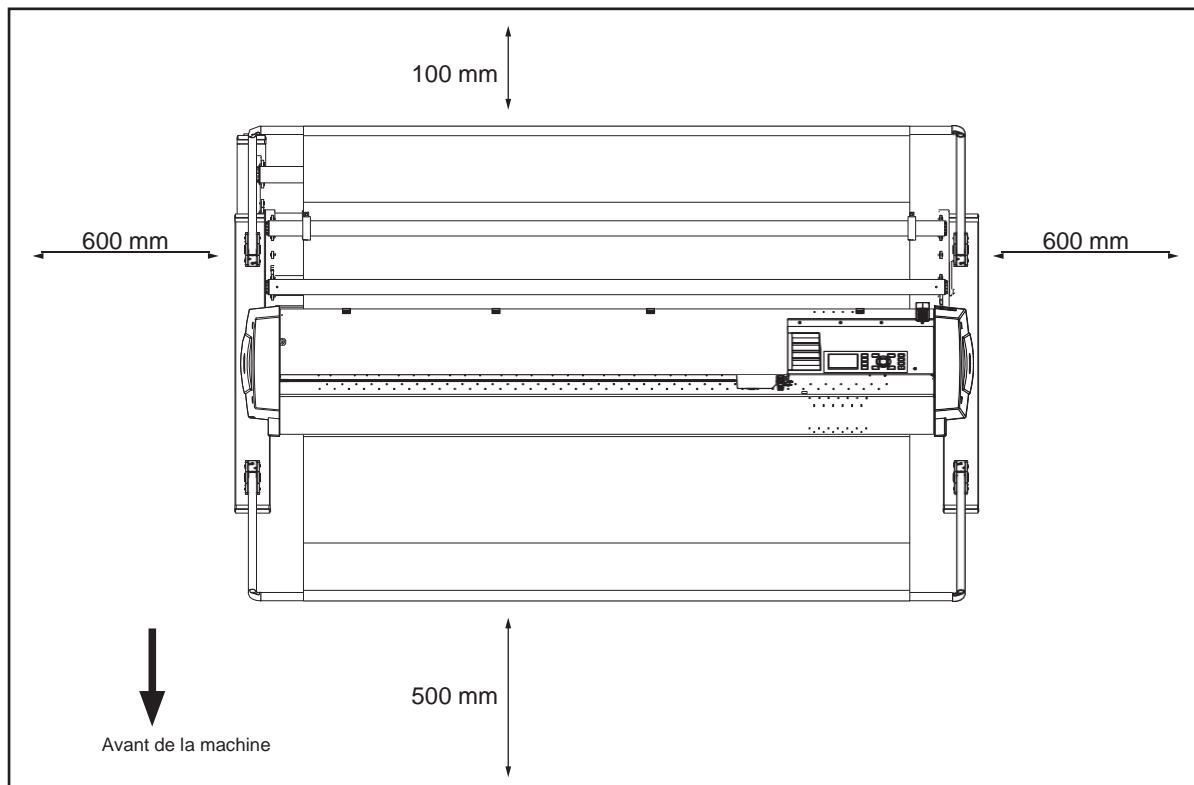
Pour se conformer aux exigences de la FCC Classe A, tous les câbles et connecteurs d'interface de données externes doivent être correctement blindés et mis à la terre. Des câbles et connecteurs appropriés sont disponibles auprès des revendeurs agréés GRAPHTEC ou des fabricants d'ordinateurs ou de périphériques. GRAPHTEC n'est pas responsable de toute interférence causée par l'utilisation de câbles et connecteurs autres que ceux recommandés ou par des changements ou modifications non autorisés à cet équipement. Des changements ou modifications non autorisés peuvent annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement.

Espace d'installation

Veillez sécuriser un espace pour l'installation selon l'illustration ci-dessous.

ATTENTION

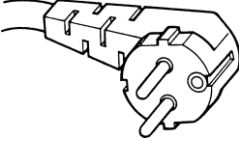
Veillez laisser suffisamment d'espace pour le fonctionnement de la machine à l'avant et à l'arrière.



Vue du dessus

Sélection d'un câble d'alimentation

Assurez-vous de vous référer aux tableaux suivants si vous souhaitez utiliser un câble autre que celui fourni avec les accessoires.

Configuration de la fiche	Type de prise	Tension d'alimentation Paramètres du sélecteur	Référence Standard	Câble d'alimentation
	Europe 250 V 10 A	200 V	CEE (7)VII IEC320 CEE13	TYPE: H05VV-F 3 x 1.0 mm ²

SOMMAIRE

Préface	I
Notes à propos de ce manuel	I
Marques déposées	I
Droits d'auteur	I
A propos des termes employés dans ce manuel	II
Avertissement	II
ATTENTIN particulière concernant la manipulation des lames	III
Lames de découpe	III
Porte-lame.....	III
Après la mise en place du porte-lame	III
Après la mise sous tension	IV
Etiquette d'avertissement	IV
Notes à propos du piètement	IV
Notes à propos du panier	IV
Notes à propos du papier (media)	V
ATTENTION lors de l'utilisation d'un média gondolé	V
Notes à propos des spécifications et des accessoires	V
AVERTISSEMENT.....	VI
DECLARATION D'INTERFERENCE RADIOFREQUENCE DE LA COMISSION FEDERALES DES COMMUNICATIONS	VI
UTILISEZ DES CABLES BLINDES	VI
Espace d'installation	VII
Sélection du câble d'alimentation	VIII

Chapitre 1: Informations sur le produit

1.1	Vérification des accessoires	1-2
	Accessoires.....	1-2
	Accessoires dédiés	1-3
1.2	Nomenclature	1-4
	Vue de face.....	1-4
	Vue arrière	1-5
1.3	Assemblage.....	1-6
	Mises en place des axes porte-rouleau	1-6
1.4	Connexion à l'ordinateur	1-7

Chapitre 2: Preparing to Cut

2.1	Préparation du porte-lame	2-2
	Nomenclature.....	2-2
	Structure du porte-lame	2-3
	Ajustement de la longueur de lame	2-4
	Caractéristiques des lames et les applications	2-4
2.2	Mise en place du porte-lame sur la chariot	2-5
	Mise en place d'un outil	2-5

	Retirer l'outil	2-6
23	Chargement du média (Papier ou film adhésif)	2-7
	Chargement d'un rouleau de matière	2-7
	Chargement d'un format feuille	2-13
24	Positionnement des galets presseurs	2-16
	Positionnement des galets presseurs	2-16
	Pour la découpe de support de 2 mètres ou plus	2-16
	Pour la découpe de support de 2 m ou moins	2-17
	Lorsqu'un support étroit (160 mm ou moins) est utilisé	2-17
	Changer la force d'appui des galets presseurs	2-18
	Réglage	2-18
	Assignation	2-19
25	A propos de l'affichage par défaut	2-20
26	Mise sous tension	2-21
27	Comment utiliser le panneau de commande	2-22
	Voyant lumineux	2-22
	Touches de commande	2-22
	Lecture de l'écran LCD	2-23
	Contenu des opérations à partir de l'écran MENU	2-25
	Opération avec les touches [COND/TEST]	2-26
28	Menu de chargement Média	2-27
29	Pré défilement du Media (Papier ou film adhésif)	2-29
210	Sélection des conditions de découpe	2-30
	Affichage sur l'écran LCD	2-30
	Sélection du numéro de CONDITION de DECOUPE (No Condition.)	2-30
	Paramétrer les conditions de découpe	2-32
	Paramétrer l'outil	2-34
	Paramétrer la vitesse	2-36
	Paramétrer la force	2-37
	Paramétrer l'accélération	2-38
	Réglage de la position de l'outil	2-40
	Réglage de la longueur de lame	2-42
211	Test de découpe	2-43
	Test de découpe	2-43
	Vérifiez les résultats des tests de découpe	2-45
	Ajustement de l'Offset	2-45
	Ajustement pour la semi-découpe	2-45
	Ajustement pour la découpe pleine chair	2-45
	Ajustement pour le tracé	2-45
212	Afficher la surface de découpe	2-49

Chapitre 3: Fonctions générales

3.1	Faire descendre ou monter l'outil à partir du clavier	3-2
3.2	Déplacer le chariot et la Matière	3-3
	Déplacer par pas manuellement	3-3
	Déplacer en continu manuellement	3-3
	Réglage de la valeur du pas de déplacement	3-4
	Eloigner le chariot porte-outil	3-5
	Changer de condition de découpe (Condition No.)	3-6
	Reset (Retour à l'état initial avant la 1ère mise sous tension)	3-6

3.3	Définir le point d'origine	3-7
	Lorsque la rotation des axes est sélectionnée	3-8
	Lorsque la rotation des axes est sélectionnée après le déplacement de l'origine	
	Définition du point d'origine pour le langage HP-GL.....	3-9
3.4	Définir l'orientation de la découpe.....	3-10
3.5	Arrêter une découpe	3-12
	Pause et reprise de la découpe en cours	3-12
	Arrêter la découpe en cours	3-13

Chapitre 4: Fonctions Pratiques

4.1	Paramètres de découpe	4-2
	Réglage de la zone de découpe	4-2
	Réglage de la largeur de découpe (Mode étendu).....	4-4
	Définir la longueur de page.....	4-5
	Fonction Miroir	4-7
	Modifier l'échelle de découpe	4-8
4.2	Fonction Copie (Duplicata de Découpe)	4-10
	Lorsque le mode de changement de média est désactivé	4-10
	Lorsque le mode de changement de média est activé	4-13
	Lorsque le mode de changement de média est désactivé et le massicot activé.....	4-15
4.3	Découpe en panneau	4-19
4.4	Régler la Force du massicot	4-21
4.5	Double Configuration.....	4-23
	Changement d'utilisateur	4-23

Chapitre 5: ARMS (Système de Détection Avancée des Repères)

5.1	Aperçu de l'ARMS	5-2
	Types de Repère et Point d'Origine.....	5-3
	La surface nécessaire pour la détection des repères	5-4
	Position des repères sur le média.....	5-6
	Zone de découpe pour l'ajustement des repères	5-6
	Détection automatique de la position des repères.....	5-7
	Média pour lesquels les repères ne peuvent pas être détectés	5-7
5.2	Paramètres et Réglage de l'ARMS.....	5-8
	Régler le MODE SCAN	5-8
	Vérification du paramétrage recommandé pour les repères.....	5-10
	Vérifier les lignes (traits) des repères.....	5-12
	Test du capteur de repère.....	5-14
	Ajuster la position de détection du repère.....	5-16
	Ajuster sans imprimer les repères	5-16
	Détecter le repère pour le réglage sur le support et saisir la valeur	5-20
	Détection automatique des repères	5-23
	Régler la vitesse de détection des repères.....	5-25
	Régler le massicot entre les repères	5-27

Chapitre 1 : Informations sur le produit

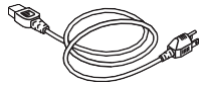
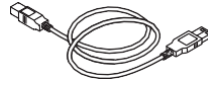

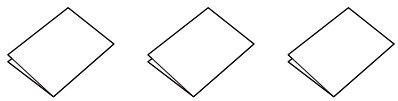
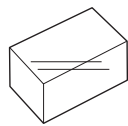
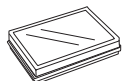
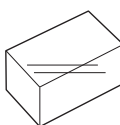


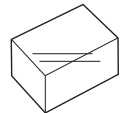

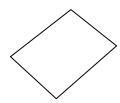
Ce chapitre explique comment connecter cette machine à votre ordinateur.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

- 1.1 *Vérification des accessoires*
- 1.2 *Nomenclature*
- 1.3 *Assemblage*
- 1.4 *Connexion à l'ordinateur*

1.1 Vérification des Accessoires

Accessoires

Désignation	Qté	Désignation	Qté
Cordon secteur 	1 pc.	Câble USB 	1 pc.
DVD  · Logiciels (recommandé de télécharger les dernières versions en ligne)	1 pc.	GUIDE de d'installation MANUEL de sécurité MANUEL des lames 	1 de chaque
Porte-lame (PHP33-CB09N-HS) 	1 pc.	Lames (CB09UB (1P)) 	1 pc.
Adaptateur stylo feutre (PHP31-FIBER) 	1 set	Stylo feutre à base eau (KF700-BK [1P])  	1 pc.
Loupe de réglage de la sortie de lame (PM-CT-001) 	1 pc.	Flasque (OPH-A21) 	1 set
Feuille de code d'activation du logiciel 	1 feuille.		

* De plus, diverses informations peuvent être jointes.

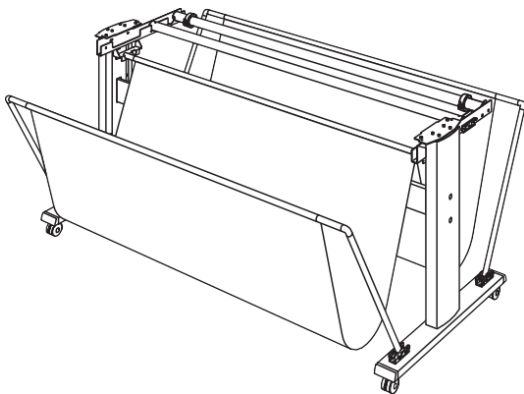
* Les accessoires peuvent varier selon la zone de vente.

* Pour plus de détails, veuillez contacter votre distributeur.

Accessoires dédiés

Un piètement (avec un panier en tissu) est fourni.

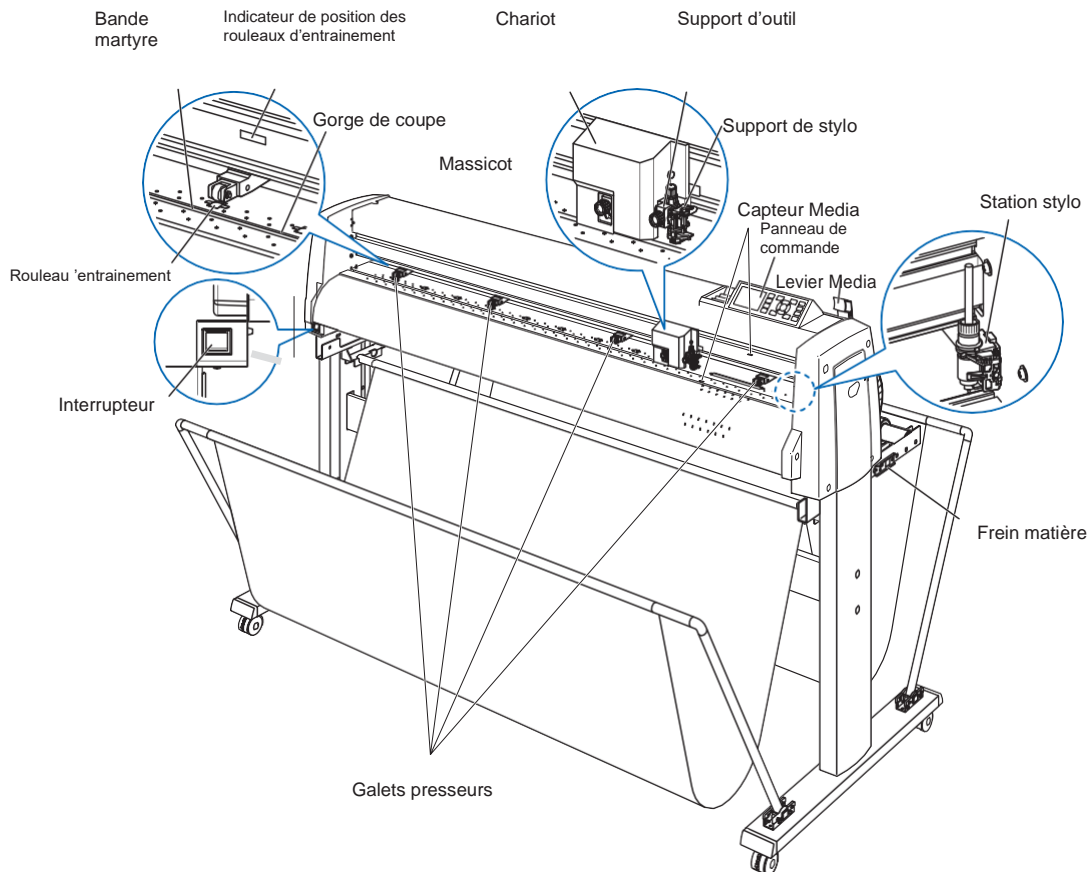
* * Les accessoires dédiés peuvent être différents.



1.2 Nomenclature

Vue de face

Description pour le modèle FC9000-140.



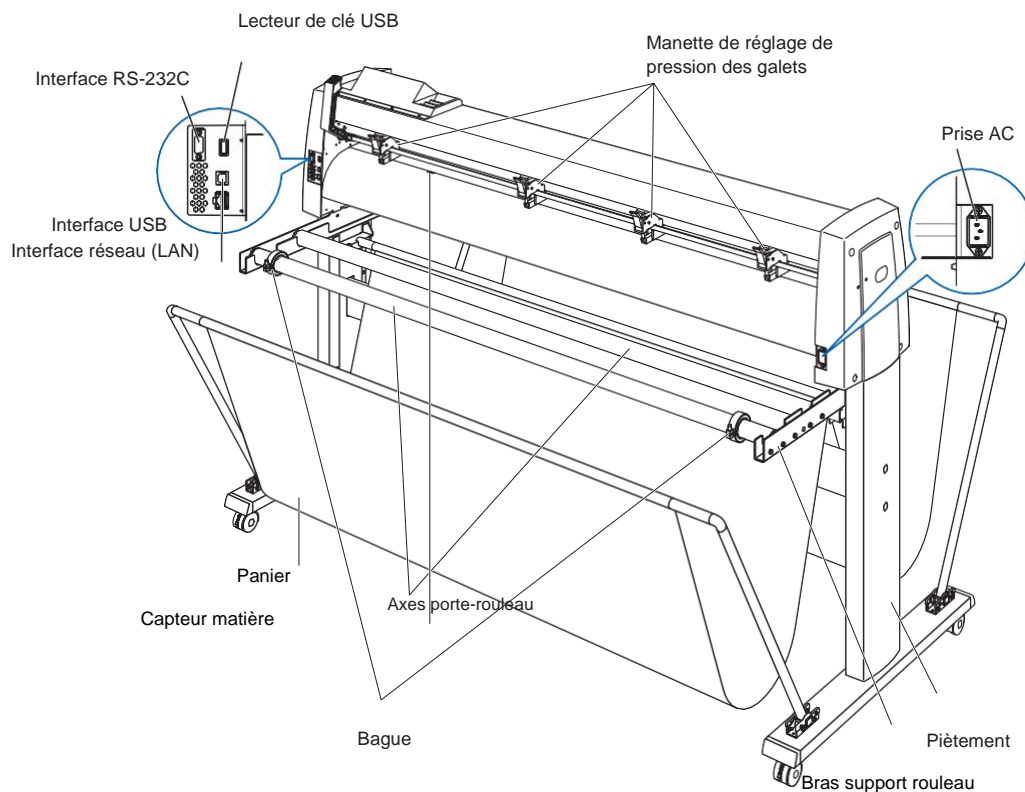
- Interrupteur** Utilisé pour la mise sous tension du plotter.
- Panneau de commande**..... Permet d'accéder aux différentes fonctions du plotter.
- Galets presseurs**..... Maintiennent la matière contre les rouleaux d'entraînement.
- Rouleaux d'entraînement**..... Alimente les médias d'avant en arrière.
- Capteur media** Le capteur avant détecte le bord avant de la matière.
..... Le capteur arrière détecte la limite arrière de la matière.
- Chariot**..... Déplace l'outil ou le stylo sur la matière pendant la découpe/le tracé.
- Support d'outil** Maintient l'outil/le stylo et le déplace de haut en bas.
- Indicateurs position des rouleaux d'entraînement** Les stickers collés sur l'axe Y et l'arrière du capot indiquent la position de chaque rouleau agrippant. Utilisez-les pour positionner les galets
- Bande martyre**..... La lame se déplace le long de cette bande martyre.
- Gorge de coupe** Utilisé pour le massicot ou la découpe pleine chair.
- Levier Media** Utilisée pour lever ou baisser les galets lors du chargement/déchargement de la matière.
- Frein Media**..... Utilisé pour empêcher que le rouleau de matière ne se dévide lorsqu'il est placé sur les rouleaux support. Le verrou permet de tirer sur la matière pour la positionner sans que celui-ci ne se dévide.
- Massicot** Utilisé pour couper le média transversalement ou séparer la page du rouleau.
- Station stylo/Support stylo (option 2nd outil stylo uniquement) ***

..... Le porte-stylo est installé ici. (Option montée en usine).

* La station stylo est une option. Pour plus de détails contactez votre revendeur.

Vue arrière

Description pour le modèle FC9000-140.



Prise AC..... Le cordon secteur est connecté sur cette prise pour alimenter la machine.

Manettes de réglage de la pression des galets

.....Utilisés pour régler la force des galets parmi 3 positions de pression (les galets aux extrémités ont seulement deux positions de pression: fort ou moyen).

Bras support rouleau Utilisé pour supporter les rouleaux de matière et permet leur rotation.

Axes porte-rouleau Le rouleau de matière est placé dessus.

Bagues Maintient le rouleau en place.

Interface USB Permet de connecter le plotter sur un ordinateur avec un câble USB.

Interface RS-232C.....Permet de connecter le plotter sur un ordinateur avec un câble RS-232C.

Interface réseau (LAN).....Permet de connecter le plotter sur un ordinateur avec un câble réseau.

Lecteur de clé USB.....Connecteur dédié pour la lecture d'une clé mémoire USB.

Piètement..... Permet de positionner et de déplacer facilement la machine de découpe.

Panier Permet de recevoir les découpes.

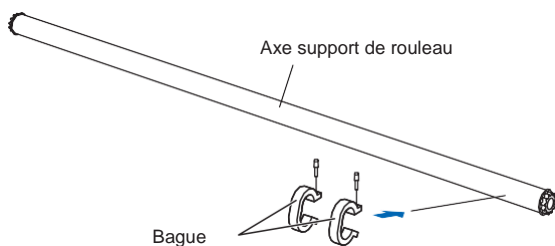
1.3 Assemblage

Mise en place des axes porte-rouleau

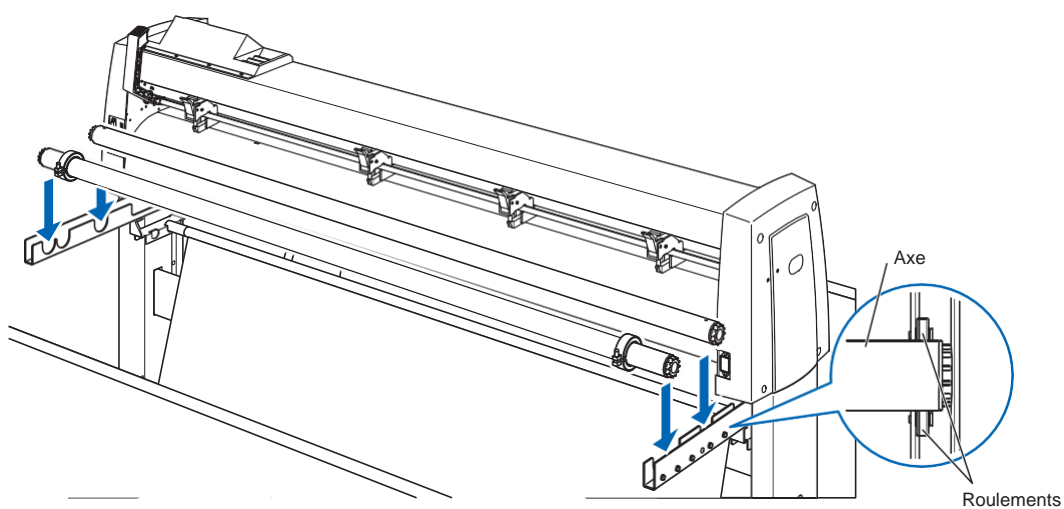
Description pour le modèle FC9000-140.

Montage

- 1 Placer les bagues sur l'un des axes.
(Gardez les vis des bagues légèrement desserrées.)



- 2 Positionner les axes sur leur support. Vérifier que les axes soient en contact avec les roulements.



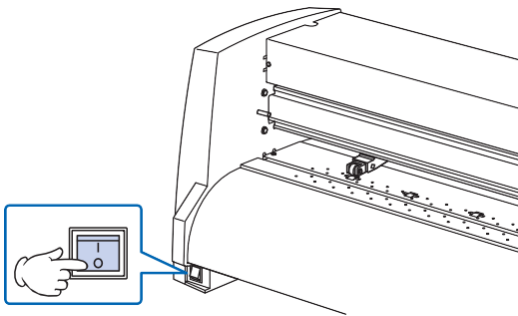
1.4 Connexion à un ordinateur

Connectez le plotter à l'ordinateur en utilisant un câble d'interface. Utilisez soit le port USB, le port réseau (LAN) ou le port RS-232C pour connecter le plotter à votre ordinateur. La sélection du port dépend des spécifications du logiciel utilisé et des interfaces disponibles sur l'ordinateur.

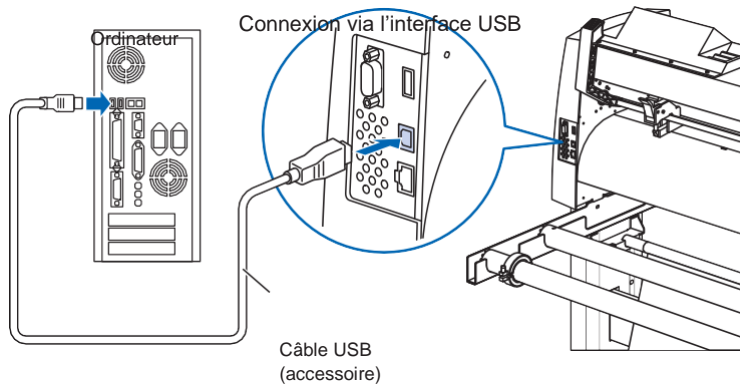
Selon le port sélectionné, utilisez soit un câble USB, un câble (LAN) réseau (vendu séparément) ou un câble RS-232C (vendu séparément). Utilisez les câbles recommandés par Graphtec.

Connexion

- 1 Vérifiez que l'interrupteur Marche/arrêt est sur off. ("O" est appuyé).



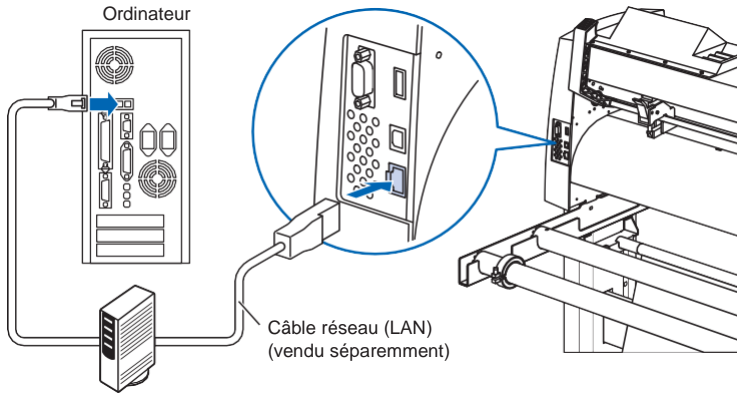
- 2 Connectez le plotter à l'ordinateur en utilisant le câble d'interface.



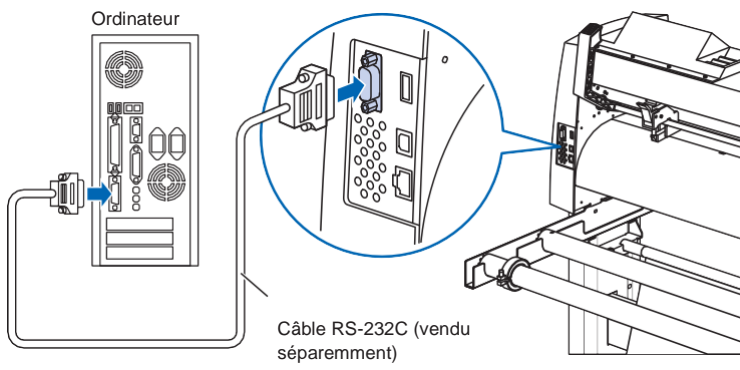
A noter

Consulter "Configuration Interface".

Connection via l'interface reseau (LAN)



Connection via l'interface RS-232C



Chapitre 2: Préparation à la découpe

Ce chapitre décrit ce qu'il faut savoir avant de lancer une découpe.

SOMMAIRE

- 2.1 *Préparation du porte-lame*
- 2.2 *Mise en place du porte-lame sur le chariot*
- 2.3 *Chargement du média (Papier ou film adhésif)*
- 2.4 *Positionnement des galets presseurs*
- 2.5 *A propos de l'affichage par défaut*
- 2.6 *Mise sous tension*
- 2.7 *Comment utiliser le panneau de commande*
- 2.8 *Menu de chargement Media*
- 2.9 *Pré défilement du Media (Papier ou film adhésif)*
- 2.10 *Sélection des conditions de découpe*
- 2.11 *Tests de découpe*
- 2.12 *Afficher la surface de découpe*

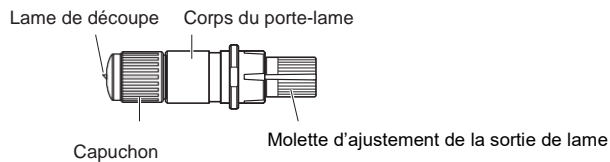
2.1 Préparation du Porte-lame

Ce chapitre décrit la structure du porte-outil et les différents types de porte-lame.

Nomenclature

Pour découper, le traceur utilise une lame montée dans un porte-lame. Il existe deux types de porte-lame. Le porte-lame de diamètre 0,9 mm et sa lame correspondante sont fournis en standard avec les accessoires.

PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS

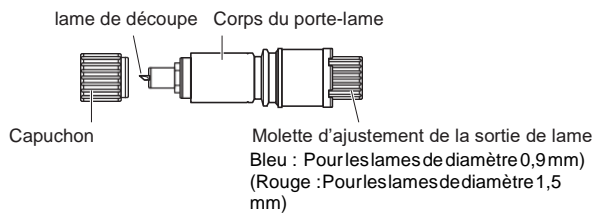


Bleu : Pour les lames de diamètre 0,9 mm
(Rouge : Pour les lames de diamètre 1,5 mm)

ATTENTION

Manipulez la lame avec précaution pour éviter de vous blesser

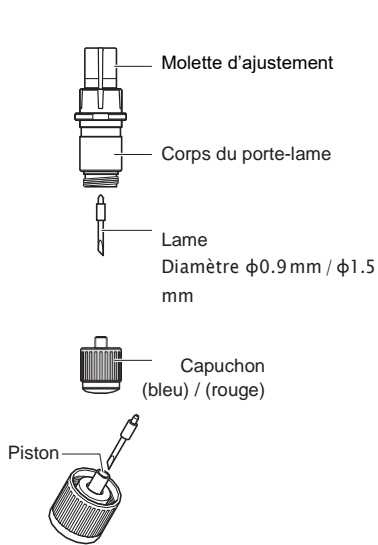
PHP35-CB09-HS/PHP35-CB15-HS



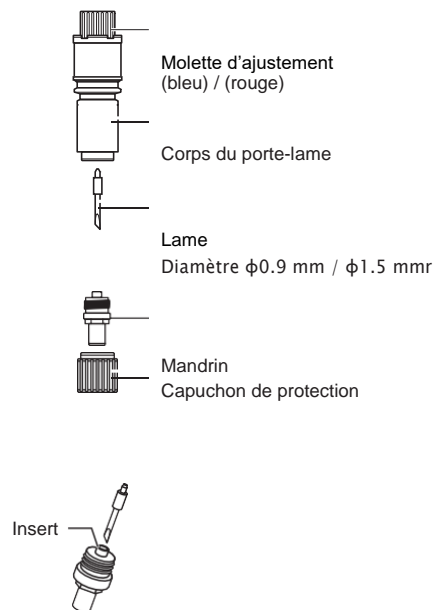
Bleu : Pour les lames de diamètre 0,9 mm
(Rouge : Pour les lames de diamètre 1,5 mm)

Structure du porte-lame

PHP33-CB09N-HS/
PHP33-CB15N-HS



PHP35-CB09-HS/
PHP35-CB15-HS



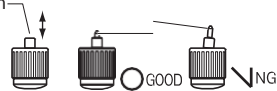
Si la lame coupe ne peut pas être insérée directement, veuillez appuyer plusieurs fois sur le piston puis insérez la lame

ATTENTION

<PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS>

- Veuillez insérer complètement la lame directement dans le piston du capuchon. Si la lame coupe ne peut pas être insérée directement, veuillez appuyer plusieurs fois sur le piston puis insérez la lame.

Insertion de la lame dans le piston



Si la lame n'est pas insérée correctement, la lame et le plotter pourraient être endommagés.

<PHP35-CB09-HS/PHP35-CB15-HS>

- Veuillez insérer complètement la lame dans le mandarin.
- Si la lame coupe ne peut pas être insérée directement, veuillez appuyer plusieurs fois sur l'insert puis insérez la lame.

Insert d'insertion de la lame



Si la lame n'est pas insérée correctement, la lame et le plotter pourraient être endommagés.

Ajustement de la longueur de lame

Il est nécessaire de régler la longueur de lame pour réaliser des découpes optimales. Procédez à quelques tests et réglez la longueur en conséquence

ATTENTION

- Pour éviter toute blessure, manipulez les lames avec précaution.
- Une sortie de lame trop importante peut endommager le tapis de coupe ou la bande martyre. Assurez-vous que la longueur de la lame est inférieure à l'épaisseur du média.
- Réalisez toujours un test de découpe après un ajustement.

A noter

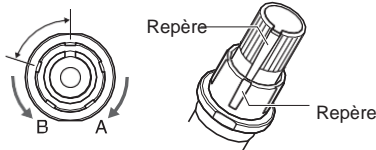
- Consultez la rubrique "Lancer un test de découpe".
- Si vous découpez un film fin, utilisez la loupe fournie avec les accessoires pour régler la sortie de lame.

Réglage de la longueur de lame en utilisant la molette d'ajustement. Tournez la molette dans la direction "A" pour sortir la lame, ou dans la direction "B" pour rentrer la lame. Lorsque la molette est tournée d'une graduation, la lame se déplace approximativement de 0,1 mm.

Un tour complet de la molette équivaut à un déplacement de lame de 0,5 mm environ.

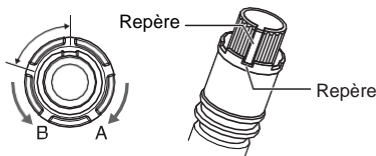
PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS

La lame se déplace d'approximativement 0,1 mm par graduation



PHP35-CB09-HS/PHP35-CB15-HS

La lame se déplace d'approximativement 0,1 mm par graduation



Caractéristiques des lames et leurs applications

Sélectionnez la lame de coupe optimale correspondant au média.

ATTENTION

Manipulez la lame avec précaution pour éviter de vous blesser.

2.2 Mise en place du porte-lame sur le chariot

Mise en place de l'outil (outil de découpe, porte-stylo pour le tracé) sur le plotter.

Mise en place d'un outil

Lorsque vous placez l'outil sur le chariot, veuillez noter comme ci-dessous :

- Poussez l'outil dans le support jusqu'à ce qu'il soit en butée, puis vissez la vis fermement.
- Pour éviter toute blessure, évitez absolument de toucher le chariot immédiatement après la mise sous tension ou lorsque le chariot se déplace.

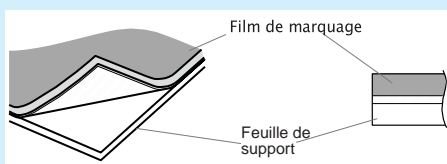
Les explications ci-dessous sont données pour un porte-lame par exemple.

ATTENTION

Lorsque vous poussez le porte-outil avec vos doigts. Faites attention de ne pas vous couper.

A noter

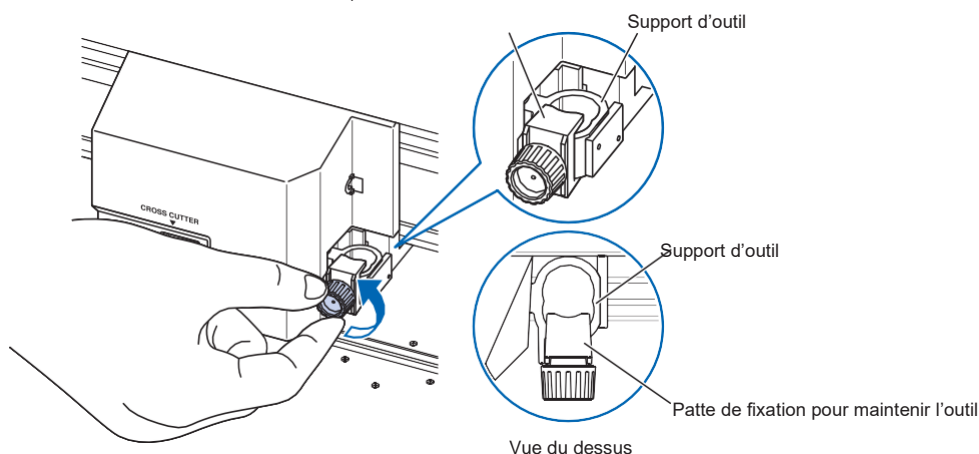
- Pour la semi-découpe, ou le tracé, positionnez l'outil en position vers l'arrière du support et pour la découpe pleine chair, placez l'outil vers l'avant du support.
- La semi-découpe signifie que seul le film de marquage est découpé, laissant la feuille de support non coupée.
- La découpe pleine chair signifie que le support est complètement coupé.
- Structure d'un film de marquage.



Mise en place

- 1 Dévissez la vis du support d'outil

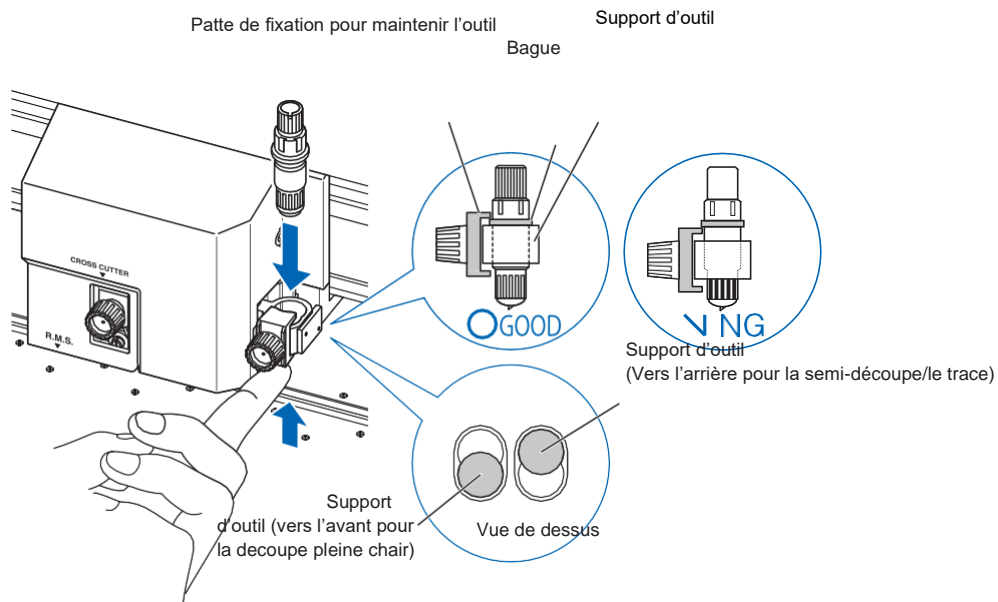
Patte de fixation pour maintenir l'outil



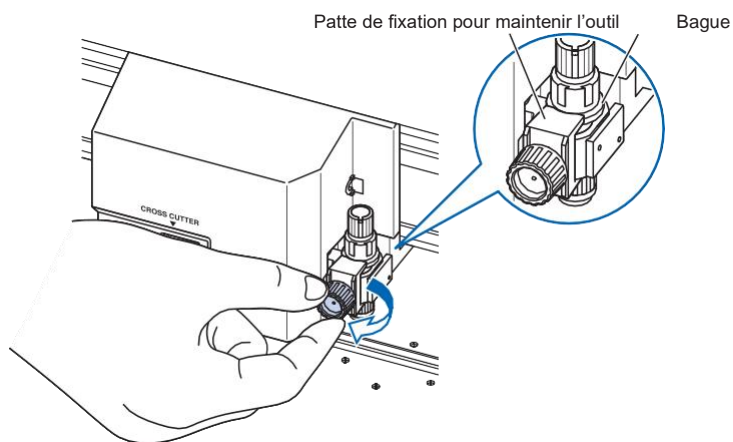
- 2 En tenant le porte-outil vers le bas, insérez-le complètement jusqu'en butée, les deux bagues doivent être en contact.

A noter

Pour la semi-découpe, ou le tracé, positionnez l'outil en position vers l'arrière du support et pour la découpe pleine chair, placez l'outil vers l'avant du support.



- 3 Assurez-vous que la patte de fixation est bien engagée au-dessus des bagues, puis serrez la vis de maintien.



Retirer l'outil

Pour retirer l'outil, dévissez la vis de maintien.

2.3 *Chargement du Media (Papier ou film adhésif)*

Un rouleau ou une feuille de matière peuvent être utilisés avec le FC9000. Chargez la matière en suivant les instructions données pour chaque cas.

Utilisez le rouleau d'entraînement le plus à droite (en regardant l'avant) comme guide lors de son installation par rapport au capteur de présence matière. Ensuite, ajustez le galet de sorte qu'il soit aligné avec le bord du support.

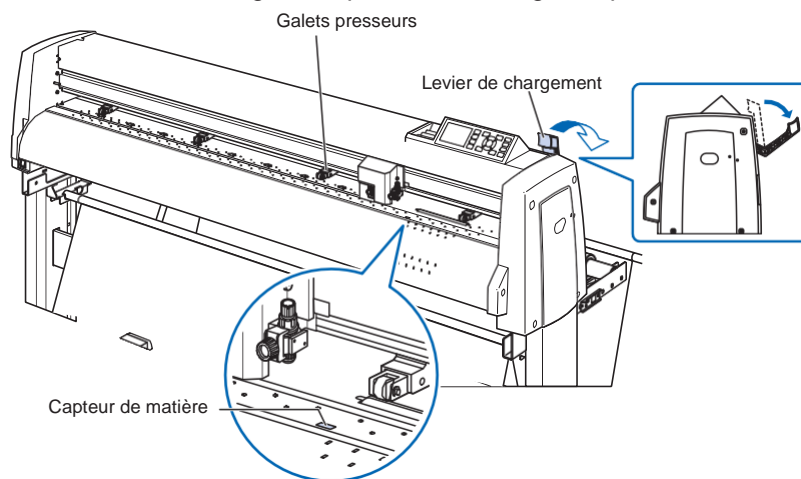
- Chargement d'un Rouleau
- Chargement d'une Feuille

Chargement d'un rouleau de matière

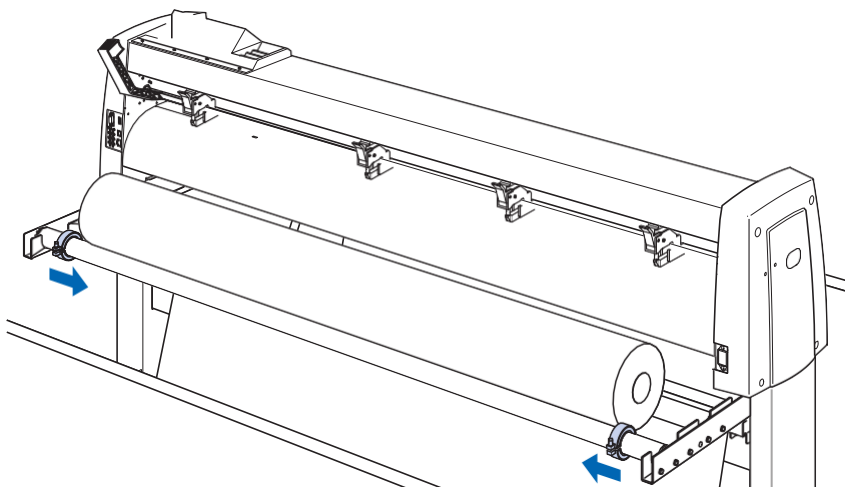
Cette section décrit le chargement sur le modèle FC9000-140.

Opération

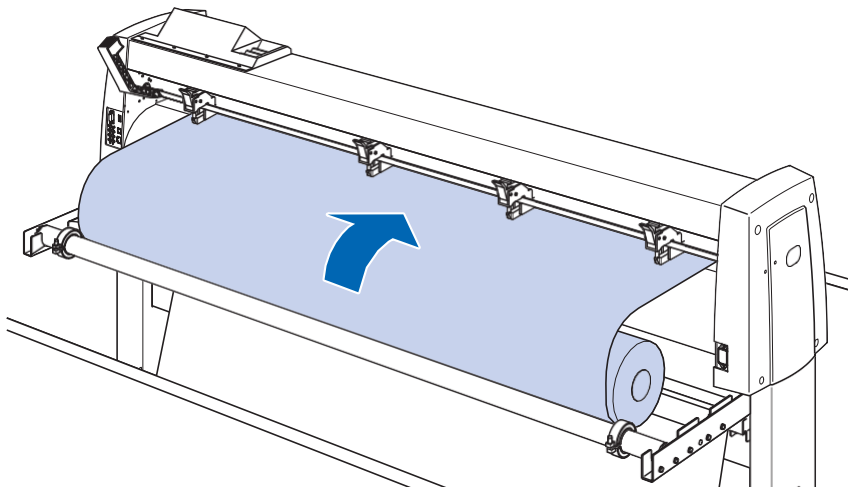
- 1 Baisser le levier de chargement pour libérer les galets presseurs.



- 2 Placez le rouleau de matière sur les axes porte-rouleau, puis positionnez les bagues sans serrer/bloquer le rouleau de matière. Une fois que les bagues sont positionnées, serrez les vis des bagues.



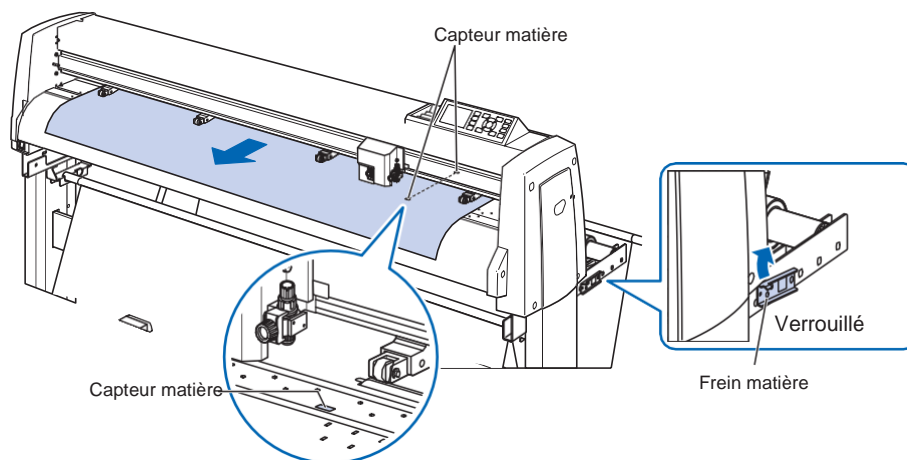
- 3 Poussez le début du rouleau de papier depuis l'arrière du FC9000 vers l'avant du FC9000. Assurez-vous de le tirer de manière à ce qu'il n'y ait pas de relâchement sur le trajet de la matière en rouleau.



- 4 Verrouillez le frein matière (relevez tout en tirant vers l'avant) et tirez-le uniformément pour que la matière en rouleau défile droit. Veuillez charger de sorte que le papier rouleau repose toujours sur le capteur de présence matière.

A noter

Lors de la découpe, veuillez libérer le frein matière (tirez le l'avant et abaissez-le.)

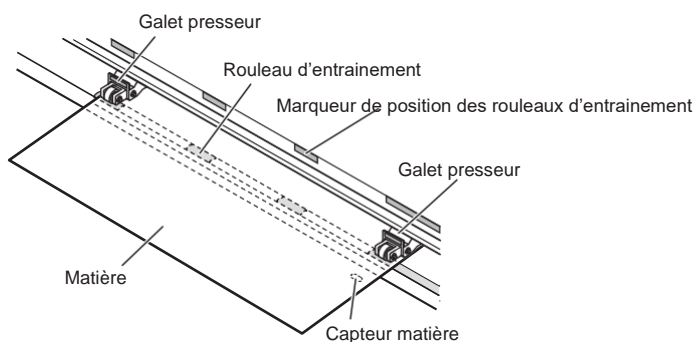


- 5 Positionnez le support et les galets presseurs pour qu'ils correspondent à la largeur du support.

Pour le modèle FC9000-75

Les galets presseurs sont positionnés à chaque extrémité de la matière. Utilisez les marqueurs de position des rouleaux d'entraînement pour vous assurer que les galets presseurs sont placés au-dessus des rouleaux d'entraînement.

Vous pouvez régler la force du galet presseur central.



A noter

- La matière doit toujours être positionnée sur le capteur de présence matière.
- Voir "Alignement des galets presseurs" pour la position des galets presseurs.
- Voir "Alignement des galets presseurs" pour plus d'informations sur la force de maintien des galets presseurs.

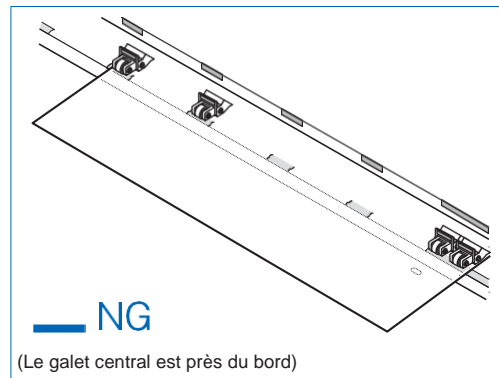
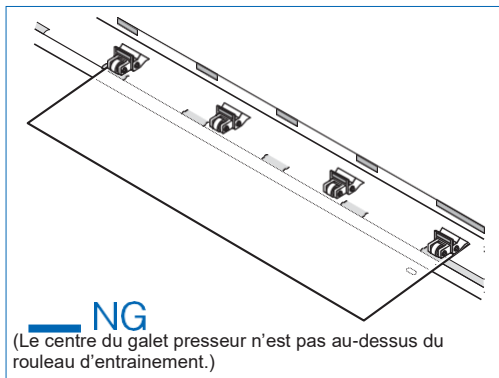
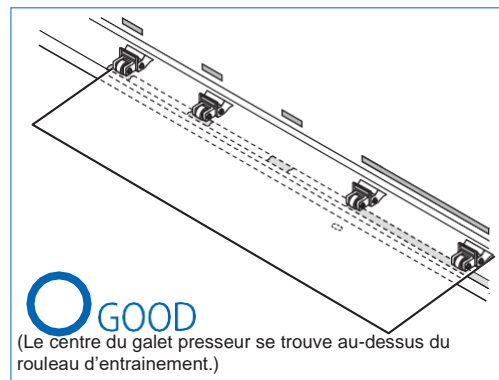
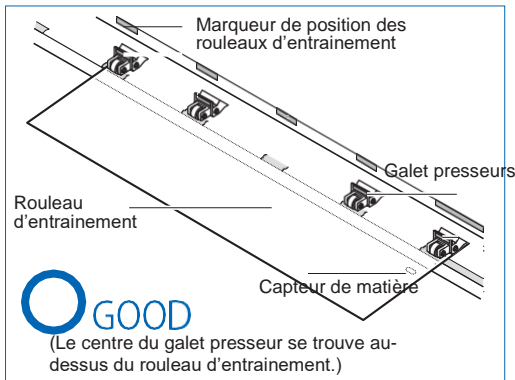
Pour le modèle FC9000-100/140/160

Utilisez les 3 ou 4 galets presseurs pour maintenir les côtés et le centre du support. Utilisez les marqueurs de position des galets d'entraînement et assurez-vous que les galets presseurs sont positionnés au-dessus des rouleaux d'entraînement.

Vous pouvez ajuster la force des galets presseurs.

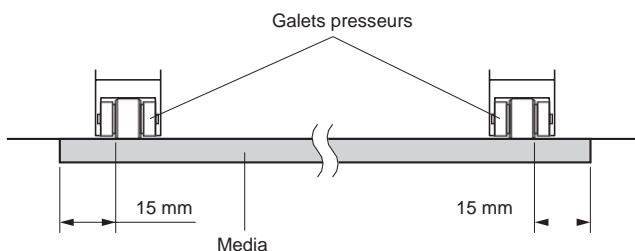
A noter

- La matière doit toujours être positionnée sur le capteur de présence matière.
- Voir "Positionnement des galets presseurs" pour la position des galets presseurs.
- Voir "Positionnement des galets presseurs" pour plus d'informations sur la force de maintien des galets presseurs.



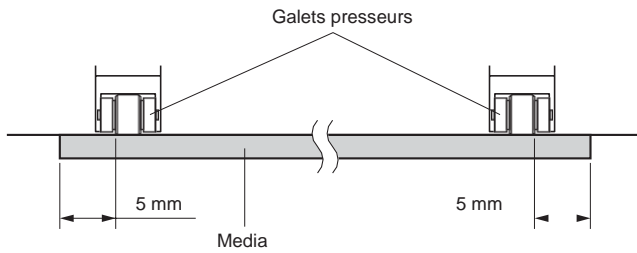
Pour la découpe de support de 2 mètres ou plus

Positionnez les galets presseurs à au moins 15 mm à l'intérieur des bords du support.

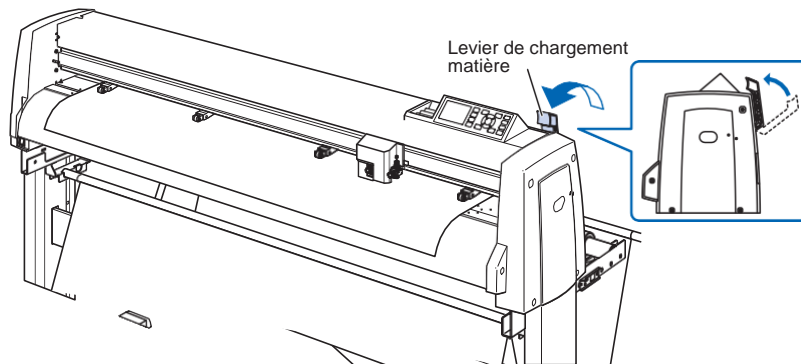


Pour la découpe de support de 2 m ou moins

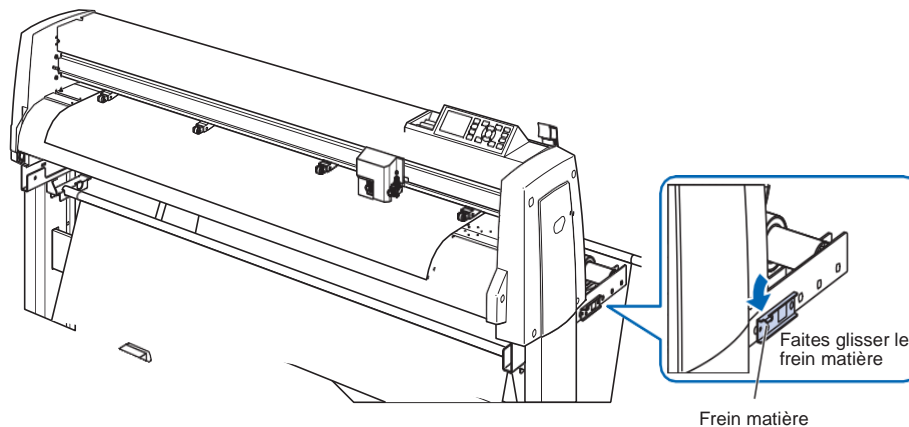
Positionnez les galets presseurs à au moins 5 mm à l'intérieur des bords du support.



- 6 Tirez le support tendu pour vous assurer qu'il n'y a pas de jeu dans le trajet de la matière, puis tirez vers vous le levier de chargement media pour abaisser les galets presseurs.



- 7 Relâchez le frein matière (tirez la butée de support vers l'avant et abaissez-la.)

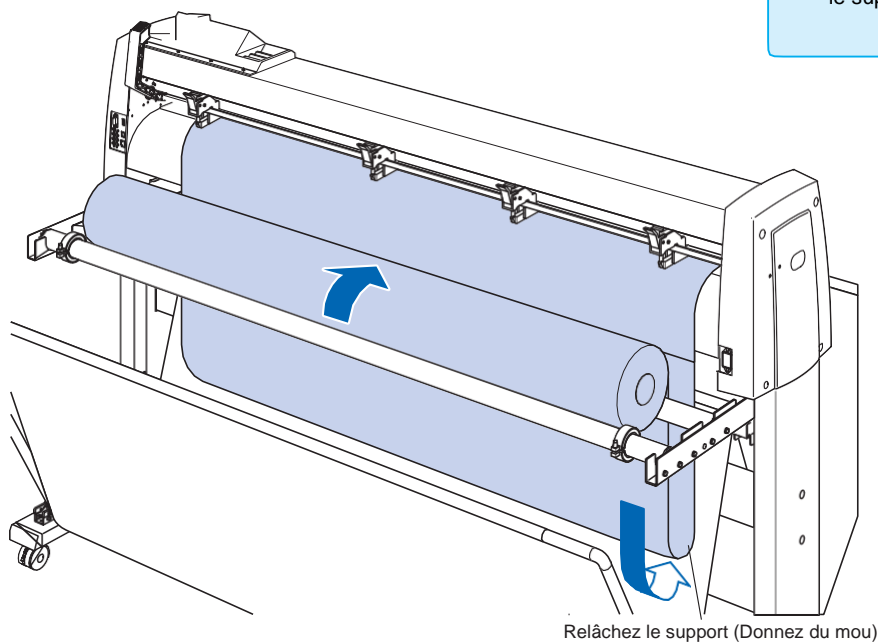


8 Lorsque le levier de chargement est relevé (et que le support est maintenu par les galets presseurs) et que le frein matière est déverrouillé, tirez le support en rouleau et relâchez-le.

Créez la même quantité de jeu dans le support que celle utilisée à l'arrière de la machine.

A noter

- Faites attention lorsque vous relâchez le support, la saleté du sol peut se coller dessus.
- Pendant un fonctionnement continu avec un support en rouleau, ne pas relâcher le support à l'arrière du traceur de découpe.

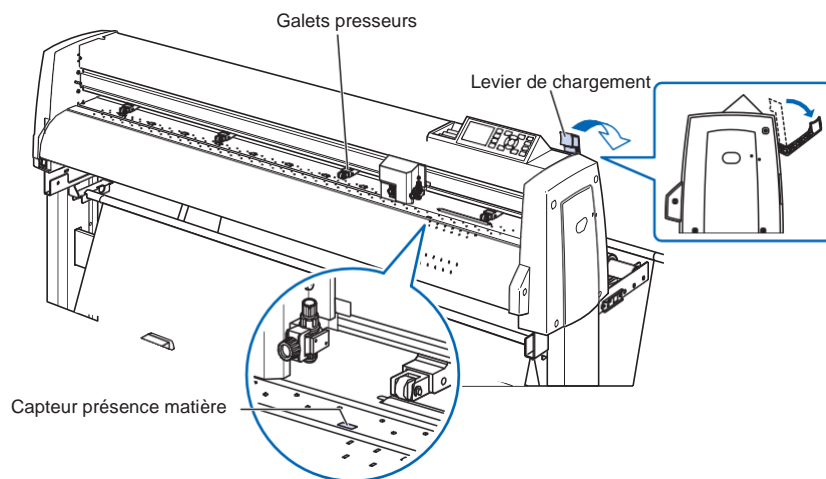


Chargement d'un format feuille

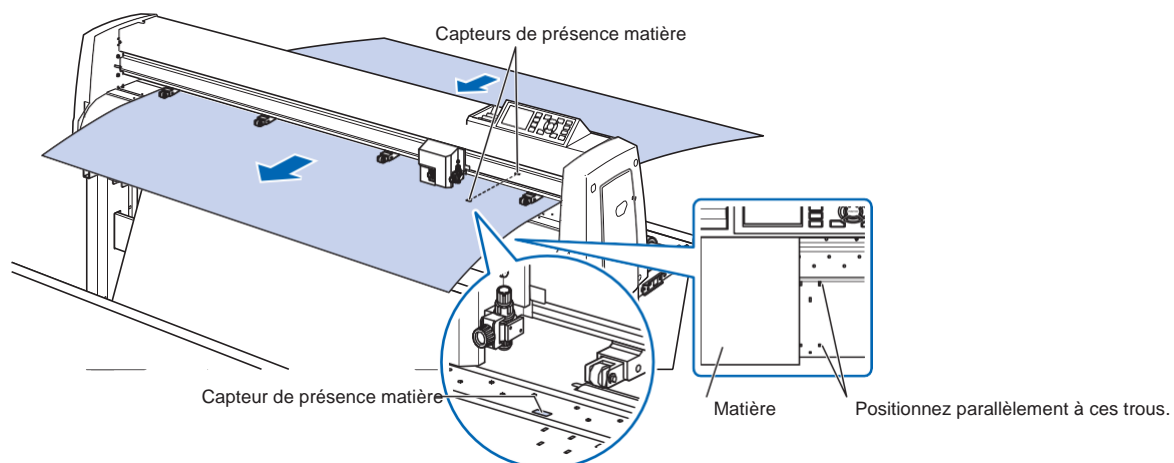
Cette section décrit le chargement sur le modèle FC9000-140.

Opération

- 1 Baissez le levier de chargement pour lever les galets presseurs.



- 2 Vérifiez que la matière couvre complètement le capteur de présence matière.

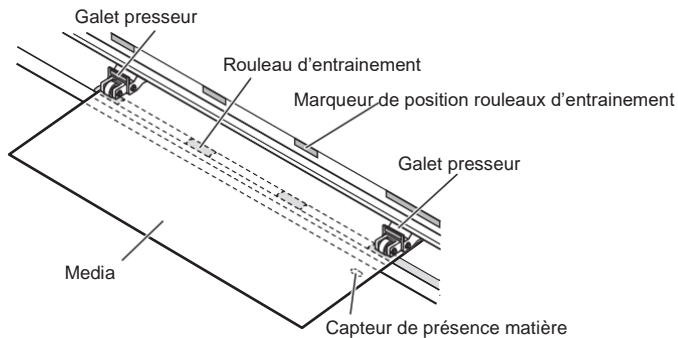


- 3 Positionnez les galets presseurs et la matière en fonction de la largeur de la feuille.

Pour le modèle FC9000-75

La matière est maintenue de chaque côté par les galets presseurs. Utilisez les marqueurs pour positionner les galets presseurs au-dessus des rouleaux d'entraînement.

Vous pouvez ajuster la force des galets presseurs.



A noter

- Le support doit avoir une longueur d'au moins 125 mm.
- Le support doit toujours recouvrir le capteur de présence matière. (Pour l'emplacement du capteur de support, voir "Nomenclature".)
- Voir "Positionnement des galets presseurs" pour plus d'informations sur la position des galets presseurs.

Voir "Positionnement des galets presseurs" à propos du réglage de la force des galets.

Pour les modèles FC9000-100/140/160

Utilisez les 3 ou 4 galets presseurs, répartissez-les sur la largeur du media, en positionnant un galet au centre et sur chaque bord du support

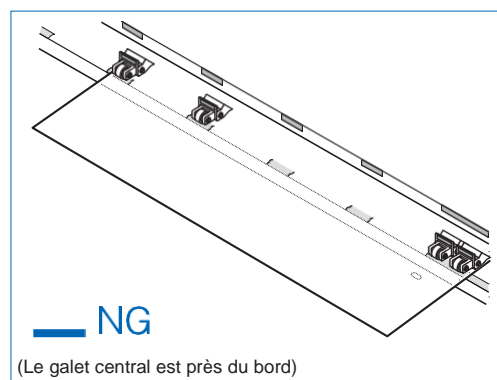
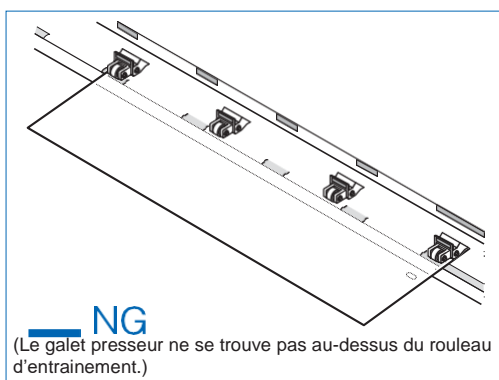
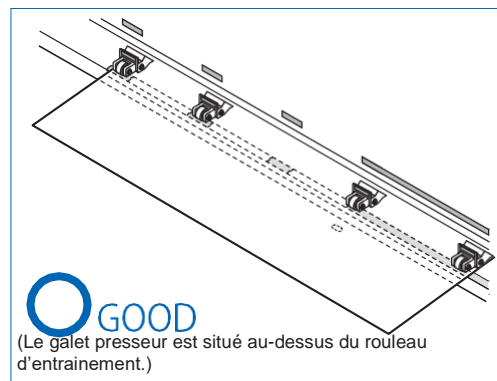
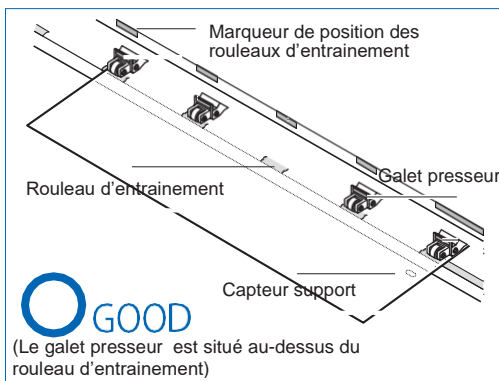
Utilisez les marqueurs de position des rouleaux d'entraînement et assurez-vous que les galets presseurs sont au-dessus des rouleaux d'entraînement.

Vous pouvez ajuster la force des galets presseurs.

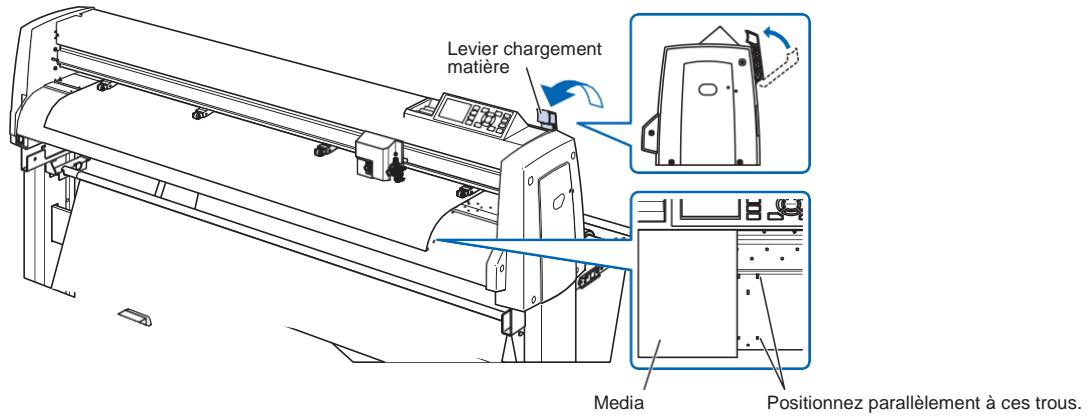
A noter

- Le support doit toujours recouvrir le capteur de présence matière. (Pour l'emplacement du capteur de support, voir "Nomenclature".)
- Voir "Positionnement des galets presseurs" pour plus d'informations sur la position des galets presseurs.

Voir "Positionnement des galets presseurs" à propos du réglage de la force des galets.



- 4 Servez-vous des trous comme guide pour placer la feuille parallèlement. Tirez le levier vers vous pour baisser les galets presseurs et maintenir la matière en position.

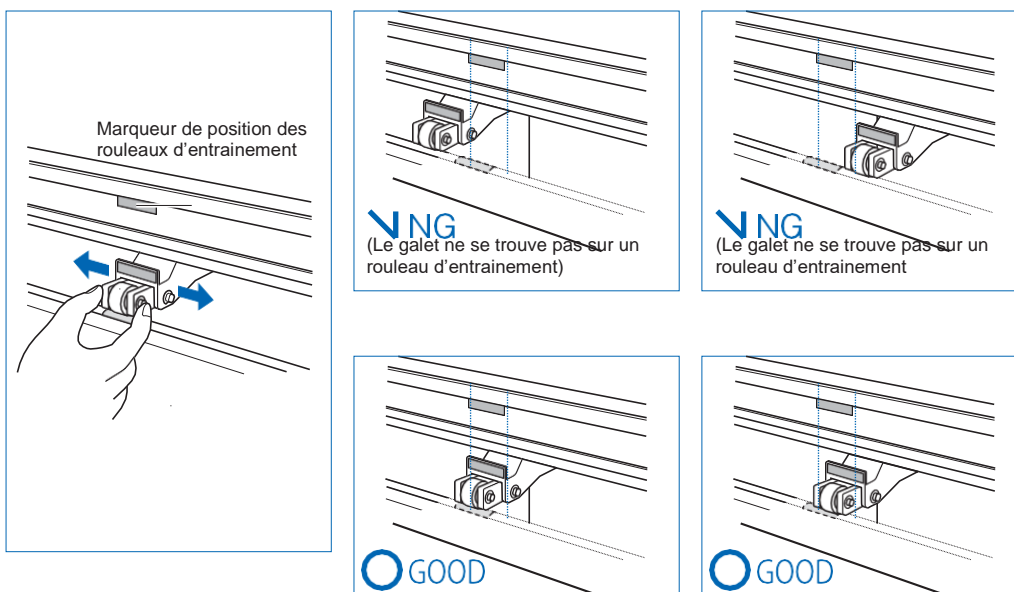


2.4 Positionnement des galets presseurs

Cette section décrit comment positionner les galets presseurs.

Positionnement des galets presseurs

Positionnez les galets presseurs gauche et droit pour correspondre à la largeur du support. Ajustez les galets presseurs de manière à ce qu'ils soient positionnés au-dessus des rouleaux d'entraînement en vous servant des marqueurs de position.



ATTENTION

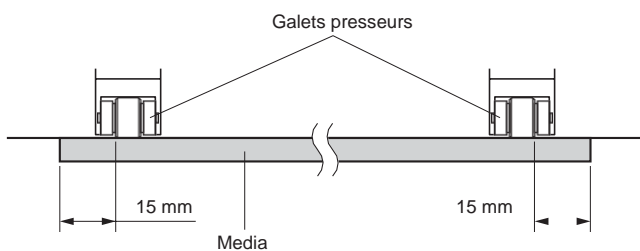
Pour déplacer un galet presseur, le levier de chargement de matière doit être baissé..

A noter

Si un message [à propos des galets] apparaît après avoir réglé le support et levé le levier de chargement media, cela signifie que le galet presseur droit n'est pas sur le rouleau d'entraînement de droite ou que le galet presseur de gauche ou central n'est pas sur le rouleau d'entraînement approprié. Assurez-vous que tout est correctement positionné.

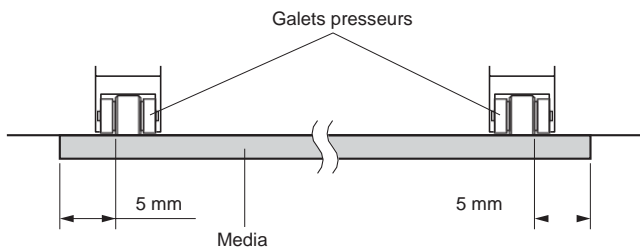
Pour la découpe de support de 2 mètres ou plus

Positionnez les galets presseurs à au moins 15 mm à l'intérieur des bords du support.



Pour la découpe de support de 2 m ou moins

Positionnez les galets presseurs à au moins 5 mm à l'intérieur des bords du support.



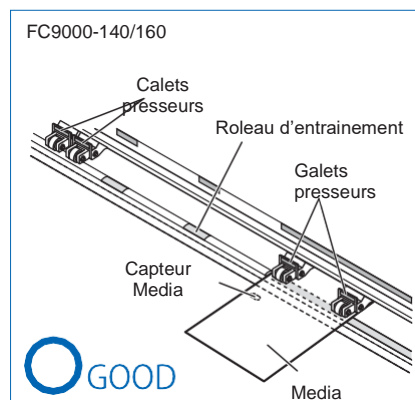
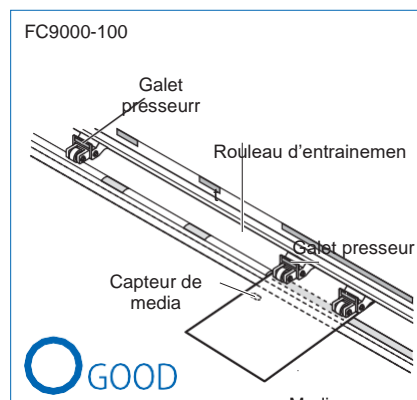
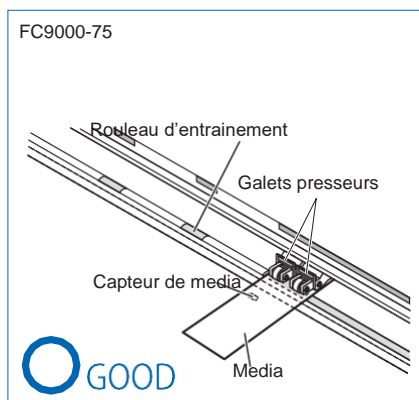
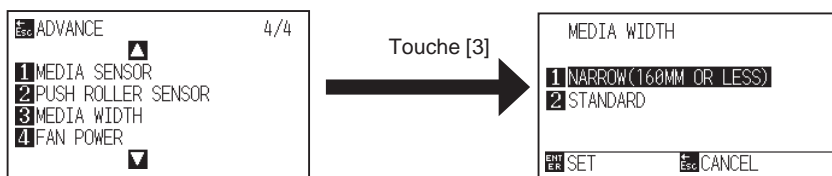
Lorsqu'un support étroit (160 mm ou moins) est utilisé

Assurez-vous que tous les galets presseurs se trouvent le long du rouleau d'entraînement de droite. Utilisez le côté gauche du rouleau d'entraînement comme point de départ, puis réglez les galets presseurs de sorte qu'ils se trouvent des deux côtés du support.

Le FC9000 peut accepter une largeur de support de 50 mm * ou plus.

*Lorsque vous utilisez le FC9000-100 / 140/160, réglez dans le menu dans "AVANCE" - "LARGEUR DU MEDIA sur "ÉTROIT (160 MM OU MOINS)".

Veuillez utiliser seulement 2 galets presseurs sur le côté droit. La manette de la force d'appui du troisième galet presseur et des galets suivants doit être réglée vers le bas (OFF) et les galets non positionnés sur les rouleaux d'entraînement. (La position du galet presseur n'est pas détectée.) Veuillez régler la même force de pression pour les galets utilisés. Éloignez le troisième galet et les suivants de la position du support.



ATTENTION

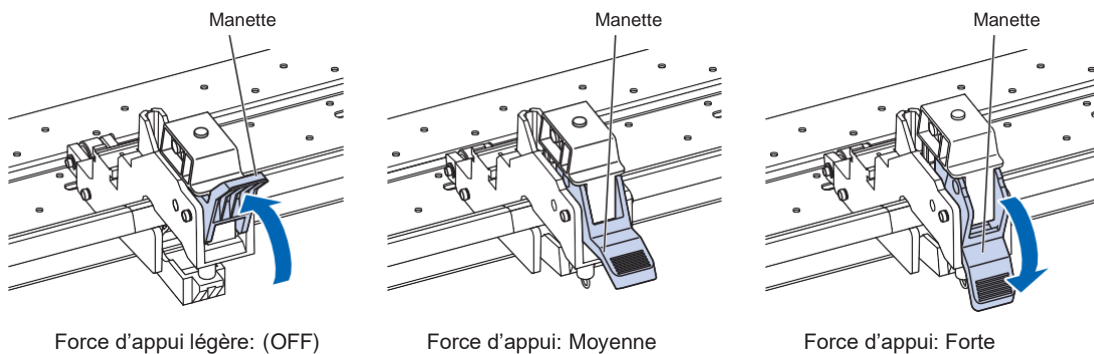
- Le media doit mesurer au moins 125 mm de long dans le sens d'alimentation du support.
- Le media doit toujours recouvrir le capteur de présence matière.

Changer la force d'appui des galets presseurs

Le FC9000 nécessite que la force de d'appui du galet presseur soit réglée en fonction de la largeur du support et du type de matériau afin de maintenir le support en place

Réglage

- (1) Relevez le levier de chargement du pour abaisser les galets presseurs.
- (2) Utilisez la manette de réglage située à l'arrière du galet presseur pour régler la force de maintien du galet presseur central. Il peut être réglé sur Fort, Moyen ou Léger (OFF).
- (3) Lorsque la manette de commutation de la force d'appui du galet est en position vers le bas, il est en mode Fort. Lorsqu'il est en position vers le haut, il est en mode Léger (OFF).



ATTENTION

- Veuillez basculer la force d'appui des galets presseurs aux deux extrémités sur Fort ou Moyen et conserver la même force d'appui pour les deux galets.
- Si la manette de chargement matière est baissée au moment du réglage de la force d'appui des galets la manette sera plus difficile à commuter. Veuillez à baisser les galets avec le levier pour commuter la force d'appui des galets.

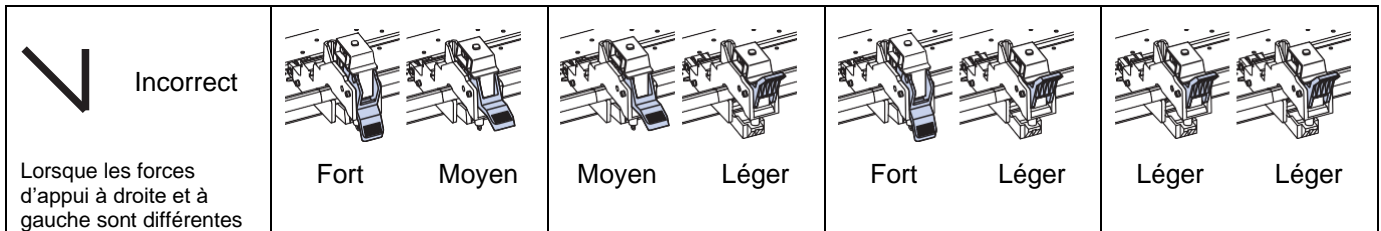
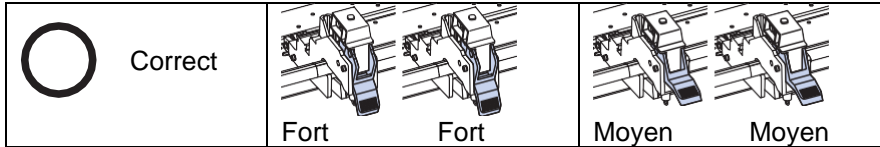
A noter

- Une force d'appui légère (OFF) est le réglage standard pour couper un film fin.
- Changez la force d'appui si nécessaire en fonction du type de support.

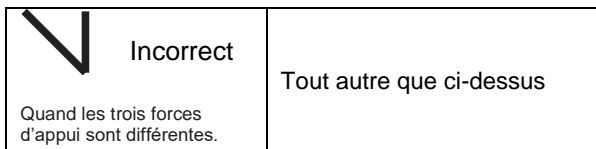
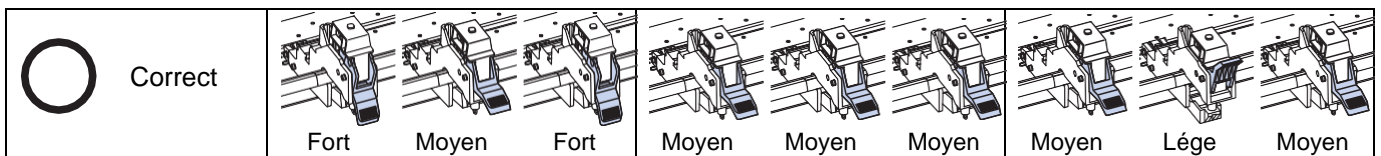
Assignment

La force d'appui des galets presseurs aux deux extrémités (gauche / droite) doit être réglée sur la même force en fort ou moyen. Cependant, lorsque vous utilisez trois galets presseurs ou plus, réglez la force d'appui des galets intermédiaires inférieures à celle des deux extrémités.

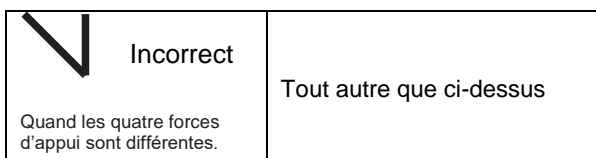
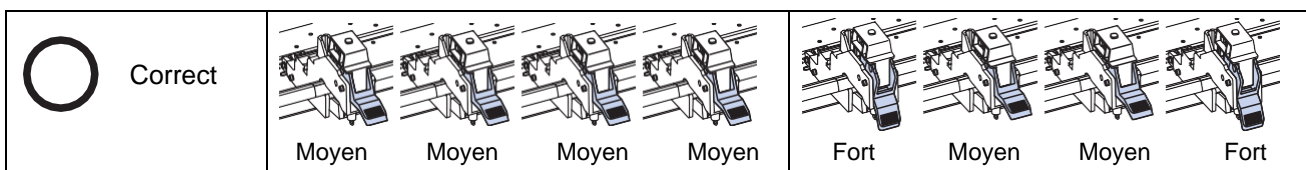
Lors de l'utilisation de deux galets presseurs



Lors de l'utilisation de trois galets presseurs



Lors de l'utilisation de quatre galets presseurs



2.5 A propos de l'affichage par défaut

L'écran de configuration initiale apparaît uniquement lors de la première mise sous tension du plotter. Ici, vous pouvez définir la langue d'affichage et l'unité de longueur.

Vous pouvez accéder à nouveau à ce menu de l'état PRET.

Voir "Réglage de la langue d'affichage (SÉLECTION DE LA LANGUE)" et "Réglage de l'unité de longueur d'affichage (UNITÉ DE LONGUEUR)" au chapitre 10

Voir "2.6 Mise sous tension".

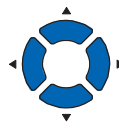
Opération

- 1 Une fois la machine sous tension (avec le commutateur "I") un message sera affiché après que l'affichage de la version.

► Ici, l'écran de réglage de la LANGUE s'affiche.

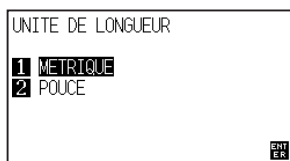


- 2 Utilisez les touches POSITION (▲▼◀▶) pour sélectionner la langue. (Ce manuel suppose que vous avez choisi le paramètre de langue française.)



- 3 Appuyez sur la touche [ENTER].

► Une fois la LANGUE D'AFFICHAGE sélectionnée, l'écran UNITÉ DE LONGUEUR apparaît.



- 4 Appuyez sur la touche [1] (METRIQUE), pour sélectionner l'unité de longueur affichée.

- 5 Confirmez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER].

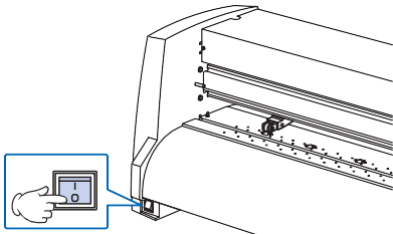
► Le réglage sera confirmé et l'écran par défaut s'affiche.

2.6 Mise sous tension

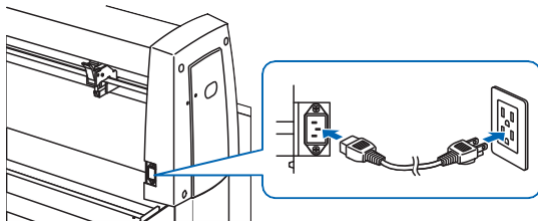
Mise sous tension du plotter.

Opération

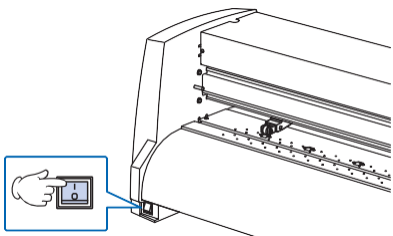
- 1 Vérifiez que l'interrupteur soit sur off (le côté O enfoncé)



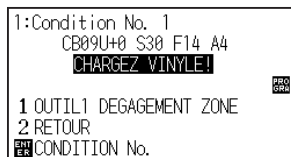
- 2 Connectez une extrémité du cordon d'alimentation fourni à l'entrée de AC FC9000 et l'autre extrémité à une prise électrique de la tension d'alimentation nominale.



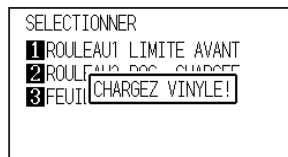
- 3 Allumez le FC9000 en appuyant sur l'interrupteur de mise sous tension, le "I" côté de l'interrupteur. L'écran LCD du panneau de commande est allumé.



- 4 Si le support n'a pas été chargé, le numéro de version du firmware s'affiche, suivi d'une invite de chargement du support.



Le levier de chargement media est baissé (les galets sont levés)



Le levier de chargement media est levé (les galets sont baissés)

A noter

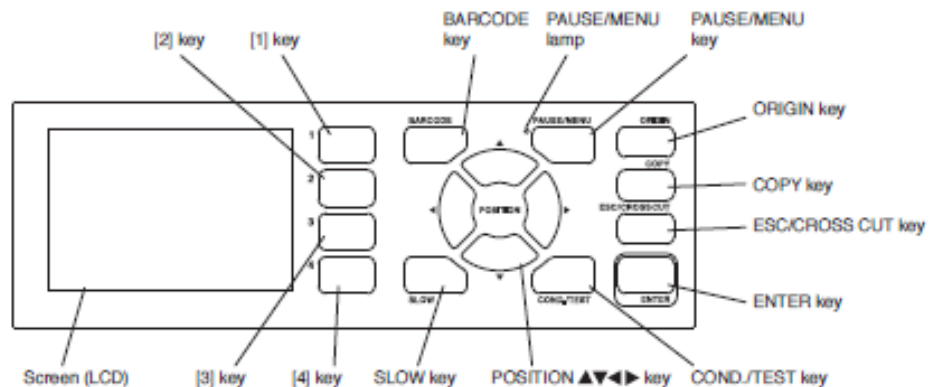
Lors de la mise hors tension, attendez plus de 20 secondes avant de rallumer le plotter, sinon des problèmes d'affichage peuvent survenir.

A noter

- L'écran par défaut apparaît après la mise sous tension de la machine. Voir "2.5 À propos de l'Écran par défaut "pour plus d'informations.
- Cet écran est décrit comme "écran par défaut" dans ce document.
- Des réglages tels que la vitesse initiale d'alimentation du support et les conditions de communication peuvent être effectués.

2.7 Comment utiliser le panneau de commande

Cette section explique les fonctions des touches du clavier et des indicateurs lumineux.



Voyants lumineux

Voyant PAUSE/MENULe voyant s'allume en mode MENU.

Touches de commande

BARCODE L'écran de démarrage du fonctionnement continu de la liaison de données s'affiche. En mode Appareil (AP), il est désactivé.

PAUSE/MENU Passe en mode MENU.

Avec un appui sur la touche passera en mode MENU, avec un second appui sur la touche le mode MENU sera désactivé.

Différentes fonctions sont définies dans le mode MENU.

Lorsque la touche PAUSE / MENU est appuyée pendant une découpe/un tracé, l'opération de découpe / traçage s'arrête.

ORIGIN Définit le nouveau point d'origine.

Le traceur est réinitialisé en appuyant simultanément sur [ENTER] et [ORIGIN].
(Uniquement en mode Normal)

COPY Copie des données contenues dans le buffer de la mémoire

ESC/CROSS CUT (ESC) : Annule le changement de paramètre, puis revient à l'écran précédent. Retourne à l'écran précédent dans le mode MENU.

(CROSS CUT) : En mode PRET, coupe transversalement la matière.

ENTER Enregistre les paramètres, puis revient à l'écran de réglage pour les diverses fonctions ou à l'écran de réglage CONDITION selon le MENU affiché

En mode PRET, en appuyant simultanément sur les touches [ENTER] et [ORIGIN] de réinitialiser ce plotter.

COND/TEST Affiche l'écran pour définir les conditions de découpe.

À utiliser lors de la vérification des conditions de l'outil pour activer un test de coupe.

SLOW Lorsque vous appuyez simultanément sur la touche POSITION, le chariot porte-outils se déplace lentement.

Lorsque l'icône "SLOW" est affichée à l'écran, cela fonctionne comme une touche de menu.

En mode PRET, lorsque la touche [SLOW] est appuyée, la zone de découpe / traçage actuelle et la position du chariot d'outils sont affichées.

1, 2, 3, 4 Sélectionnez le numéro de menu affiché à l'écran.

Touches POSITION.....Ajuste divers paramètres, sélectionne les changements de valeurs numériques, déplace le curseur et modifie les positions dans l'écran MENU en.

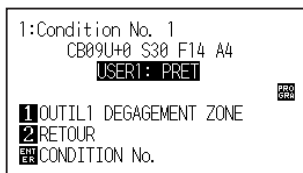


Lecture de l'affichage (LCD)

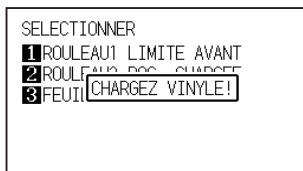
Les informations reflétant l'état du traceur seront affichées sur l'écran du panneau de commande.

Le nom de la touche et la fonction correspondante s'affichent à l'écran lorsqu'une fonction est attribuée au panneau de commande. Le nom de la touche s'affiche en surligner lorsque la touche est active.

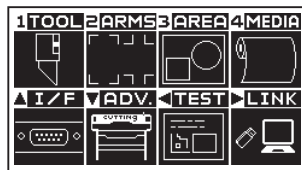
Ecran PRET
(PRET)



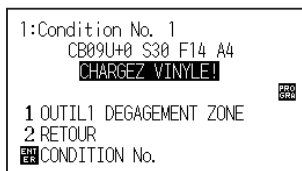
Le levier de chargement media est levé



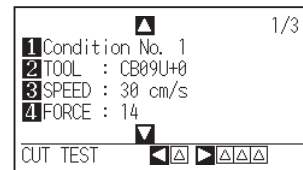
Ecran MENU
(PAUSE/MENU)



Le levier de chargement media est baissé

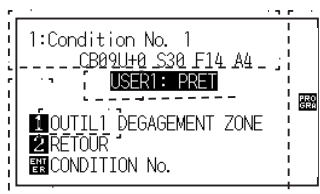


Ecran CONDITION
(COND/TEST)



Définir l'état du support (état PRÉT:
Il affichera "PRETADY" lorsque le support est chargé°

Conditions utilisées pour la découpe



Numéro d'utilisateur

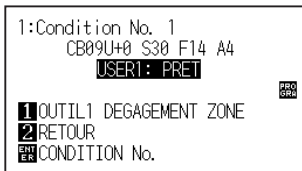
Numéro d'outil utilisé

Nom du bouton correspondant du panneau de commande (la touche active s'affiche surlignée)

Display of setting condition

		Command	: GP-GL	: Langage GP-GL
			HP-GL	: Langage HP-GL
			(Rien)	: Commande Auto
				Pas
				: 0.1 : 0.1 mm
				: 0.05 : 0.05 mm
				: 0.025 : 0.025 mm
				: 0.01 : 0.01 mm
				Rotation/Miroir
				: R90 : Rotation (Rotation 90°)
				: Mir : Miroir
				: R90 Mir : Miroir et Rotation
				Priorité
				: MANUL : Priorité Manuel
				: PROGRA : Priorité Program
				Tri
				: Sort ON : Affiché si le tri est activé
				Pré défilement
				: Pré FEED : S'affiche lorsque l'alimentation automatique des médias est active.

L'écran par défaut (Ecran prêt): PRET

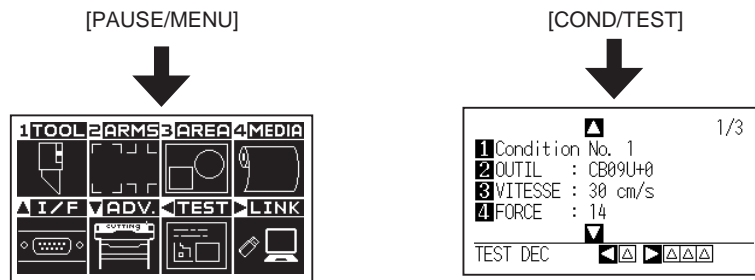


Le numéro de condition (condition de découpe) qui a été défini s'affiche.

A noter

- Dans ce manuel, cet écran est appelé écran PRET ou état PRET.
- Dans cet état PRET, vous pouvez régler les conditions de découpe et de communication en appuyant sur la touche: [PAUSE / MENU] ou [COND / TEST]

L'écran pour définir les conditions correspondantes s'affiche lorsque vous appuyez sur la touche [PAUSE / MENU] ou [COND / TEST]



L'écran par défaut s'affiche à nouveau lors d'un appui sur la touche [MENU] en mode MENU.

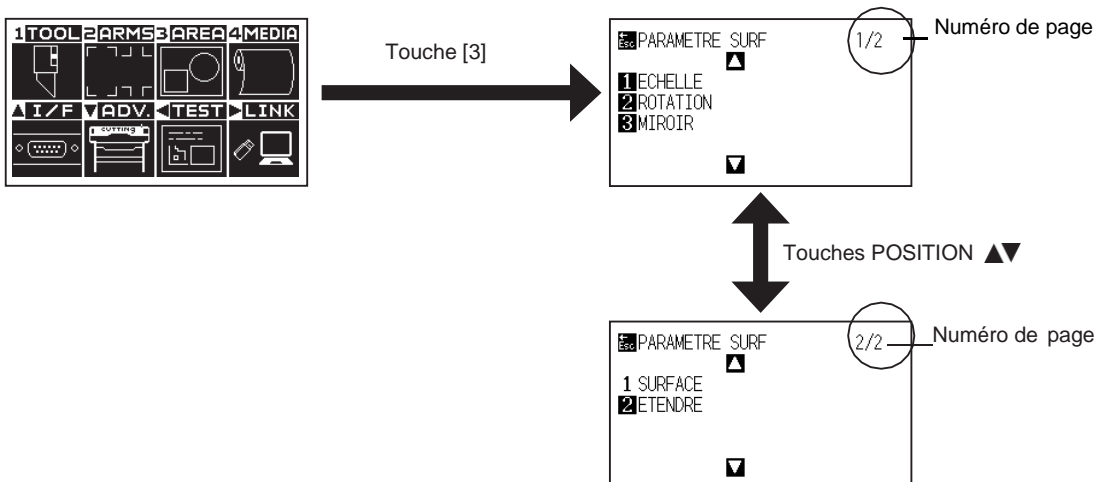
Ecran MENU

L'écran par défaut s'affiche à nouveau lors d'un appui sur la touche [COND/TEST].

Ecran des paramètres de CONDITION

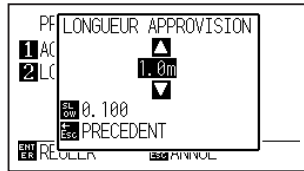
Le numéro de page s'affiche dans le coin supérieur droit de l'écran s'il y a trop de paramètres ou de sélection qui nécessiteront plusieurs pages à afficher.

Appuyez sur la touche POSITION (▲▼) pour accéder aux différentes pages.

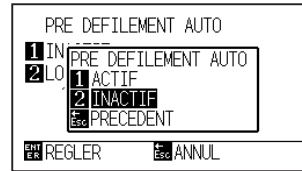


Exemple de déplacement de page et de touche de commande

La touche pour modifier la valeur des paramètres est représentée à l'écran par une icône.



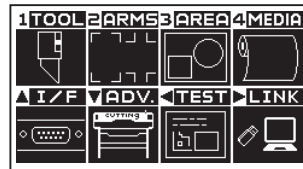
Augmentez ou diminuez la valeur de réglage à l'aide des touches POSITION (▲▼). Sélectionnez l'unité avec la touche [SLOW].



sélectionnez le réglage à l'aide des touches numériques (1, 2, 3, 4) ou POSITION (▲▼◀▶)

Exemple d'écran pour modifier la valeur des paramètres.

Contenu des opérations à partir de l'écran MENU



Ecran MENU

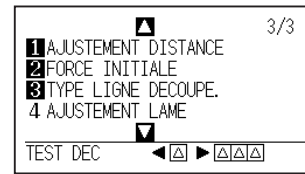
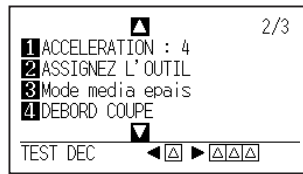
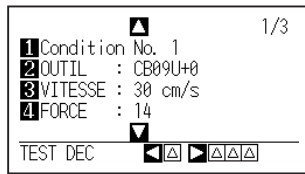
Le contenu des opérations et les paramètres affichés dans l'écran MENU avec la touche [PAUSE / MENU] sont les suivants :

- [1] (TOOL) : Définissez les paramètres de fonctionnement de l'outil.
- [2] (ARMS) : Effectuer les réglages et les opérations liés aux opérations de de détection des repères de la fonction ARMS.
- [3] (AREA) : Définissez les paramètres d'échelle, de rotation, de miroir, etc., des découpes.
- [4] (MEDIA) : Définissez les paramètres liés au media.
- [▲] (IF) : Règle les paramètres liés à l'interface avec l'ordinateur.
- [▼] (ADV.) : Définissez les conditions de fonctionnement de base du traceur de découpe, telles que la langue d'affichage, l'unité de mesure et les capteurs.
- [◀] (TEST) : Effectue les opérations nécessaires à la maintenance, telles qu'un test d'auto diagnostique ou le traçage du listing des paramètres.
- [▶] (LINK) : Effectue les opérations nécessaires à la sortie telles que la liaison de données.
- [PAUSE/MENU] : Ferme l'écran des menus et revient à l'écran par défaut.
- [SLOW] : Affiche la position de l'outil et la page chargée, avec les touches positions permet de déplacer l'outil

Voir "l'arborescence des menus" dans l'annexe A.4 pour la liste des descriptions de chaque

paramètre.

Opération avec les touches [COND/TEST]



Ecran CONDITION (page 1 à 3)

Un appui sur la touche [COND / TEST] fait apparaître les écrans de PARAMETRES, où vous pouvez changer le type de support et les conditions de découpe de l'outil

Jusqu'à 8 CONDITIONS de découpe, numérotées de 1 à 8, peuvent être sauvegardées avec différents paramètres.

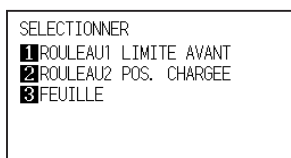
[COND/TEST] : Ferme l'écran de réglage CONDITION et retourne à l'écran par défaut.

2.8 Menu de chargement media

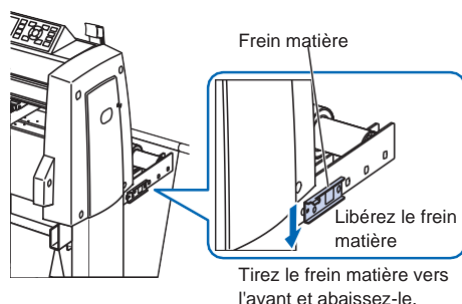
Méthode de chargement de la matière.

Opération

- 1 Si le support est déjà chargé, le menu de sélection de détection du support s'affiche. Sélectionnez le type de détection adapté au support chargé.



Pour le support en rouleau, vérifiez que le frein matière est déverrouillé, puis sélectionnez un type de support sur l'écran SELECTIONNER.



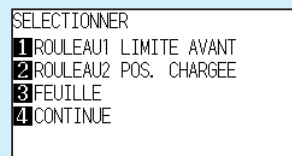
ATTENTION

Avant de sélectionner le menu de chargement, assurez-vous de libérer le frein matière.

A noter

Le paramètre CONTINUE apparaît lorsque le levier de chargement matière est relevé puis abaissé à nouveau après le chargement précédent du support, ce qui permet de sélectionner les paramètres précédents.

Appuyez sur la touche [4] pour sélectionner "CONTINUE".



Lorsque vous utilisez le même support sans changer sa position, la fonction CONTINUER permet de continuer à utiliser la zone de découpe, la position de l'outil et la position d'origine qui ont été spécifiées avant d'abaisser le levier de chargement. Si le support actuel est de la même taille que le dernier support chargé, le traceur ne détectera pas les bords du support.

Sélection [ROULEAU 1 LIMITE AVANT] - appuyez sur la touche [1]

Sélectionnez cette option lorsque vous avez chargé un support en rouleau et que vous souhaitez commencer à couper ou à tracer à partir du bord d'attaque.

La largeur et le bord du support en rouleau sont détectés.

Sélection [ROULEAU-2 POS. CHARGEE] - appuyez sur la touche [2]

Sélectionnez cette option lorsque vous avez chargé un support en rouleau et que vous souhaitez commencer à couper ou à tracer à partir d'un point au-delà du bord d'attaque.

Seule la largeur du support en rouleau est détectée.

Sélection [FEUILLE] - Appuyez sur la touche [3]

Sélectionnez cette option lorsqu'une feuille a été chargée. La largeur et la longueur de la feuille sont détectées.

2 Une fois le support détecté, le traceur est prêt à recevoir des données pour la découpe ou le traçage. Cet état est appelé "état PRET" de l'écran par défaut.

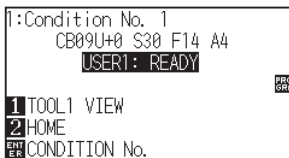
Une fois l'initialisation terminée, la position du chariot d'outils deviendra le point initial.

Si les paramètres d'interface ou de commande n'ont pas été définis, effectuez ces réglages avant d'envoyer les données.

Si les conditions de découpe ne sont pas réglées, faites le avant d'envoyer les données de découpe.

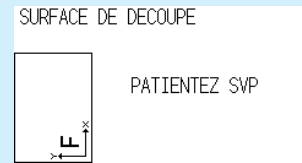
Envoyez les données de découpe ou de tracé à partir de votre application logicielle.

► L'écran par défaut est affiché.



A noter

L'écran ci-dessous montre que le traceur est entrain de détecter le media



Lorsqu'un dispositif de rembobinage a été installé, ce qui suit s'affiche



2.9 Pré-défilement du Media (Papier ou film adhésif)

La fonction PRE DEFILEMENT est utilisée pour prévenir le glissement du media pendant le défilement en déroulant automatiquement le film de la longueur souhaitée pour marquer la matière avec les rouleaux agrippants. Cette fonction peut aussi être utilisée pour acclimater une grande longueur de media avec son environnement afin de minimiser l'expansion ou la contraction de celui-ci et d'assurer des mouvements stables de la matière.

* * Lors de l'alimentation de supports longs de 2 mètres ou plus, assurez-vous d'utiliser le panier (option)

Opération

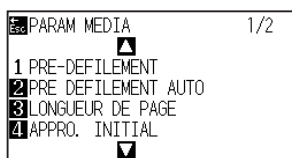
- 1 Appuyez sur la touche the [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



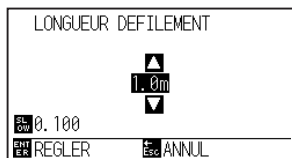
- 2 Appuyez sur la touche [4] (MEDIA).

► L'écran PARAM MEDIA (1/2) s'affiche.



- 3 Appuyez sur la touche [1] (PRE-DEFILEMENT).

► L'écran de paramétrage LONGUEUR DEFILEMENT s'affiche.



- 4 Appuyez sur les touches POSITION (▲ ▼) pour augmenter ou diminuer la valeur.



- 5 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER].

► Le pré-défilement commencera et l'écran PARAM MEDIA (1/2) s'affiche à nouveau.

- 6 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

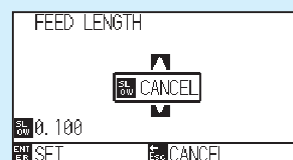
► L'écran par défaut s'affiche.

A noter

- Il reviendra à l'écran PARAM MEDIA (1/2) sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).
- Appuyez sur la touche la touche [SLOW] pour sélectionner les chiffres de réglage. Vous pouvez régler la plage entre 0,5 m et 50 m.
- Lorsque vous sélectionnez "FEUILLE" pour le chargement matière, la pré-alimentation n'est pas effectuée.

A noter

Lorsque la pré-alimentation du support est effectuée, l'écran suivant s'affiche :

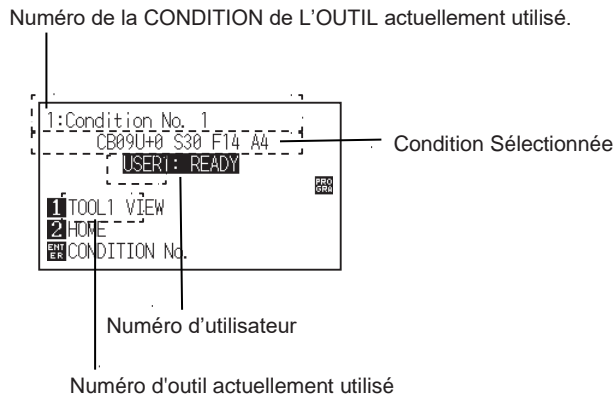


Pour annuler le pré-défilement appuyez sur la touche [SLOW]

2.10 Sélection des Conditions de Découpe

Réglez la « CONDITION DE L'OUTIL (No de condition de decoupe) », « OUTIL », « OFFSET », « VITESSE », « FORCE » et « ACCEL (ACCELERATION) ».

Affichage sur l'écran LCD



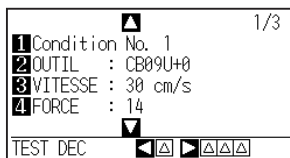
Sélection du numéro CONDITION de DECOUPE (N ° de condition)

Huit réglages (1 à 8) comme CONDITION de DECOUPE peuvent être enregistrés. Modifier le réglage en fonction du matériau (8 types) à utiliser en modifiant les réglages.

Opération : Opération avec la touche [COND/TEST]

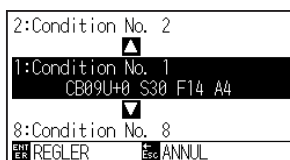
- 1 Appuyez sur la touche [COND/TEST] en mode PRET.

► L'écran de réglage CONDITION (1/3) s'affiche



- 2 Appuyez sur la touche the [1] (Condition No.).

► L'écran de sélection du n° de condition s'affiche.



- 3 Appuyez sur les touches POSITION (▼ ▲) et sélectionnez la condition de découpe (CONDITION No.).



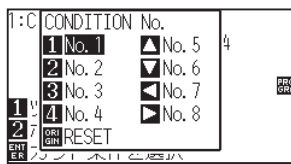
- 4 Vérifiez les paramètres et appuyez sur la touche [ENTER].
 - ▶ Le réglage sera confirmé et l'écran CONDITION (1/3) s'affiche à nouveau
- 5 Appuyez sur la touche [COND/TEST].
 - ▶ L'écran par défaut revient.

A noter

Pour sortir des réglages des CONDITIONS sans modifier les paramètres, appuyez sur la touche [ESC] avant d'appuyer sur la touche [ENTER].

Opération : Opération avec la touche [ENTER]

- 1 Appuyez sur la touche the [ENTER] en mode PRET.
 - ▶ L'écran de sélection du N ° DE CONDITION s'affiche.



- 2 Appuyez simultanément sur la touche [ENTER] et sur l'une des touches de [1] à [4], ou POSITION (▲ ▼ ◀ ▶).
- 3 Vérifiez les paramètres et relâchez la touche [ENTER].
 - ▶ L'écran par défaut revient.

Paramétrer les conditions de découpe

Cette section décrit comment régler les paramètres de l'outil, la vitesse, la force et l'accélération. Avant de couper la matière les 4 paramètres ci-dessous doivent être réglés.

- FORCE
- VITESSE
- ACCELERATION
- OFFSET



ATTENTION

- Pour éviter toute blessure, manipulez les lames avec précaution. Une sortie de lame trop importante peut endommager le tapis de coupe ou la bande martyre. Assurez-vous que la longueur de la lame est inférieure à l'épaisseur du média.

Tableau de références pour le paramétrage des stylos

Type de stylo	Référence	Force	Vitesse (cm/s)	Accélération
Stylo feutre à base eau	Série KF700	10 à 16	30	4
Stylo bille à bas huile	KB700-BK	14 to 24	60	4

Pour prolonger la durée de vie du stylo, réglez la FORCE sur le réglage le plus bas et réglez la VITESSE après avoir vérifié qu'il n'y a pas de lignes pâles ou d'autres problèmes pendant le traçage.

ATTENTION

Comment améliorer l'échenillage des matières.

Comment améliorer l'échenillage.

Nous vous recommandons de respecter les points suivants pour améliorer la possibilité d'échenillage des supports.

- Sélectionnez la lame appropriée pour l'application. Voir le manuel au sujet des lames de découpe
- Utilisez des lames qui ne sont pas usées.
Si la lame est usée, la découpe ne sera pas correcte et la matière sera difficile à écheniller.
- Ajustez la longueur de la lame et la FORCE jusqu'à ce que la trace de la lame marque légèrement le liner du film.
Spécifiez une valeur de FORCE et d'ACCELERATION la plus faible possible, mais il doit cependant y avoir une légère trace sur le support (liner).
- Echenillez dès que la découpe est terminée.
Si vous attendez trop longtemps, la colle se trouvant le long des découpes risquera de coller les bords de découpe entre eux.
- Utilisez un film de bonne qualité.
- L'échenillage est l'opération manuelle qui consiste à retirer les parties non utiles de la matière découpée.

A noter

- La qualité sera réduite, mais le temps de découpe diminuera si les valeurs de vitesse et d'accélération sont élevées. Spécialement pour un media large, une bonne qualité de coupe ne pourrait être atteinte pour une matière qui se soulève. Diminuez les valeurs de vitesse et d'accélération dans ce cas.
- La qualité de découpe sera bonne, mais le temps de découpe augmentera si les paramètres de vitesse et d'accélération diminuent.

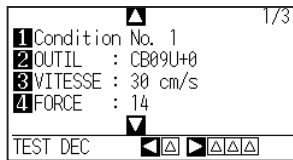
Paramétrer l'outil

Réglez le type d'outil et la valeur de l'offset correspondant à l'outil utilisé.

Opération

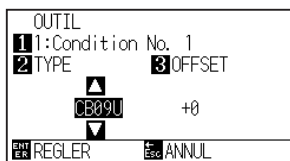
- 1 Appuyez sur la touche [COND/TEST] en mode PRET.

► L'écran de réglage CONDITION (1/3) s'affiche.



- 2 Appuyez sur la touche [2] (OUTIL).

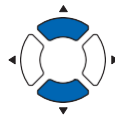
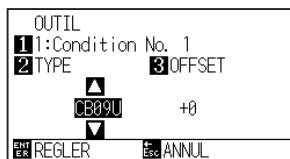
► L'écran de réglage OUTIL s'affiche.



A noter

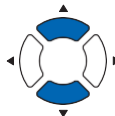
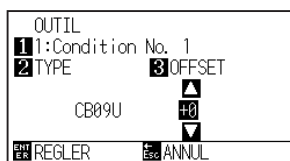
Appuyez sur la touche [1] pour modifier la CONDITION sélectionnée.
Pour sortir des réglages des CONDITIONS sans modifier les paramètres, appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

- 3 Appuyez sur les touches POSITION (▲ ▼) et choisissez le type de lame.



- 4 Appuyez sur la touche [3] (OFFSET).

► L'écran de réglage OFFSET s'affiche.



A noter

Qu'est-ce que l'Offset

Ce réglage ajuste la différence entre la pointe de la lame dans le porte-outil et le centre du porte-outil. Pour chaque lame correspond une valeur standard d'ajustement. Vous pouvez procéder à un ajustement fin ici autour de la valeur standard. (L'ajustement sera fait avec une valeur standard à 0.)

Il n'est pas nécessaire de régler ce paramètre pour les stylos, si PLUME est sélectionné, l'offset ne sera pas affiché.

Vous pouvez définir la plage entre -5 et +5.

Pour revenir et continuer le réglage des autres conditions de découpe, retournez à l'étape 3 en appuyant sur la touche [1].

- 5 Appuyez sur les touches POSITION (▲ ▼) et augmentez ou diminuez la valeur de l'offset

- 6 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER].

► Le réglage sera confirmé et l'écran de réglage CONDITION (1/3) s'affiche à nouveau.

- 7 Appuyez sur la touche [COND/TEST].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau

Réglage de la vitesse de découpe

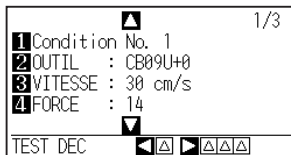
Réglage de la vitesse de découpe de l'outil pour chaque condition de découpe.

Gamme de réglage : de 1 à 10 (par pas de 1 cm/s), et de 10 à 105 (par pas de 5 cm/s)

Opération

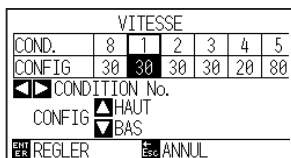
- 1 Appuyez sur la touche [COND/TEST] en mode PRET.

► L'écran de réglage CONDITION (1/3) s'affiche.



- 2 Appuyez sur la touche [3] (VITESSE).

► L'écran de réglage VITESSE s'affiche.

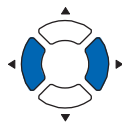


A noter

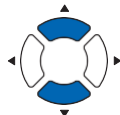
Pour sortir des réglages des CONDITIONS sans modifier les paramètres, appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

* L'affichage peut varier en fonction de la condition sélectionnée.

- 3 Appuyez sur les touches POSITION (◀ ▶) pour sélectionner le numéro de la condition (CONDITION No.).



- 4 Appuyez sur les touches POSITION (▼ ▲) pour augmenter ou diminuer la valeur.



A noter

Gamme de réglage : de 1 à 10 (par pas de 1 cm/s), et de 10 à 105 (par pas de 5 cm/s).

- 5 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

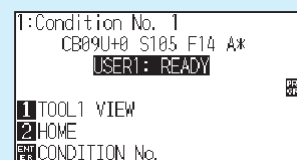
► Le réglage sera confirmé et l'écran de réglage CONDITION (1/3) s'affiche à nouveau.

- 6 Appuyez sur la touche [COND/TEST].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

Selon les paramètres de largeur, de vitesse et d'accélération du support, l'accélération par défaut est affichée comme [*] à l'écran. Dans ce cas, le traceur fonctionne automatiquement avec la valeur de l'accélération calculée.



Réglage de l'accélération

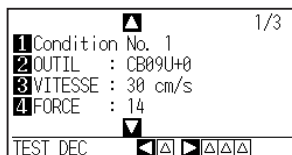
Réglez l'accélération de l'outil pour chaque condition de découpe.

Gamme de réglage de : 1 à 8

Opération

- 1 Appuyez sur la touche [COND/TEST] en mode PRET.

► L'écran de réglage CONDITION (1/3) s'affiche.



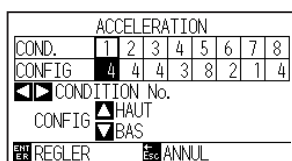
- 2 Appuyez sur la touche POSITION (▲).

► L'écran de réglage CONDITION (2/3) s'affiche.



- 3 Appuyez sur la touche [1] (ACCELERATION).

► L'écran de réglage ACCELERATION s'affiche.

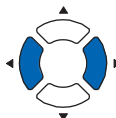


A noter

Pour sortir des réglages des CONDITIONS sans modifier les paramètres, appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL)

* L'affichage peut varier en fonction de la condition sélectionnée.

- 4 Appuyez sur les touches POSITION (◀ ▶) pour sélectionner le numéro de la condition (CONDITION No.).



- 5 Appuyez sur les touches POSITION (▼ ▲) pour augmenter ou diminuer la valeur.



A noter

La gamme de réglage varie de 1 à 8.

6 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

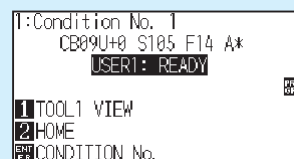
▶ Le réglage sera confirmé et l'écran de réglage CONDITION (2/3) s'affiche à nouveau.

7 Appuyez sur la touche [COND/TEST].

▶ L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

Selon les paramètres de largeur, de vitesse et d'accélération du support, l'accélération par défaut est affichée comme [*] à l'écran. Dans ce cas, le traceur fonctionne automatiquement avec la valeur de l'accélération calculée.



The screenshot shows a control panel display with the following text:

```
1:Condition No. 1  
CB09U+0 S105 F14 A*  
USER1: READY  
1 TOOL1 VIEW  
2 HOME  
3 CONDITION No.
```

There is a small 'PRG' indicator in the top right corner of the display area.

Réglage de la position de l'outil

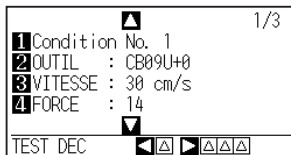
Réglage de la force de découpe de l'outil pour chaque condition de découpe :

Réglage 1 et 3 (2 est utilisé uniquement avec l'option 2nd outil porte-stylo)

Opération

- 1 Appuyez sur la touche [COND/TEST] en mode PRET.

► L'écran de réglage CONDITION (1/3) s'affiche.



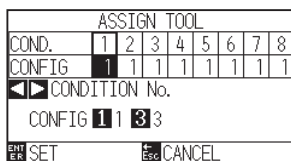
- 2 Appuyez sur la touche POSITION (▲) key.

► L'écran de réglage CONDITION (2/3) s'affiche.



- 3 Appuyez sur la touche [2] (ASSIGNEZ L'OUTIL)

► L'écran de réglage s'affiche.

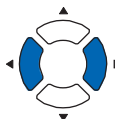


A noter

Pour sortir des réglages des CONDITIONS sans modifier les paramètres, appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL)

* L'affichage peut varier en fonction de la condition sélectionnée.

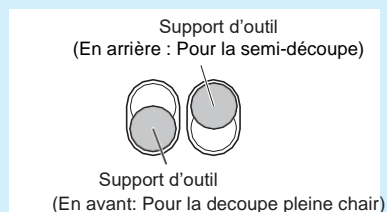
- 4 Appuyez sur les touches POSITION (◀ ▶) pour sélectionner le numéro de la condition (CONDITION No).



5 Appuyez sur la touche [1] (1), [2] touche (2), ou [3] touche (3).

A noter

- Numéro d'outil et sa position



Outil 1: Utilisé lorsque le porte-outil est monté sur l'emplacement arrière du support.

Outil 2 : Utilisé lorsque l'option "second porte-outil" est monté sur le traceur.

ASSIGN TOOL								
COND.	1	2	3	4	5	6	7	8
CONFIG	1	1	1	1	1	1	1	1
◀▶ CONDITION No.								
CONFIG	1	2	3					
ENT/EX SET								CANCEL

Outil 3: Utilisé lorsque le porte-outil est monté sur l'emplacement avant du support.

Consultez le chapitre 2.2 à propos de la mise en place de l'outil.

6 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

▶ Le réglage sera confirmé et l'écran de réglage CONDITION (2/3) s'affiche à nouveau.

7 Appuyez sur la touche [COND/TEST].

▶ L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Réglage de la longueur de lame

Une coupe optimale n'est obtenue que si la longueur de la lame est ajustée en fonction du support utilisé et de la lame de coupe. Affinez votre réglage effectuant un test de coupe après avoir réglé manuellement la longueur de la lame.



ATTENTION

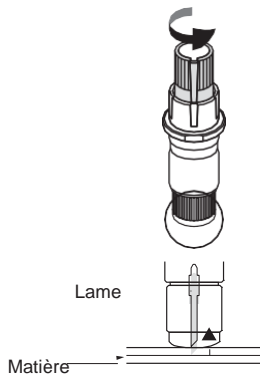
- Pour éviter toute blessure, manipulez les lames avec précaution.
- Une sortie de lame trop importante peut endommager le tapis de coupe ou la bande martyre. Assurez-vous que la longueur de la lame est inférieure à l'épaisseur du média.

A noter

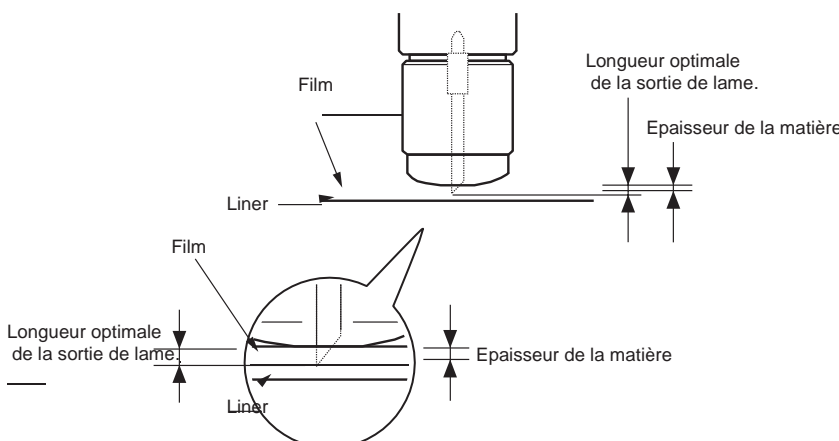
- Consultez la rubrique "Lancer un test de découpe".
- Si vous découpez un film fin, utilisez la loupe fournie avec les accessoires pour régler la sortie de lame.

Opération

- 1 Alignez la pointe de la lame avec la sortie du porte-lame et faites affleurer la pointe de la lame avec la surface de la matière.

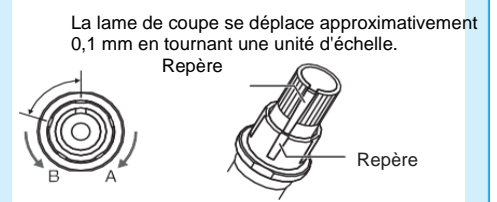


- 2 Sortez la lame petit à petit correspondant à l'épaisseur du support. La longueur de lame optimale est inférieure à l'épaisseur combinée du film et de la feuille de support, mais supérieure à l'épaisseur du film lui-même. Essayez de couper le film et ajustez-le pour qu'il y ait une légère coupure sur la feuille de support. Si la feuille de support est coupée complètement, réduisez la longueur de la lame et si le film ne se coupe pas complètement, augmentez la longueur de la lame.



A noter

La longueur de la lame peut être modifiée en faisant tourner le dispositif de réglage sur la lame. Le faire tourner dans le sens A fait sortir la lame, tandis que le faire tourner dans la direction B fait rentrer la lame. Une graduation fait déplacer la lame de 0,1 mm.



2.11 Tests de découpe

Le test de coupe peut être effectué après avoir défini les paramètres d'outil, de vitesse, de force et d'accélération pour s'assurer que les conditions de coupe sélectionnées produisent réellement les résultats de coupe souhaités. Vérifiez la qualité de découpe du support. Si les résultats de coupe ne sont pas satisfaisants, ajustez les différents paramètres et répétez la coupe d'essai jusqu'à ce que les paramètres optimaux soient atteints.

Test de découpe

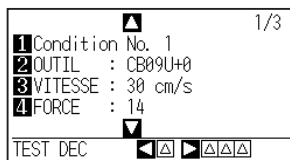
Réalise 1 test de découpe avec les paramètres sélectionnés ou réalise 3 tests de découpe avec les valeurs de paramètres variant de ± 1 point selon la condition sélectionnée.

Pour réaliser 1 test de découpe

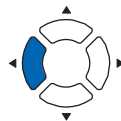
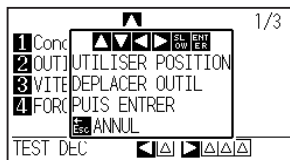
Opération

- 1 Chargez la matière sur le plotter.
- 2 Appuyez sur la touche [COND/TEST] avec l'écran en mode PRET.

► L'écran de paramétrage CONDITION (1/3) s'affiche.



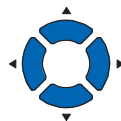
- 3 Appuyez sur la touche POSITION (◀) (TEST DEC).



A noter

Pour sortir des réglages des CONDITIONS sans modifier les paramètres, appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL)

- 4 Appuyez sur une touche POSITION (◀, ▶, ◀, ▶) pour déplacer le chariot sur la matière à l'endroit du test.



A noter

Appuyer sur une touche POSITION et [SLOW] en même temps ralentit le déplacement du chariot.

- 5 Appuyez sur la touche [ENTER]

► 1 test est découpé.

- 6 Appuyez sur la touche the [ENTER] après l'exécution du test.

► L'écran de réglage des CONDITIONS s'affiche.

- 7 Appuyez sur la touche [COND/TEST].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

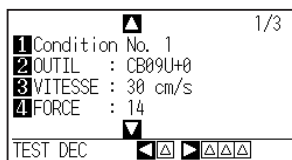
⚠ ATTENTION

Lorsque la touche [ENTER] est validée, le chariot porte-outils commencera à bouger, donc faites attention à ne pas vous blesser avec la lame. carriage will start moving.

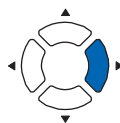
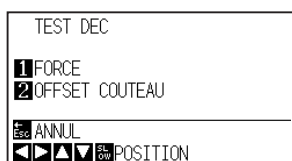
Pour réaliser 3 tests de découpe avec les valeurs de ± 1 point

Opération

- 1 Chargez la matière sur le plotter.
- 2 Appuyez sur la touche [COND/TEST] avec l'écran en mode PRET.
▶ L'écran de paramétrage CONDITION (1/3) s'affiche.



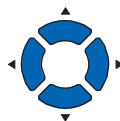
- 3 Appuyez sur la touche POSITION (▶) (TEST DEC).
▶ L'écran TEST DECOUPE s'affiche.



A noter

Pour sortir des réglages des CONDITIONS sans modifier les paramètres, appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL)

- 4 Appuyez sur une touche POSITION (◀, ▶, ◀, ▶) pour déplacer le chariot sur la matière à l'endroit du test.



A noter

Appuyer sur une touche POSITION et [SLOW] en même temps ralentit le déplacement du chariot.

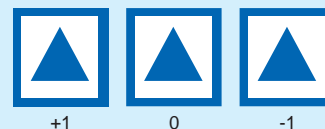
- 5 Appuyez sur la touche [1] (FORCE).
▶ 3 tests de découpe sont réalisés, avec la FORCE sélectionnée pour celui du milieu, et 1 point de FORCE en plus et en moins pour les autres.

⚠ ATTENTION

Lorsque la touche [1] [FORCE] est validée, le chariot porte-outils commencera à bouger, donc faites attention à ne pas vous blesser avec la lame.

A noter

Les tests peuvent voir leur ordre de coupe et leur force modifiées comme indiqué ci-dessous.



- 6 Appuyez sur la touche [ENTER] après l'exécution du test.
▶ L'écran TEST DECOUPE s'affiche à nouveau.

- 7 Appuyez sur la touche [2] (OFFSET COUPEAU).
▶ 3 tests de découpe sont réalisés, avec l'OFFSET COUPEAU sélectionné pour celui du milieu, et 1 point d'OFFSET COUPEAU en plus et en moins pour les autres.

⚠ ATTENTION

Lorsque la touche [2] [OFFSET COUPEAU] est validée, le chariot porte-outils commencera à bouger, donc faites attention à ne pas vous blesser avec la lame.

- 8 Appuyez sur la touche [ENTER] après l'exécution du test.
▶ L'écran TEST DECOUPE s'affiche à nouveau.

- 9 Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).
▶ L'écran de paramétrage CONDITION s'affiche à nouveau.

- 10 Appuyez sur la touche [COND/TEST].
▶ L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Vérifier les résultats des test de découpe

Contrôlez le résultat du test de découpe, et ajustez les paramètres. Répétez les tests de découpe et le réglage des paramètres jusqu'à obtenir un résultat optimal.

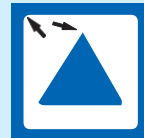
Ajustement de l'Offset

Vérifiez les angles du triangle et du carré. Consultez "Paramétrer l'outil" et ajustez la valeur de l'offset si l'angle est arrondi ou trop aigu.

A noter

Comment vérifier la valeur de l'offset.

Vérifiez la valeur de l'offset comme ci-dessous:



Pas suffisante
Augmentez la valeur de l'offset



Valeur d'offset optimale



Trop d'offset.
Diminuez la valeur de l'offset

Ajustement pour la semi-découpe

Enlevez le triangle, et vérifiez si de légères traces sont visibles sur le liner.

Si le liner est coupé, la FORCE est trop importante ou la lame est trop sortie. Si le liner montre que quelques traces de lame, c'est que la valeur de la FORCE est trop faible ou que la lame n'est pas suffisamment sortie.

A noter

Se Voir "Réglage de la longueur de la lame" et "Réglage de la force" et ajuster les paramètres.

Ajustement pour la découpe pleine chair

Ajustez les valeurs afin que le media soit complètement coupé.

Si le media n'est pas "transpercé", soit la valeur de la FORCE est trop faible ou la longueur de lame est insuffisante.

Consultez " Réglage de la Longueur de lame" et " Paramétrer la Force", puis ajustez les valeurs des paramètres.

Ajustement pour le tracé

Ajustez la FORCE afin qu'il ne manque pas de lignes dans le tracé. Pour prolonger la durée de vie du stylo, sélectionnez la valeur la plus faible possible. Consultez "Paramétrer la Force" pour régler ce paramètre.

2.12 Afficher la surface de découpe

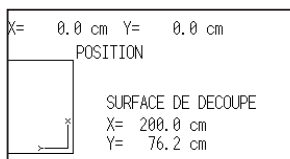
Vérifiez la surface de la zone de coupe.

Opération

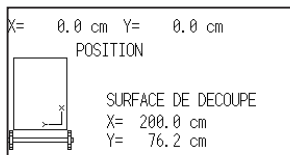
1 Appuyez sur la touche [SLOW] avec l'écran en mode PRET.

► La surface de découpe s'affiche.

Lorsqu'un enrouleur n'est pas installé.



Lorsqu'un enrouleur rest installé



2 Relâchez la touche [SLOW].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Chapitre 3 : Fonctions générales

Ce chapitre décrit les fonctions de base pour faire fonctionner le traceur manuellement.

Toutes les opérations décrites dans ce chapitre démarrent à partir de l'état PRET (le support est chargé) comme condition générale.

Effectuez l'opération décrite dans ce chapitre après avoir placé le traceur dans l'état PRET en vous référant au chapitre précédent.

SOMMAIRE

- 3.1** *Faire descendre ou monter l'Outil*
- 3.2** *Déplacer le Chariot et la Matière.*
- 3.3** *Définir le point d'Origine*
- 3.4** *Définir l'orientation de la Découpe*
- 3.5** *Arrêter la Découpe*

3.1 *Faire descendre ou monter l'Outil*

Cette fonction permet de descendre ou de monter l'outil/ le stylo à partir du clavier.

Opération

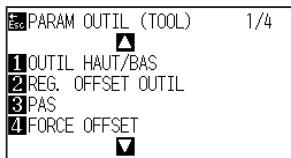
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

▶ L'écran MENU s'affiche.



- 2 Appuyez sur la touche [1] (TOOL).

▶ L'écran PARAM OUTIL (1/4) s'affiche.



- 3 L'outil va descendre et monter à chaque appui sur la touche [1] (OUTIL HAUT/BAS).

- 4 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

▶ L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

3.2 Déplacer le Chariot et la Matière

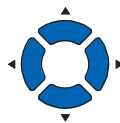
Le chariot et le média peuvent être déplacés manuellement en utilisant les touches de POSITION.
Le chariot et le média peuvent aussi être déplacés vers l'origine, ou à une certaine distance pour l'éloigner.

Déplacer manuel par pas

Le chariot ou la matière peuvent se déplacer par pas lorsque l'écran affiche "PRET" ou lorsqu'une touche POSITION (▲ ▼ ◀ ▶) est affichée.

Opération

- 1 Appuyez sur une touche POSITION (▲ ▼ ◀ ▶) une fois pour déplacer dans la direction désirée.



► Le chariot ou le média se déplaceront de 1 pas dans la direction de la touche POSITION choisie.

A noter

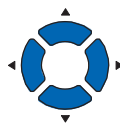
- Il y aura un déplacement d'un pas à chaque appui sur une touche POSITION.
- La distance de déplacement des pas peut être modifiée. Voir "Réglage de la valeur du pas de déplacement".

Déplacement manuel en continu

Le chariot ou la matière peuvent se déplacer manuellement en continu lorsque l'écran affiche "PRÊT" ou lorsque les touches POSITION (▲▼◀▶) sont affichées

Opération

- 1 Maintenez la touche POSITION (▲▼◀▶) enfoncée pour continuer à avancer dans la direction souhaitée.



► Le chariot ou la matière continue à se déplacer continuellement dans la direction de la touche POSITION appuyée.

- 2 Relâchez la touche POSITION (▲▼◀▶).

► Le mouvement du chariot ou de la matière s'arrêtera.

A noter

En appuyant simultanément sur les touches POSITION et [SLOW], le chariot se déplace plus lentement.

Réglage de la valeur du pas de déplacement

Opération

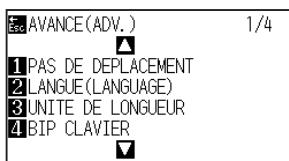
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



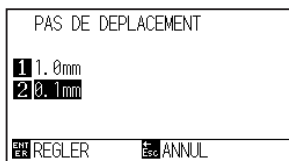
- 2 Appuyez sur la touche POSITION (▼) (ADV.).

► L'écran AVANCE (1/4) s'affiche.



- 3 Appuyez sur la touche the [1] (PAS DE DEPLACEMENT).

► L'écran PAS DE DEPLACEMENT s'affiche.



- 4 Appuyez sur la touche [1] (1.0mm) ou [2] (0.1mm).

A noter

La valeur choisie ici sera la valeur de déplacement pour le pas.

- 5 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Le réglage sera confirmé et l'écran AVANCE (1/4) s'affiche à nouveau.

A noter

Il revient à l'écran AVANCE (1/4) sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNULER).

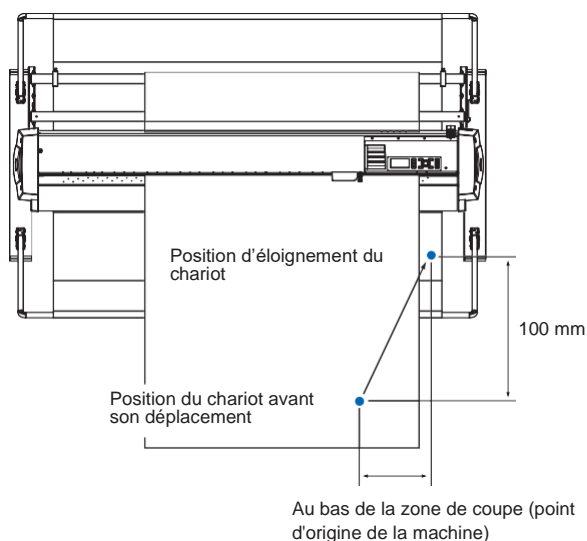
- 6 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

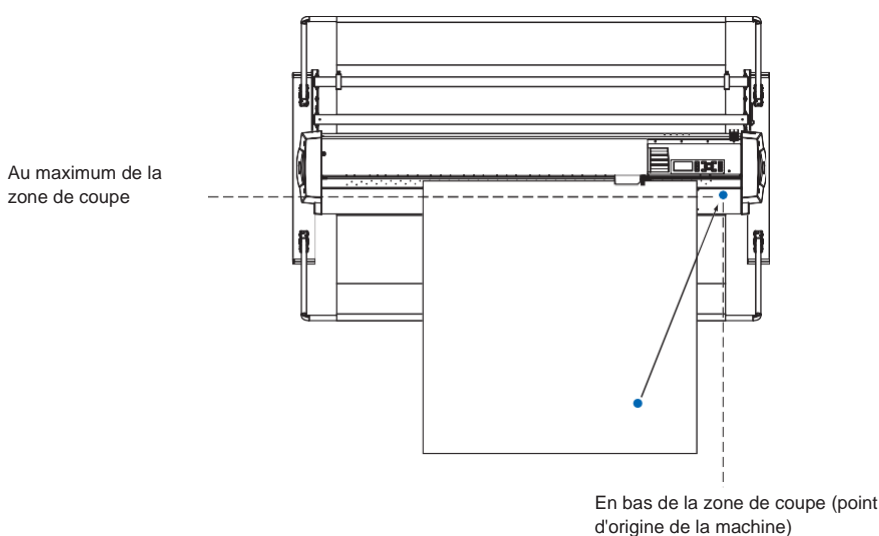
Éloigner le chariot porte-outil

Il est possible de déplacer le chariot porte-outils vers le haut à droite. Il est plus facile de vérifier les résultats des découpes si vous effectuez cette opération une fois la découpe terminée.

<Lorsque vous utilisez des supports en rouleaux>: Vue du dessus



<Lorsqu'une feuille est utilisée>: Vue du dessus



Opération

- 1 Appuyez sur la touche [1] (OUTIL 1 DEGAGEMENT ZONE) en mode PRET.
▶ Le chariot va s'éloigner.

A noter

Lorsque le numéro d'outil est réglé sur "1", appuyez sur la touche "OUTIL 1 DEGAGEMENT ZONE", et lorsqu'il est réglé sur "3", appuyez sur la touche "OUTIL 3 DEGAGEMENT ZONE"

Pour faire revenir le chariot vers le point d'origine, procédez comme ci-dessous :

Opération

- 1 Appuyez sur la touche [2] (RETOUR) en mode PRET.
▶ Le chariot se déplace vers le point d'origine.

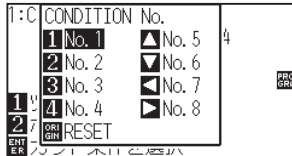
Changer de condition de découpe (Condition No.)

Suivez les étapes suivantes pour modifier la condition de coupe (Condition No.):

Opération

1 Appuyez sur la touche [ENTER] en mode PRET.

► L'écran de sélection du numéro de la Condition s'affiche.



2 Appuyez sur la touche the [1] (No.1), [2] (No.2), [3] (No.3), [4] (No.4), [▲] (No.5), [▼] (No.6), [◀] (No.7), ou [▶] (No.8), en appuyant simultanément avec la touche [ENTER].

► Le paramétrage sera validé et l'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

Il revient à l'état initial lors de la mise sous tension en appuyant sur la touche [ORIGIN] (RESET)

Veillez vous référer à la section Réinitialisation (Revenir à l'état initial lorsque l'alimentation a été mise sous tension).

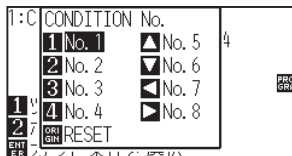
Reset (Retour à l'état initial lors de la mise sous tension).

Pour revenir à l'état initial lors de la mise sous tension, procédez comme ci-dessous :

Opération

1 Appuyez sur la touche [ENTER] en mode PRET.

► L'écran de sélection du numéro de la Condition s'affiche.

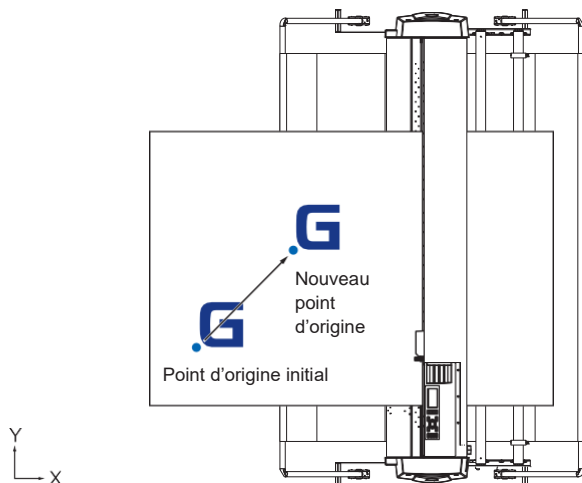


2 Appuyez sur la touche [ORIGIN] (RESET), simultanément avec la touche [ENTER].

► L'initialisation est effectuée et l'écran de chargement de la matière s'affiche.

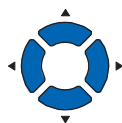
3.3 Définir le Point d'Origine

Le point où commence la découpe est appelé point d'origine. Le point d'origine peut être fixé à n'importe quel endroit sur la matière.

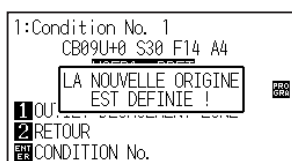


Comment définir la position du nouveau point d'origine

- 1 En mode PRET, déplacez le chariot avec les touches POSITION (▲▼◀▶).



- 2 Appuyez sur la touche [ORIGIN].
▶ Le nouveau point d'origine est confirmé et "LA NOUVELLE ORIGINE EST DEFINIE !!" s'affiche pendant quelques secondes à l'écran.

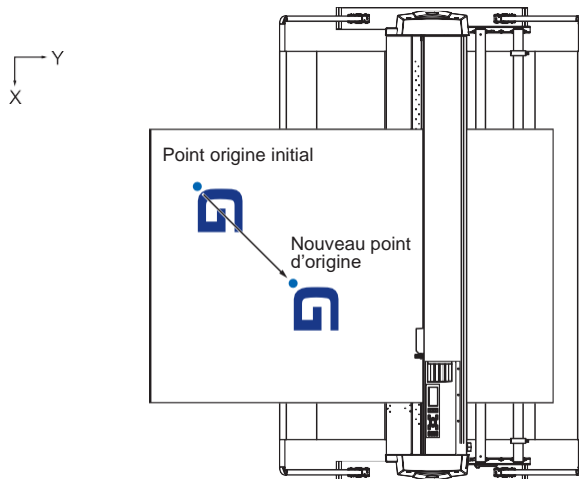


Lorsque la rotation des axes est sélectionnée

Lorsque la fonction rotation est sélectionnée, le point d'origine sera déplacé comme ci-dessous.

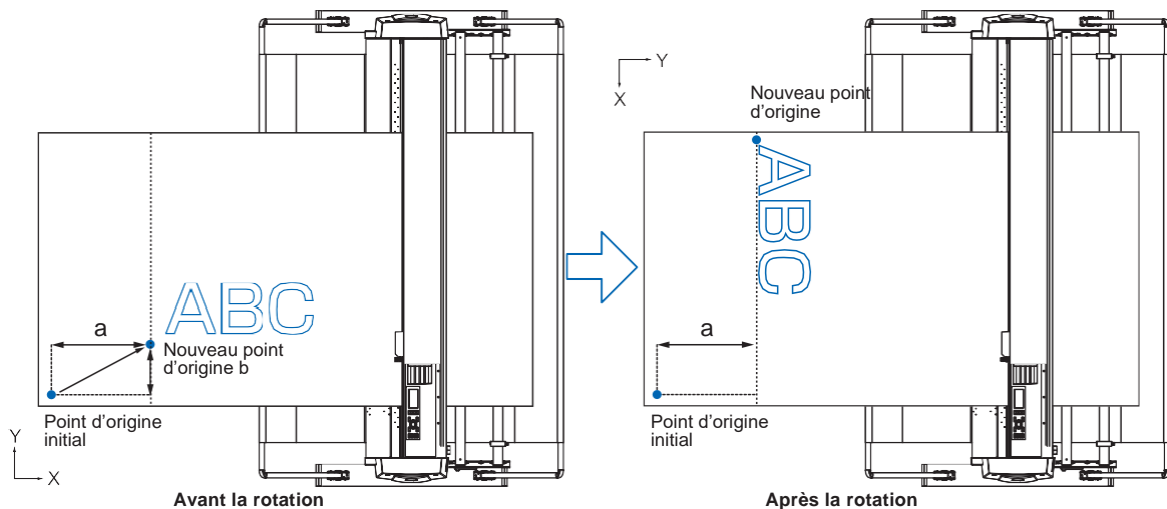
A noter

Consulter "Définir le sens de coupe" à propos de la rotation des axes de coordonnées.



Lorsque la rotation des axes est sélectionnée après le déplacement du point d'origine

Le point d'origine sera initialisé comme ci-dessous si la rotation est effectuée après le déplacement du point d'origine. La distance "a" sera maintenue, mais la distance "b" sera initialisée.



A noter

- Pour l'utilisation en même temps du déplacement du point d'origine et de la rotation, procédez toujours en premier à la rotation puis déplacez le point d'origine
- Les valeurs des coordonnées affichées après le déplacement du point d'origine correspondent à la distance du nouveau point.

Définition du Point d'origine pour le Langage HP-GL

Lors de l'utilisation de la commande HP-GL, le point d'origine est réglé soit sur le coin inférieur gauche de la zone de coupe, soit au centre.

A noter

- Cette commande n'existe pas en GP-GL.
- Consulter "Réglages des contrôles depuis l'ordinateur" pour le réglage de la COMMANDE.

Opération

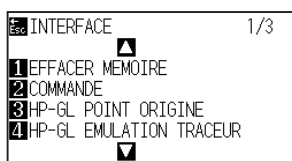
1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



2 Appuyez sur la touche POSITION (▲) (I/F).

► L'écran INTERFACE (1/3) s'affiche.



3 Appuyez sur la touche [3] (HP-GL POINT ORIGINE).

► L'écran de réglage HP-GL POINT ORIGINE s'affiche.



4 Appuyez sur la touche [1] (INFERIEUR GAUCHE) ou [2] (CENTRE).

5 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Le réglage sera confirmé et l'écran INTERFACE (1/3) s'affiche à nouveau

6 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

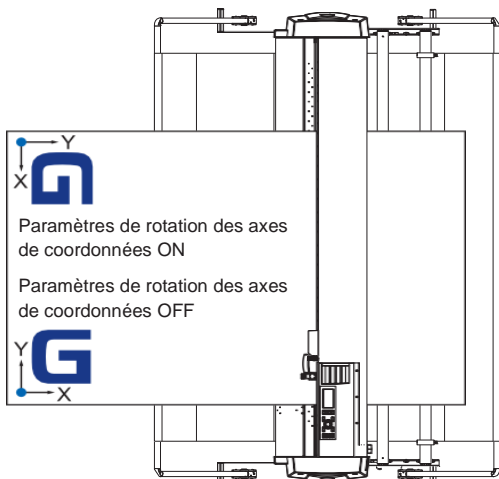
Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

3.4 Définir l'orientation de la découpe

Modifier la rotation des axes modifie l'orientation de la découpe.

Référence

Les réglages de rotation seront sauvegardés même si l'alimentation est coupée.



Opération

- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



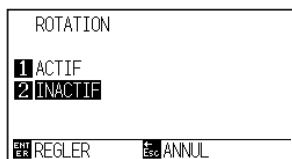
- 2 Appuyez sur la touche [3] (AREA).

► L'écran PARAMÈTRES SURFACE (1/2) s'affiche.



- 3 Appuyez sur la touche [2] (ROTATION).

► L'écran ROTATION s'affiche.



4 Appuyez sur la touche [1] (ACTIF) ou [2] (INACTIF).

5 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

- ▶ Le réglage sera confirmé et l'écran PARAMETRE SURFACE (1 / 2) s'affichera à nouveau.

6 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

Le chariot se déplace à la position de coordonnées que vous avez définie.

- ▶ L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres

3.5 Arrêter une Découpe

Le traceur s'arrêtera lorsque la touche [PAUSE/MENU] est appuyée pendant la découpe. Le menu de sélection des opérations s'affiche sur l'écran du panneau de contrôle lorsque celui-ci est arrêté. Il est possible de choisir de continuer ou d'arrêter l'opération.

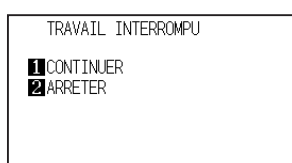
Il est également possible d'échanger ou de réinitialiser le média lorsqu'il est arrêté.

Pause et reprise de la découpe

Opération

- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► La découpe s'arrête et l'écran suivant s'affiche.



- 2 Effectuer les opérations nécessaires, telles que l'échange de media.

A noter

Il n'y a aucun effet sur la sélection du type de média lorsque le levier de chargement du média est déplacé de haut en bas pendant la pause de la découpe. Il est également possible d'échanger ou de réinitialiser le support.

- 3 Appuyez sur la touche [1] (CONTINUER).

► La découpe commencera et l'écran reprendra les opérations.



A noter

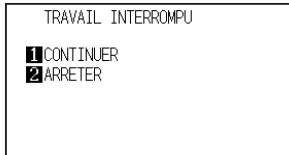
La découpe sera annulée si vous appuyez sur la touche [2] (ARRETER).
Consulter "Arrêter une découpe".

Arrêter la découpe en cours

Opération

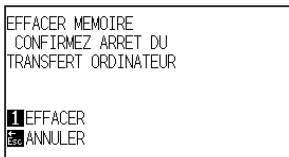
1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'opération s'arrête et l'écran suivant s'affiche.



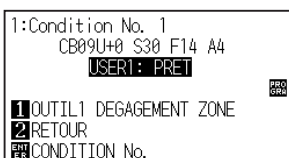
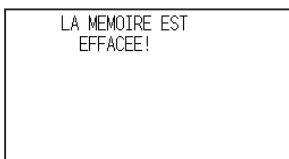
2 Appuyez sur la touche [2] (ARRETER).

► L'écran suivant s'affiche.



3 Confirmer que le transfert de données à partir de l'ordinateur est arrêté et appuyez sur la touche [1] (EFFACER).

► L'écran suivant s'affiche, la mémoire tampon est effacée, et l'écran par défaut s'affiche à nouveau.



A noter

La découpe reprendra si vous appuyez sur la touche [1] (CONTINUER)

A noter

- Si l'opération est interrompue et que la mémoire tampon est effacée, assurez-vous que le transfert de données est arrêté.
- Si le transfert de données continue, des opérations anormales où les données sont traitées incorrectement peuvent se produire.

Chapitre 4 : Fonctions Pratiques

Ce chapitre décrit les fonctions pratiques du traceur.

SOMMAIRE

- 4.1 *Paramètres de découpe*
- 4.2 *Fonction Copie (duplicata de la découpe)*
- 4.3 *Découpe en panneau*
- 4.4 *Massicot*
- 4.5 *Double Configuration*

4.1 Paramètres de Découpe

Il est possible de définir des paramètres tels que la surface et la largeur de coupe, la longueur de la page, le miroir, l'échelle, etc. (En général, vous retrouverez ces paramètres dans votre logiciel de découpe)

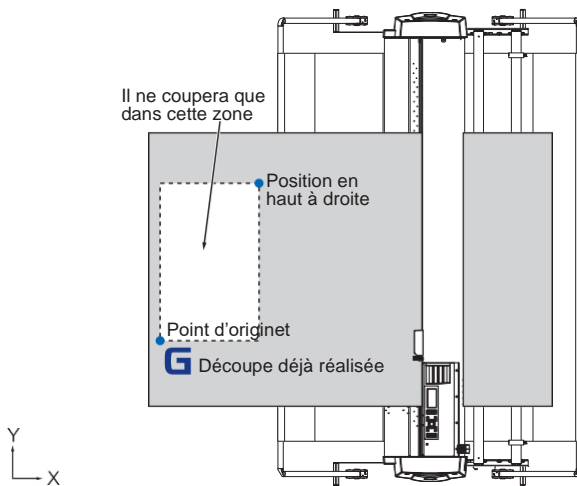
Réglage de la zone de découpe

Le point d'origine sera fixé en bas à gauche de la ZONE une fois que la ZONE sera fixée. Il est possible de fixer le point d'origine au centre lorsque le langage HP-GL est sélectionné.

Déplacez le point d'origine pour changer la position de découpe.

A noter

- Consulter "Définir le point d'origine" à propos du déplacement du point d'origine.
- Consulter "Définition du point d'origine pour le langage HP-GL" pour définir le point d'origine en HPGL



Opération

1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU] en mode PRET.

► L'écran MENU s'affiche.



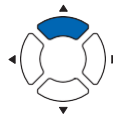
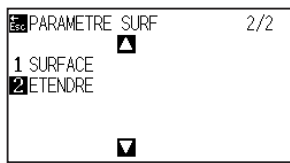
2 Appuyez sur la touche [3] (AREA).

► L'écran PARAMETRE SURFACE (1/2) s'affiche.



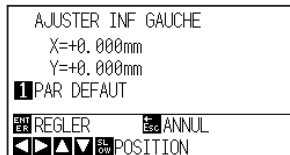
3 Appuyez sur la touche POSITION (▲).

► L'écran PARAMETRE SURF (2/2) s'affiche.



4 Appuyez sur la touche [1] (SURFACE).

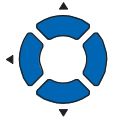
► L'écran AJUSTER INF GAUCHE s'affiche.



A noter

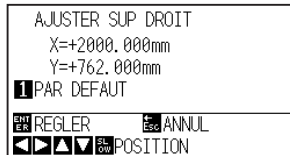
- La valeur des coordonnées affichée ici est la distance du chariot par rapport au point d'origine.
- Appuyez sur la touche [1] (PAR DÉFAUT) si la découpe ne doit pas être modifiée.

5 Appuyez sur les touches POSITION (▲▼◀▶) et déplacez le chariot vers la position qui doit se trouver en bas à gauche de la SURFACE.



6 Appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER) une fois que le chariot est à la position souhaitée.

► L'écran SUPERIEUR DROIT s'affiche.



A noter

Veillez régler la plage de coupe X et Y pour les zones des points en haut à droite et en bas à gauche à au moins 10 mm. Un message d'erreur apparaîtra pour les zones trop petites.



Vous devez réinitialiser les paramètres pour la les points de droite et de gauche en bas.

7 Appuyez sur les touches POSITION (▲▼◀▶) et déplacer le chariot à la position en haut à droite de la SURFACE.



8 Appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER) une fois que le chariot est à la position souhaitée.

► Le réglage sera confirmé et l'écran PARAMETRE SURF (2/2) s'affichera à nouveau.

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

9 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Réglage de la largeur de découpe (Mode étendu)

Il est possible de découper dans la zone se trouvant sous les galets, ou de ne pas découper à la limite du média. La zone à l'intérieur des galets est la largeur par défaut. Cette valeur peut être réglée à 10 mm au-delà (valeur positive) ou à 10 mm à l'intérieur (valeur négative) de la position par défaut. La largeur sera agrandie si la valeur est positive, et la largeur sera réduite si la valeur est négative.

Le réglage concerne les deux extrémités, donc la valeur supplémentaire sur la largeur totale est doublée.

ATTENTION

Lorsque la valeur est supérieure à 8 mm, ne paramétrez pas la fonction spéciale "INITIAL BLADE CONTROL POSITION" sur "HORS SURFACE". La lame pourrait être endommagée lors du déplacement du chariot en dehors du média dans cette configuration.

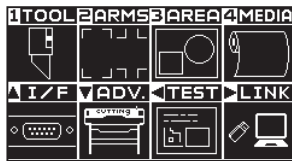
A noter

- Si la valeur est positive, il est alors possible de découper en dessous des galets, mais les galets passeront sur la découpe, il est alors possible selon le type de média utilisé que celui-ci ne soit pas entrainé correctement.
- Réglez la largeur de la surface de découpe, et envoyez alors les données au plotter. Lorsque la largeur de la surface de découpe est modifiée, les données contenues dans la mémoire sont effacées.

Opération

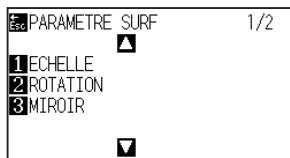
1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU] en mode PRET.

► L'écran MENU s'affiche.



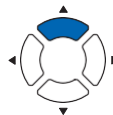
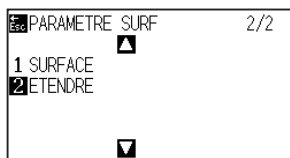
2 Appuyez sur la touche [3] (AREA).

► L'écran PARAMETRE SURFACE (1/2) s'affiche.



3 Appuyez sur la touche POSITION (▲)

► L'écran PARAMETRES SURFACE (2/2) s'affiche.



4 Appuyez sur la touche [2] (ETENDRE).

► L'écran DEFINIR LA VALEUR ETENDUE s'affiche.



5 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.



6 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER](REGLER).

► Le réglage sera confirmé et l'écran PARAMETRE SURFACE (2 / 2) s'affichera à nouveau.

7 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

- Si la valeur des paramètres est fixée à une zone comprise entre +1,0 mm et +10,00 mm, sens du transfert de la zone de coupe s'étendra également de 5 mm vers l'avant.
- La gamme de réglage varie entre +10.0 et -10.0 mm.

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

Définir la longueur de page

La longueur d'une page est fixée lors de l'utilisation du support en rouleau.

Seule la partie qui correspond à la longueur de page sera découpée et la partie des données excédentaires ne sera pas découpée.

Référence

- La longueur de page par défaut est de 2 m.
Lorsque vous effectuez des coupes longues, vérifiez le réglage de la longueur de la page.
* Veuillez utiliser le panier (option) lorsque vous coupez des médias de plus de 2 m de long.
- Le plotter est capable de découper des pages d'une longueur de 15m sous certaines conditions définies par Graphtec.
 - Utiliser le panier.
 - Utiliser un film 3M Scotchcal Series 7725.
 - Régler la vitesse à 30 ou moins et l'accélération sur 4 ou moins.
 - Pré-défiler la matière avant d'envoyer la découpe.
 - Stocker la matière dans un endroit adapté sans grande variation de température et d'humidité.
 - Positionner les deux galets extrêmes à 15 mm à l'intérieur des bords du média.
- La tension du film de marquage doit être uniforme lors du chargement ou lors de la découpe de grande longueur.
Le film pourrait sortir des rouleaux lors de la découpe si la tension n'est pas uniforme.
- Lors de l'utilisation d'un rouleau, il faut dérouler la quantité de vinyle nécessaire avant d'envoyer la découpe.
- Pour réduire le décalage du média, il faut procéder au pré défilement de la longueur à découper (consultez "Pre Défilement du Média" Le pré défilement peut aussi être automatique lors de la réception des données (consultez "Pré défilement Automatique dès réception des Données"), ou automatiquement au chargement du média (consultez "Pré défilement Automatique lors du chargement de la matière").
* Le pré défilement stabilisera le déroulement de la matière en l'acclimatant, et en supprimant les vagues.
- Ce paramètre est sauvegardé en mémoire.

Opération

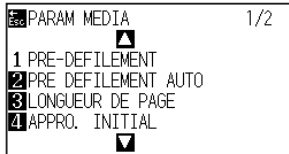
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



- 2 Appuyez sur la touche (MEDIA).

► L'écran PARAMETRE MEDIA (1/2) s'affiche.

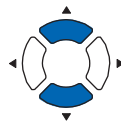


- 3 Appuyez sur la touche [3] (LONGUEUR DE PAGE).

► L'écran LONGUEUR DE PAGE s'affiche.



- 4 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.



A noter

- Appuyez sur la touche [SLOW] pour sélectionner le digit.
- La gamme de réglage varie de 20 cm à 5000 cm.

- 5 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Le réglage sera confirmé et il reviendra à l'écran PARAMETRE MEDIA (1/2).

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

- 6 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

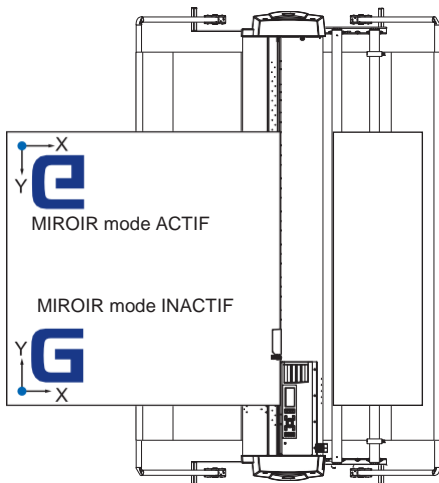
► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Fonction miroir

Il existe une fonction permettant d'inverser la découpe en inversant le point d'origine et les axes de coordonnées. Régler le paramètre MIROIR sur ACTIF pour effectuer la mise en miroir.

Référence

Ce paramètre est sauvegardé en mémoire.



Opération

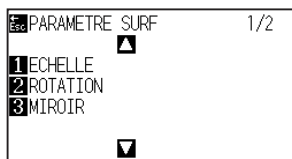
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



- 2 Appuyez sur la touche [3] (AREA).

► L'écran PARAMETRES SURFACE (1/2) s'affiche



- 3 Appuyez sur la touche [3] (MIROIR).

► L'écran MIROIR s'affiche.



4 Appuyez sur la touche [1] (ACTIF).

A noter

Pour annuler la fonction MIROIR, appuyez sur la touche [2] (INACTIF).

5 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Le réglage sera confirmé et l'écran PARAMETRE SURFACE (1/2) s'affiche à nouveau.

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

6 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

Le chariot porte-outils se déplace à la position de coordonnées que vous avez fixée.

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Modifier l'échelle de découpe

Il est possible d'agrandir ou de réduire une découpe.

La valeur d'agrandissement ou de réduction de la découpe peut être choisie.

A noter

Ce paramètre est sauvegardé en mémoire.

Opération

1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



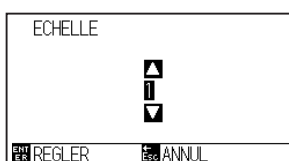
2 Appuyez sur la touche [3] (AREA).

► L'écran PARAMETRES SURFACE (1/2) s'affiche.

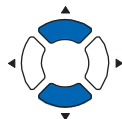


3 Appuyez sur la touche [1] (ECHELLE).

► L'écran ECHELLE s'affiche.



- 4 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.



- 5 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Le réglage sera confirmé et l'écran PARAMETRE SURFACE (1 / 2) s'affichera à nouveau.

- 6 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

Va Les valeurs disponibles sont 1/8, 1/4, 1/2, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8 (facteur d'échelle).

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

4.2 Fonction Copie (Duplicata de Découpe)

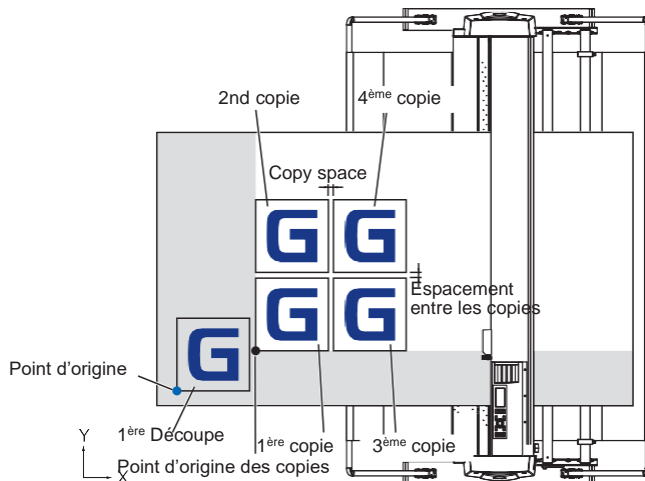
La fonction permettant de couper un nombre déterminé de données de découpe stockées dans la mémoire tampon est appelée COPIE.

A noter

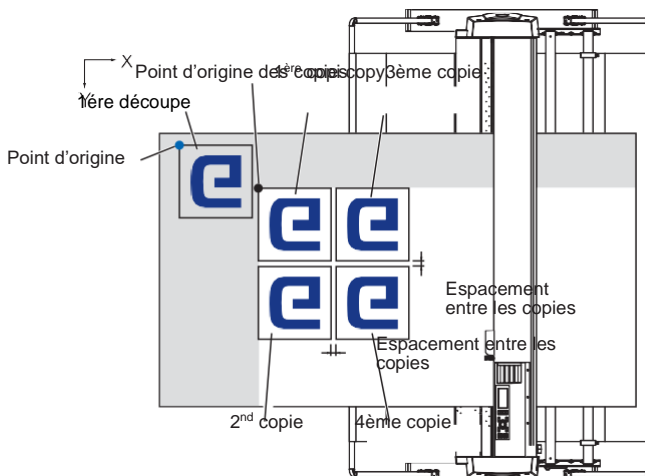
- N'envoyez pas de données au plotter tant qu'il est en mode copie. Les données contenues en mémoire seraient effacées.
- Les données précédentes seront effacées et les nouvelles données envoyées seront gardées en mémoire si vous envoyez des nouvelles données dans un intervalle de 10 secondes ou plus après que la découpe soit terminée.
- Un fichier de plus de 1.6 MB ne peut pas être copié car il ne peut pas être contenu dans la mémoire buffer du plotter.
- La taille mémoire du buffer utilisée pour la copie diminuera si le tri des données est activé. Désactivez le tri des données lorsque vous devez copier de gros fichiers. Consultez "Tri des Données".
- Vérifiez que le média soit suffisant pour le nombre de copie sélectionné.
- Si la découpe originale commence au point d'origine, les données copiées commenceront également au point d'origine. Pour éviter de perdre de la surface, créez les données de découpe avec une fermeture au point d'origine.
- Lorsque vous copiez à l'aide d'un code-barres en rouleau, veillez à ce que le code-barres se trouve sur le bord avant.

Lorsque le mode de changement de média est désactivé

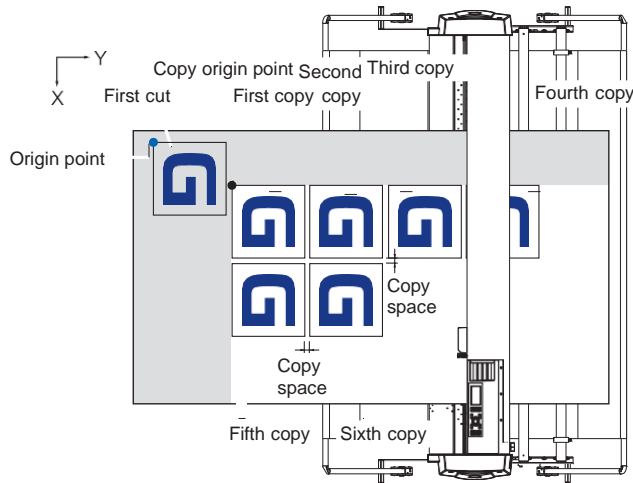
La copie est effectuée dans l'ordre suivant.



Elle sera copiée dans l'ordre suivant lorsque le MIROIR est activé.

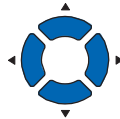


Il copiera dans l'ordre suivant lorsque ROTATION est activé.



Opération

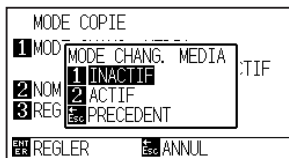
- 1 Envoyez une fois les données que vous voulez tracer (couper).
▶ Les données de coupe sont stockées dans la mémoire tampon.
- 2 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼◀▶) et déplacez le chariot au point de départ des copies.



- 3 Appuyez sur la touche [COPY].
▶ L'écran MODE COPY s'affiche.



- 4 Appuyez sur la touche [1] (MODE CHANG. MEDIA).
▶ L'écran MODE DE CHANGEMENT DE MÉDIAS s'affiche.



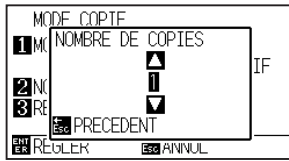
- 5 Appuyez sur la touche [1] (INACTIF).
▶ Confirmez les paramètres et l'écran MODE COPIE s'affiche à nouveau.

A noter

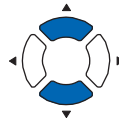
- Lors du réglage de l'espacement entre copie, réglez "MODE DE CHANGEMENT DE MÉDIAS" sur INACTIF.
- "PAS DE DONNEES EN MEMOIRE" s'affiche s'il n'y a pas de données dans la mémoire tampon. Envoyez les données de coupe.
- Si trop de données sont envoyées depuis la mémoire tampon, "COPIER LE MODE TAMPON COMPLET!" va s'afficher
- Si les données à copier sont plus grandes que la zone de coupe, la mention " NE PEUT PAS COPIER SURFACE TROP PETITE!" s'affichera.

6 Appuyez sur la touche [2] (NOMBRE DE COPIES).

► L'écran NOMBRE DE COPIES s'affiche.



7 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.



8 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT)

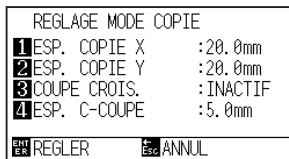
► Le nombre de copies sera sélectionné et l'écran MODE COPIE s'affichera à nouveau.

A noter

- Le nombre de copies peut être fixé autant qu'il peut y en avoir sur le média chargé.
- La valeur initiale pour le nombre de copies est toujours 1.

9 Appuyez sur la touche [3] (REGLAGE MODE COPIE).

► L'écran REGLAGE MODE COPIE s'affiche.



10 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) pour augmenter ou diminuer la valeur affichée; la touche [1] (ESPACE COPIE en X), [2] (ESPACE COPIE en Y) et [4] (ESPACE C- COUPE).

La touche [3] (COUPE CROIS), appuyez sur la touche [1] (INACTIF) ou [2] (ACTIF).

A noter

- Les PARAMÈTRES DU MODE DE COPIE peuvent être définis lorsque le MODE DE CHANGEMENT DE MÉDIAS est désactivé.
- L'ESPACE DE COPIE peut être réglé de 1,0 mm à 50,0 mm.
- L'espacement des coupes transversales peut être réglé lorsque la fonction massicot est activée.
- Ce réglage est maintenu même si l'alimentation est coupée.

11 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► "COPIE" est affiché à l'écran, et les copies sont réalisées.

A noter

Les données découpées sont stockées même si les supports sont changés. Elles peuvent être copiées autant de fois que nécessaire jusqu'à ce que la mémoire tampon soit effacée. Elles peuvent être copiées à nouveau après l'échange des supports en appuyant sur la touche [COPY].

Lorsque le mode de changement de média est activé

Le message "Changez de support" apparaît à chaque fois que vous terminez une seule coupe en mode "Changement de média". En choisissant de changer de support, le média est instantanément détecté et passe à une zone de copie (coupe).

Les copies de changement de support peuvent être effectuées jusqu'au numéro de copie défini (numéro désigné).

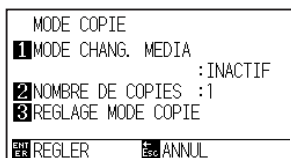
Opération

1 Envoyez une fois les données que vous voulez tracer (couper).

► Les données de coupe sont stockées dans la mémoire tampon.

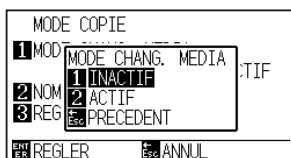
2 Appuyez sur la touche [COPY].

► L'écran COPY MODE s'affiche.



3 Appuyez sur la touche [1] (MODE CHANG. MEDIA).

► L'écran MODE DE CHANGEMENT DE MÉDIAS s'affiche.

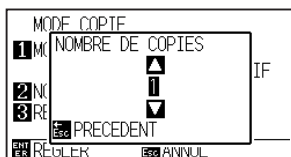


4 Appuyez sur la touche [2] (ACTIF).

► Confirmez les paramètres et l'écran MODE COPIE s'affichera à nouveau. to the COPY MODE screen.

5 Appuyez sur la touche [2] (NOMBRE DE COPIE).

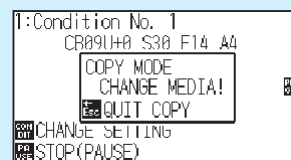
► L'écran NOMBRE DE COPIES s'affiche.



6 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.

A noter

- En activant le MODE DE CHANGEMENT DE MÉDIAS, le message CHANGEMENT DE MÉDIAS s'affiche à chaque fois après chaque découpe.



Si la touche [ESC] (QUIT COPY) est appuyée, la copie sera, suspendue et l'écran par défaut sera à nouveau affiché.

- Lors du changement de médias, la sélection des médias sera choisie parmi ceux qui ont été sélectionnés avant les copies.
- S'il n'y a pas de données dans la mémoire tampon, la mention "PAS DE DONNÉES POUR LA COPIE DANS LA TAMPON" sera affichée. Envoyez des données de découpe.
- Si trop de données sont envoyées à partir de la mémoire tampon, le message "MEMOIRE EN MODE COPIE PLEINE!" s'affiche.

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

A noter

Le nombre de copies est compris entre 1 et 100



7 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT).

- ▶ Le NOMBRE DE COPIES sera sélectionné et l'écran MODE COPIE s'affiche à nouveau.

A noter

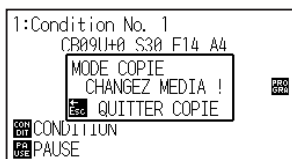
"NE PEUT PAS COPIER SURFACE TROP PETITE !" est affiché si la zone de découpe est plus petite que les données de la copie. Vous pouvez soit agrandir la zone de découpe, soit définir le support qui est suffisamment grand pour copier.

8 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

- ▶ Le traceur lance immédiatement une copie.

9 Remplacer les médias. (Lorsque le nombre de copies est de "2" ou plus)

- ▶ Le message "MODE COPIE CHANGEZ MEDIA s'affiche à l'écran.



A noter

Les données découpées sont conservées même si les supports sont changés. Elles peuvent être copiées autant de fois jusqu'à ce que la mémoire tampon soit effacée. Il peut être copié à nouveau après l'échange de supports en appuyant sur la touche [COPY].

10 Le traceur lance la copie immédiatement après avoir remplacé le média.

Le nombre d'exemplaires spécifié pour cette opération sera répété. Pour suspendre l'opération, appuyez sur la touche [ESC] (QUITTER COPIE).

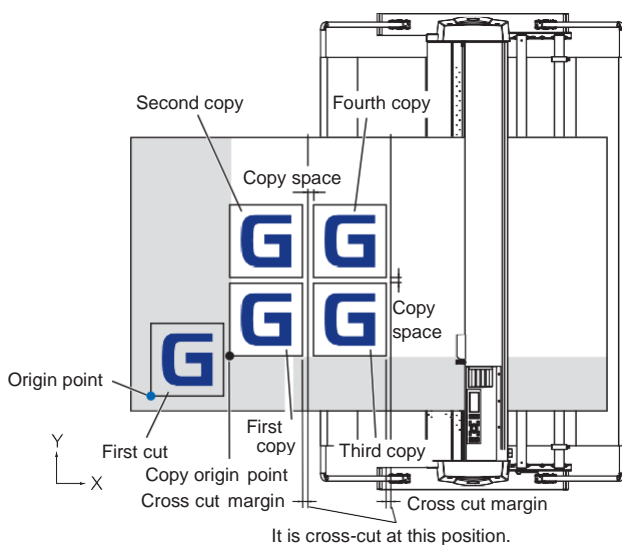
Lorsque le changement de média est désactivé et le massicot activé.

En utilisant les données de découpe stockées dans la mémoire tampon, répétez la découpe un certain nombre de fois, effectuez une coupe transversale lorsque vous vous déplacez dans la direction d'alimentation du support.

A noter

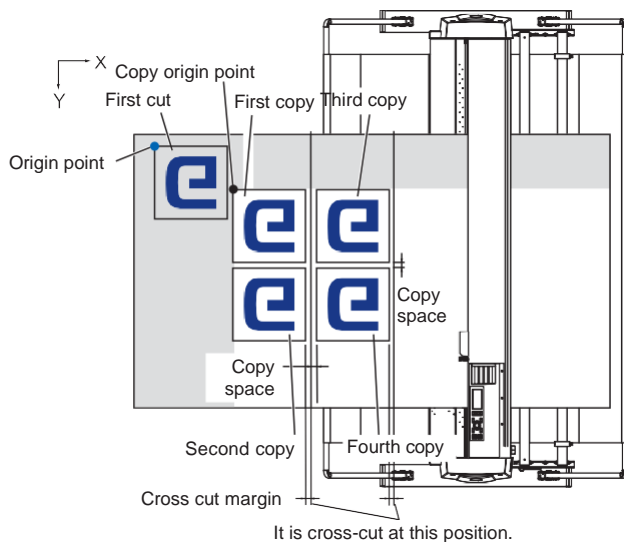
- En mode feuille, la coupe transversale ne peut pas être effectuée.
- Lorsque le miroir ou la rotation sont activés, la lecture des repères d'impression ne peut pas être copiée.
- L'intervalle de copie à la position CROSS CUT est automatiquement réglé à 20 mm ou plus.

La copie est effectuée dans l'ordre suivant.



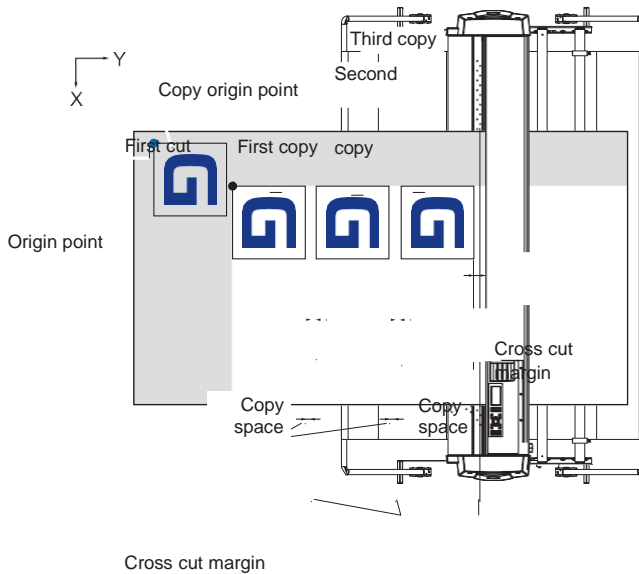
La copie sera dans l'ordre suivant lorsque le MIRROR est activé.

Les données qui comprennent des repères d'impression ne peuvent pas être copiées.



La copie sera dans l'ordre suivant lorsque ROTATION est activé.

Les données qui comprennent des repères d'impression ne peuvent pas être copiées.



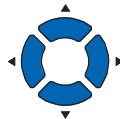
It is cross-cut at this position.

Opération

1 Envoyez une fois les données que vous voulez tracer (couper).

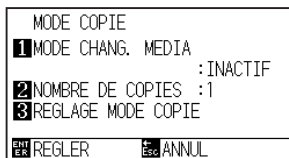
► Les données de coupe sont stockées dans la mémoire tampon.

2 Appuyez sur les touches POSITION (▲▼◀▶) et déplacez le chariot le chariot au point de départ des copies.



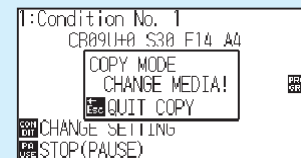
3 Appuyez sur la touche [COPY]

► L'écran MODE COPIE s'affiche.



A noter

- En activant le MODE DE CHANGEMENT DE MÉDIAS, le message CHANGEMENT DE MÉDIAS s'affiche à chaque fois après chaque découpe.

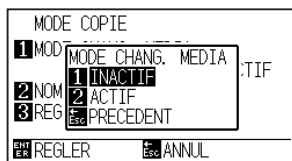


Si la touche [ESC] (QUIT COPY) est appuyée, la copie sera, suspendue et l'écran par défaut sera à nouveau affiché.

- Lors du changement de médias, la sélection des médias sera choisie parmi ceux qui ont été sélectionnés avant les copies.
- S'il n'y a pas de données dans la mémoire tampon, la mention "PAS DE DONNÉES POUR LA COPIE DANS LA TAMPON" sera affichée. Envoyez des données de découpe.
- Si trop de données sont envoyées à partir de la mémoire tampon, le message "MEMOIRE EN MODE COPIE PLEINE!" s'affiche.

4 Appuyez sur la touche [1] MEDIA CHANGE MODE).

► L'écran MODE DE CHANGEMENT DE MÉDIAS s'affiche.

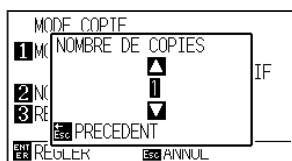


5 Appuyez sur la touche [1] (INACTIF).

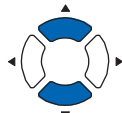
► Confirmez les paramètres et l'écran MODE COPIE s'affiche à nouveau.

6 Appuyez sur la touche [2] (NOMBRE DE COPIES).

► L'écran NOMBRE DE COPIES s'affiche.



7 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.



8 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT).

► Le nombre de copies sera sélectionné et l'écran MODE COPIE MODE s'affichera à nouveau.

A noter

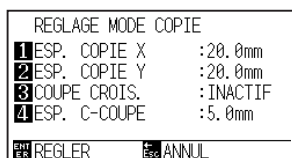
- Le nombre de copies peut être fixé autant qu'il peut y en avoir sur le média chargé.
- La valeur initiale pour le nombre de copies est toujours 1.

A noter

- "NE PEUT PAS COPIER SURFACE TROP PETITE!" s'affiche si la surface de découpe est plus petite que la copie. Chargez un média plus grand.

9 Appuyez sur la touche [3] (REGLAGE MODE COPIE).

► L'écran REGLAGE MODE COPIE s'affiche.



10 Appuyez sur la touche POSITION (▲▼) pour augmenter ou diminuer la valeur [1] (ESPACE COPIE X), [2] (ESPACE COPIE Y) et [4] (ESPACE C-COUIPE).

[3] (CROSS CUT) peut être réglé en appuyant sur la touche [1] (INACTIF) ou [2] (ACTIF).

A noter

- Les PARAMÈTRES DU MODE DE COPIE peuvent être définis lorsque le MODE DE CHANGEMENT DE MÉDIAS est désactivé.
- L'ESPACE DE COPIE peut être réglé de 1,0 mm à 50,0 mm.
- L'espacement des coupes transversales peut être réglé lorsque la fonction massicot est activée.
- Ce réglage est maintenu même si l'alimentation est coupée.

11 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

▶ "COPIE" est affiché à l'écran, et les copies sont réalisées.

A noter

Les données découpées sont conservées même si les supports sont changés. Elles peuvent être copiées autant de fois jusqu'à ce que la mémoire tampon soit effacée. Il peut être copié à nouveau après l'échange de supports en appuyant sur la touche [COPY].

4.3 Découpe en panneau

Pour éviter le décalage lors de la découpe sur des grandes longueurs, utilisez la découpe en panneaux.

A noter

- Lorsque la découpe par panneau est activée, la machine découpera en partitionnant la longueur et réalisera toute la découpe tant qu'il n'y a pas de rupture dans les données. Lorsque le premier panneau est terminé, le chariot se déplace vers le panneau suivant et reprend la découpe jusqu'à ce que tous les panneaux soient réalisés.
- Rupture des données:
 - (1) Pas de données envoyées pendant quelques secondes après la fin de la découpe. (Time Out)
 - (2) Une commande liée à l'avance de matière est définie. (Commandes GP-GL: F, FS commandes, HP-GL: AF, AH, PG)
 - (3) HP-GL: SP0, NR, GP-GL: J0, SO.
 - (4) Lorsque les commandes de ruptures de données (2) et (3) apparaissent, les commandes s'appliqueront après que la découpe du panneau soit réalisée.
- Lorsque la découpe en et le defilement automatique sont actives ensemble, la machine ignorera le defilement automatique et travaillera en priorité avec la découpe en panneau.
- Lorsque la découpe en panneau est active, la lecture des repères sera ignoré et la copie, le point d'origine et l'avance automatique ne pourront pas être modifiés.
- La découpe en panneau ne pourra pas être réalisée si le fichier remplit la mémoire tampon du plotter. Assurez-vous de toujours envoyer un fichier plus petit que la taille mémoire du plotter.

A noter

Ce réglage sera conservé même si l'alimentation est éteinte.

Opération

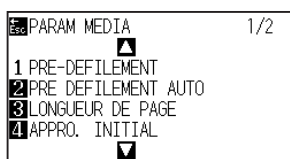
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



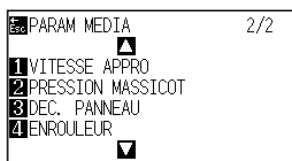
- 2 Appuyez sur la touche [4] (MEDIA).

► L'écran PARAMETRE MEDIA (1/2) s'affiche.



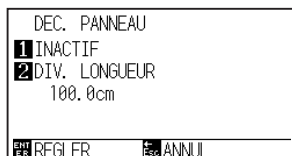
3 Appuyez sur la touche POSITION (▲)

► L'écran PARAMETRE MEDIA (2/2) s'affiche.



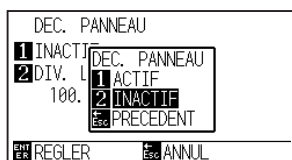
4 Appuyez sur la touche [3] (DECOUPE PANNEAU).

► L'écran DECOUPE PANNEAU s'affiche.



5 Appuyez sur la touche [1] (INACTIF).

► L'écran de réglage DEC. PANNEAU s'affiche.

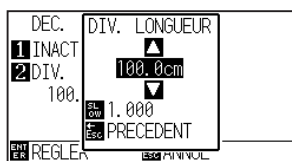


6 Appuyez sur la touche [1] (ACTIF) ou [2] (INACTIF).

► Le parametre est confirmé et l'écran DECOUPE PANNEAU s'affiche à nouveau.

7 Appuyez sur la touche [2] (DIVISER LONGUEUR).

► L'écran DIVISER LONGUEUR s'affiche.



A noter

- Appuyez sur la touche [SLOW] pour sélectionner les chiffres de réglage.
- La longueur de la partition peut être réglée de 1,0 à 2000,0 cm.

8 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.



9 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Le réglage sera confirmé et l'écran PARAMETRE MEDIA (2/2) s'affichera à nouveau.

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

10 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

4.4 Régler la Force du Massicot

Permet de régler la force de lame du massicot lors de la coupe.

La gamme de réglage est comprise entre 1 et 48. La pression sera forte si la valeur est grande. Diminuez la valeur si le média est fin, et augmentez la valeur si le média est épais.

Opération

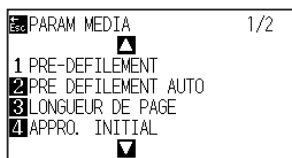
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



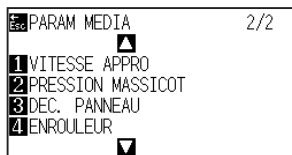
- 2 Appuyez sur la touche [4] (MEDIA).

► L'écran PARAMETRE MEDIA (1/2) s'affiche.



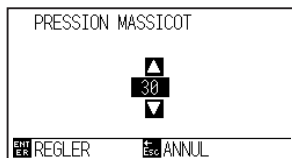
- 3 Appuyez sur la touche POSITION (▲).

► L'écran PARAMETRE MEDIA (2/2) s'affiche.

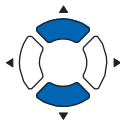


- 4 Appuyez sur la touche [2] (PRESSION MASSICOT).

► L'écran PRESSION MASSICOT s'affiche.



- 5 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.



A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

- 6 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Le réglage sera confirmé et l'écran PARAMETRE MEDIA (2/2) s'affichera à nouveau.

- 7 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

4.5 Double configuration

Le traceur peut stocker deux types de réglages indépendamment. C'est ce qu'on appelle la double configuration.

L'opérateur peut rapidement passer d'un réglage à l'autre grâce à la fonction de double configuration.

Deux opérateurs peuvent enregistrer séparément les paramètres préférés de chaque utilisateur, ou deux paramètres peuvent être enregistrés en fonction du support afin de pouvoir modifier rapidement le paramètre de condition lors d'un changement de support.

Dans la double configuration, l'opérateur doit sélectionner un utilisateur.

A noter

Lorsque l'utilisateur est changé, les données de découpe disparaissent.

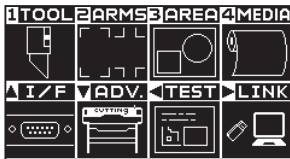
Changement d'utilisateur

Régler la commutation [UTILISATEUR 1/2].

Opération

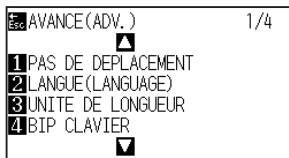
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU] avec l'écran par défaut affiché.

► L'écran MENU s'affiche.



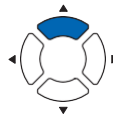
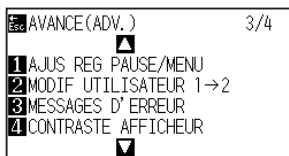
- 2 Appuyez sur la touche POSITION (▼) (ADV.).

► L'écran AVANCE (1/4) s'affiche.



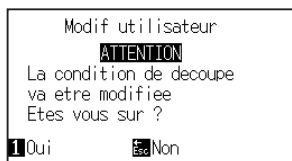
- 3 Appuyez sur la touche POSITION (▲) 2 fois.

► L'écran AVANCE (3/4) s'affiche.



4 Appuyez sur la touche [2] (USER CHANGING 1-2)

► L'écran CHANGEMENT D'UTILISATEUR s'affiche.



5 Appuyez sur la touche [1] (Oui) ou la touche [ESC] (Non).

6 Si vous appuyez sur la touche [1] (Oui), le paramètre de l'utilisateur sera modifié.

Si vous appuyez sur la touche [ESC] (Non), l'écran AVANCE (3/4) s'affiche à nouveau.

Chapitre 5 : ARMS

(Système de Détection Avancée des Repères)

L'ARMS (Système de détection avancée des repères) est une fonction qui permet de scanner à l'aide de capteurs les repères imprimés sur le support.

L'inclinaison des axes et la distance peuvent être réglées en 2POINTS ou 3 POINTS. Le réglage de la distorsion des 2 axes peut être réglé en plus du réglage des axes (inclinaison) et du réglage de la distance avec 4POINTS.

Lors de la découpe des contours de l'image imprimée, et lors de la recoupe du support, en utilisant le système ARMS pour ajuster les écarts de position d'impression, une découpe de haute précision peut être effectuée.

Il est possible d'effectuer un ajustement des repères multiples ou un ajustement de la surface des segments en se connectant au logiciel d'application sur l'ordinateur. Voir les guides opérationnels du logiciel d'application concernant la fonction d'ajustement des repères en liaison avec le logiciel d'application.

Ce chapitre décrit les grandes lignes du système ARMS (Système de Détection Avancée des Repères) et la manière de configurer et d'utiliser le système ARMS sur le panneau de contrôle de la machine.

SOMMAIRE

- 5.1 *Aperçu de l'ARMS***
- 5.2 *Mise en place et ajustement du système ARMS***

5.1 *Aperçu de l'ARMS*

L'ARMS (Système de Détection Avancée des Repères) scanne à l'aide des capteurs le repère (ligne de référence) imprimé sur le support.

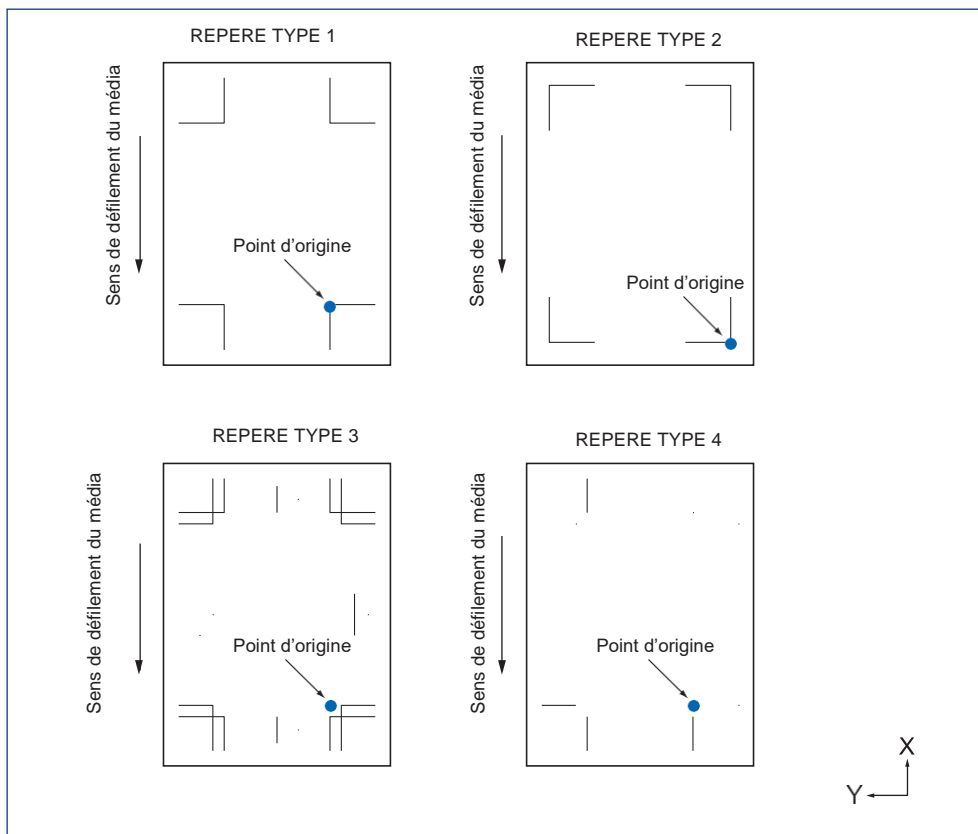
La précision de détection d'un repère opérée par cette machine est inférieure à 0,3 mm.

Veillez prendre note de ce qui suit lorsque vous scannez un repère.

- Le Type (la forme) de repères et le Point d'Origine (Point de découpe).
- La surface Nécessaire pour Détecter les Repères.
- La Position des Repères sur le Média.
- Surface de découpe pour l'ajustement des repères.
- Détection automatique de la position des repères.
- Les Médias sur lesquels les repères ne peuvent pas être détectés.

Types de Repère et Point d'Origine.

Le type (la forme) des repères que le traceur peut scanner sont de 4 types.



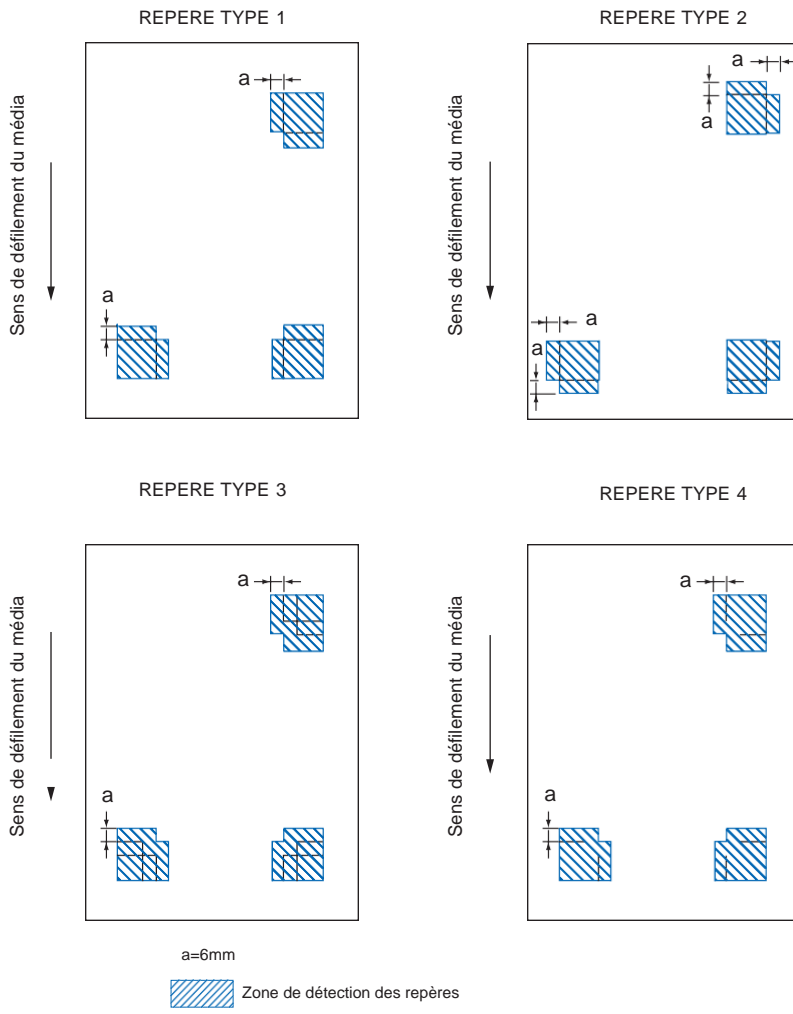
A noter

- Créer les repères avec la fonction intégrée de votre logiciel. Les modèles de repères 3 et 4 peuvent être créés avec Adobe Illustrator.
- Créer les repères conformément aux conditions suivantes:
 - L'épaisseur du trait doit être comprise entre 0,3 et 1,0 mm.
 - La taille du repère est comprise entre 5 et 20 mm (voir "Définition de la taille des repères").
 - Utilisez le modèle 1, le modèle 2, le modèle 3 ou le modèle 4 pour la forme du repère.
 - Créer un repère avec un seul trait et spécifiez l'épaisseur nécessaire du trait. Il n'est pas possible d'utiliser une ligne double.
- Le mode Habillage (AP) doit être réglé sur INACTIF
- La Découpe en panneau doit être réglée sur INACTIF.

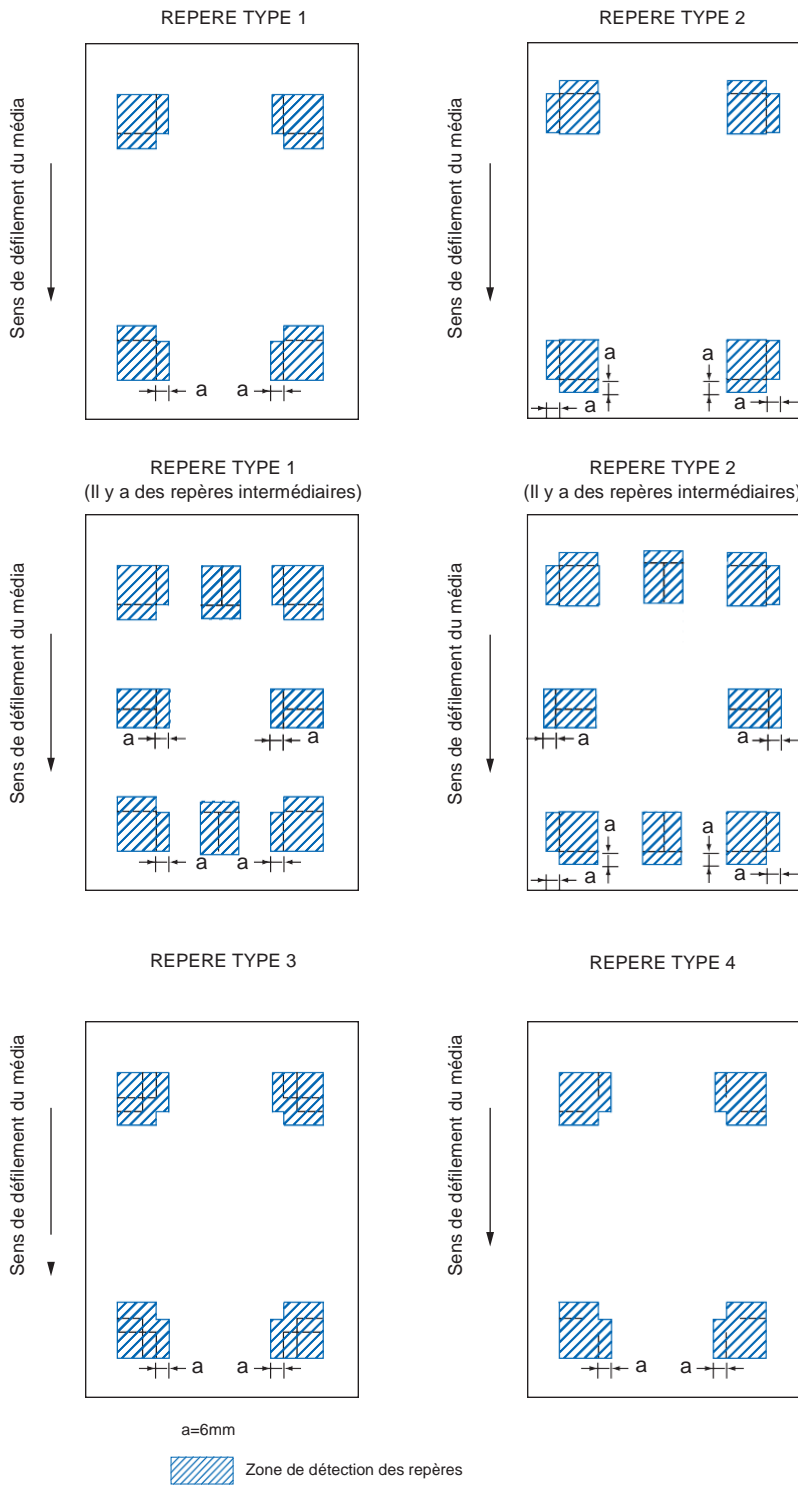
La Surface Nécessaire pour la détection des Repères

Les mouvements du chariot et de la matière pour la détection des repères sont les suivants :
N'imprimez pas dans les zones hachures représentées ci-dessous.

<Pour 3POINTS>



<Pour 4POINTS>



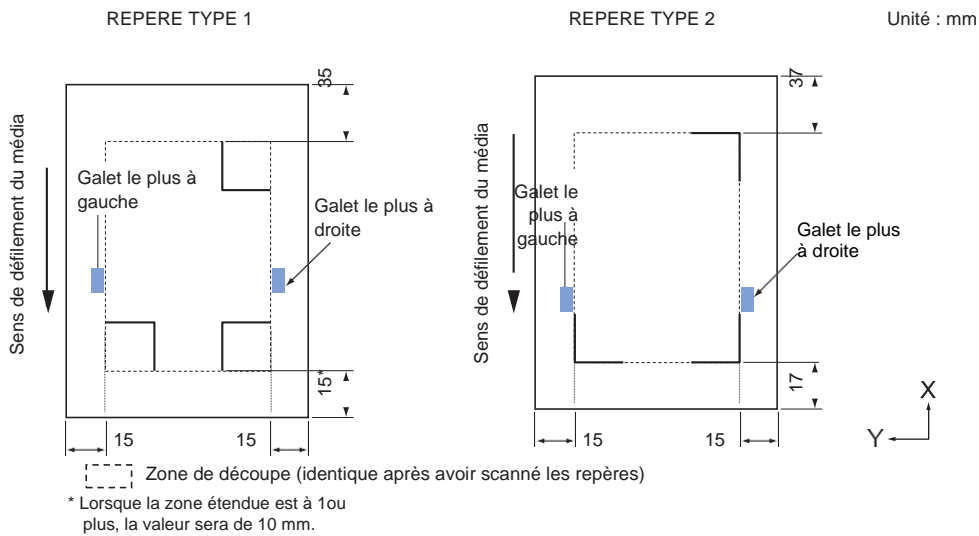
A noter

- Nettoyez les médias de toute saleté ou de tout objet étranger. Toute saleté ou tout objet étranger pourrait être détecté par erreur et confondu avec un repère.
- Imprimez les repères avec un contraste facile à scanner, par exemple des lignes noires sur fond blanc. Ajustez le niveau de détection du capteur si vous avez besoin d'utiliser les supports colorés ou brillants. (Voir "Réglage du mode de détection").

Position des repères sur le média

Placez les repères loin du bord du support pour la détection. Assurez-vous que l'emplacement du galet presseur se trouve en dehors du repère.

Créez les repères comme indiqué sur l'image suivante.

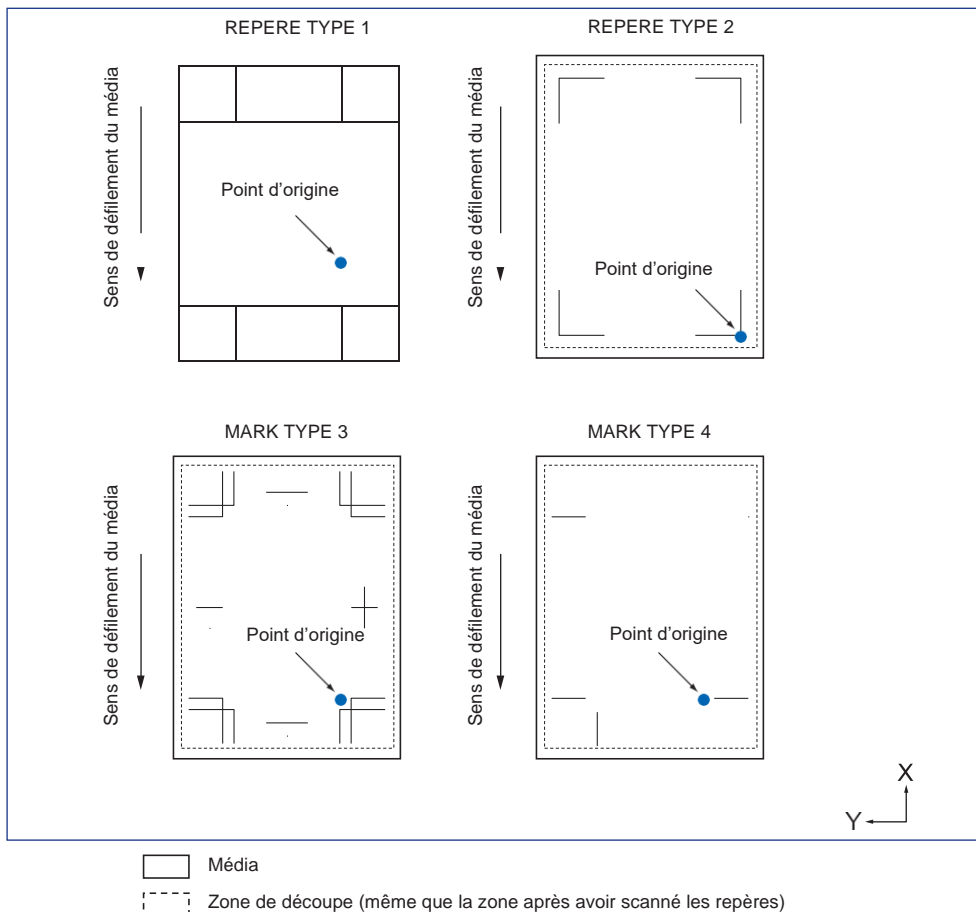


Zone de découpe pour l'ajustement des repères

Même lorsque les repères sont ajustés, vous pouvez couper à l'extérieur des repères (zone de coupe).

A noter

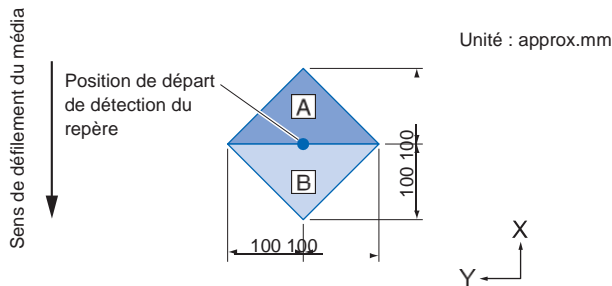
- Si la distorsion due à l'ajustement est importante, il est possible que la zone de découpe soit réduite.



Détection automatique de la position des repères

Le repère est recherché dans la zone A à partir de la position de départ de détection du capteur (position de l'outil).

Lorsque le repère n'est pas détecté dans la zone A, il est recherché dans la zone B. Ce n'est que lorsque le repère est détecté dans la zone A ou B qu'il est possible de le reconnaître.



Médias sur lesquels les repères ne peuvent pas être détectés

Il peut être difficile de détecter les repères, selon les conditions du support.

- Médias transparents
- Les traits des repères sont flous
- Les médias dont la couleur change après impression
- Médias pliés
- La surface est sale
- Supports laminés ou plastifiés (selon le type et l'état du film)

Si vous utilisez des supports qui ne comportent pas des repères imprimés en noir sur fond blanc, réglez la détection de la position des repères sur OFF. (Voir "Réglage de la détection automatique des repères") En outre, réglez le mode MARK SCAN. (Voir "Régler le mode MARK SCAN").

5.2 Paramètres et Réglage de l' ARMS

Cette section décrit les réglages et les paramètres nécessaires pour scanner correctement des repères avec l'ARMS.

- Régler le MODE SCAN
- Vérification du paramétrage recommandé des repères
- Vérifier les traits des repères
- Tester le capteur du repère
- Ajustement pour la position de détection des repères
- Ajuster après avoir tracé le repère
- Détecter des repères pour le réglage sur le support et saisir la valeur
- Régler la détection automatique des repères
- Régler la vitesse de détection des repères

Régler le MODE SCAN

Sélectionnez le mode SCAN du capteur pour la détection des repères. Sélectionnez ce mode en fonction de l'état du média.

Mode 1 : Sélectionnez ce mode lorsque vous utilisez un média en général à fond blanc

Mode 2 : Sélectionnez ce mode lorsque vous utilisez un média coloré ou un support brillant.

Mode 3 : Sélectionnez ce mode lorsque le traceur ne peut pas scanner en mode 1 ou en mode 2 avec un media spécial.

Utilisez la fonction "REGLAGE RECOMMANDÉ" pour vérifier la directive de sélection du MODE SCAN.

En outre, définissez la valeur du niveau de détection des repères si nécessaire. Réglez la valeur de détection avec "+" ou "-".

Pour le mode 1, l'appréciation se fait sur la base de la densité du repère. Veuillez mettre "+" pour les repères foncés et "-" pour les repères pâles. Pour les modes 2 et 3, l'appréciation se fait sur la base du contraste entre le fond et le repère. Réglez le curseur sur "+" lorsque le contraste est important, et sur "-" lorsqu'il est faible.

Opération

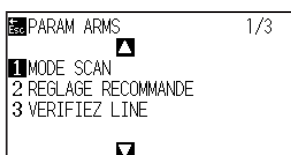
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



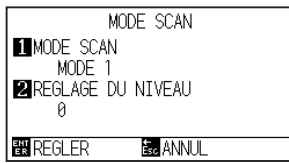
- 2 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.



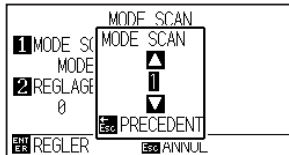
3 Appuyez sur la touche [1] (MODE SCAN).

► L'écran MODE SCAN s'affiche.

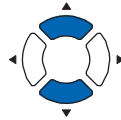


4 Appuyez sur la touche [t1] (MODE SCAN).

► L'écran MODE SCAN s'affiche.



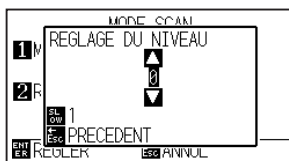
5 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et sélectionnez le mode.



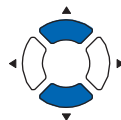
Appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT).

6 Appuyez sur la touche [2] (REGLAGE DU NIVEAU).

► L'écran REGLAGE DU NIVEAU s'affiche.



7 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.



Appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT).

8 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Le réglage sera confirmé et l'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche à nouveau.

9 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

A noter

La plage de réglage des modes 1 et 2 de SCAN est la suivante -50 à 100, et la plage de réglage du mode 3 est de -50 à 50.

A noter

Appuyez sur la touche [SLOW] pour changer de digits.

A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

Vérification du paramétrage recommandé pour les repères

L'état du média utilisé est détecté, puis les conditions recommandées telles que le mode de détection / la couleur des repères / la couleur de fond sont affichées.

Opération

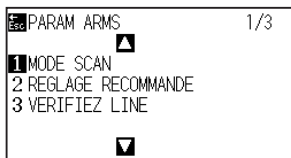
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



- 2 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.

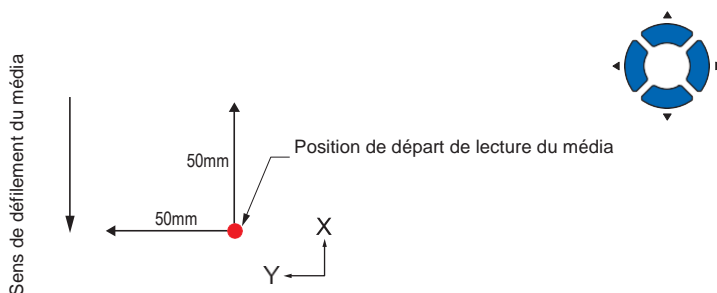


- 3 Appuyez sur la touche [2] (REGLAGE RECOMMANDE).

► Le message suivant s'affiche.



- 4 Appuyez sur les touches de (▲▼◀▶) pour déplacer le chariot sur le media. (N'importe quelle position).



- 5 Confirmez la position de l'outil et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

- 6 Le chariot se déplace et détecte automatiquement l'état du support.

L'état du support est détecté en se déplaçant de 50 mm dans la direction Y et de 50 mm dans la direction X par rapport à la position de départ de la lecture.

A noter

Ne déplacez pas le chariot vers la zone imprimée.

- 7 La couleur appropriée du repère est calculée à partir de l'état du support détecté et la couleur est affichée.

REGLAGE RECOMMANDE	
MODE SCAN	1
REGLAGE DU NIVEAU	0
LIGNE COULEUR	K
PEINTURE DE BASE	-

ANNUL

MODE SCAN : La valeur recommandée pour le mode de détection des repères s'affiche 1, 2 ou 3.

REGLAGE DU NIVEAU : La valeur recommandée du niveau de détection des repères est affichée.

LIGNE COULEUR : La couleur recommandée s'affiche.

PEINTURE DE BASE : La couleur recommandée s'affiche.

A noter

La couleur d'affichage de "LIGNE COULEUR" est la suivante : Y : jaune, M : magenta, C : cyan, K : noir, W : blanc, R : rouge, G : vert ou B : bleu.

- 8 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche à nouveau.

- 9 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Vérifier les lignes (traits) du repères

Après avoir détecté les repères, confirmer les opérations de détection des repères.

Opération

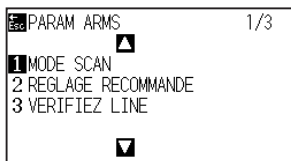
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



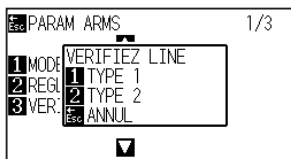
- 2 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.



- 3 Appuyez sur la touche [3] (VERIFIER LINE).

► L'écran de réglage VERIFIER LINE s'affiche.

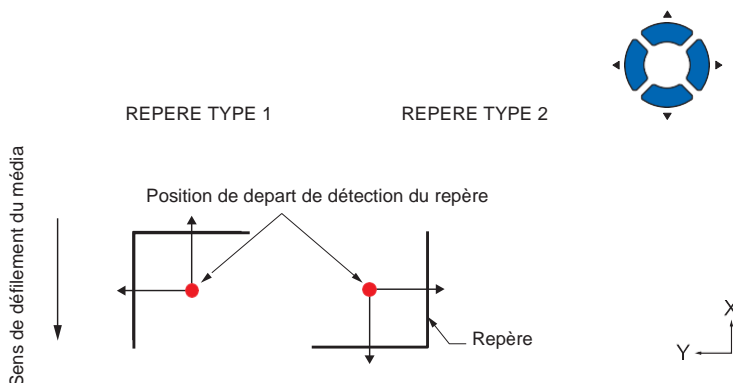


- 4 Appuyez sur la touche [1] (TYPE1) ou [2] (TYPE2).

► Le message suivant s'affiche.



- 5 Appuyez sur les touches de POSITION (▲▼◀▶) pour déplacer le chariot en position de détection d'un repère (cercle rouge).



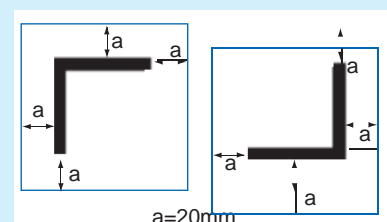
A noter

Cette fonction n'est pas disponible lorsque les repères de TYPE 3 ou le TYPE 4 sont utilisés

A noter

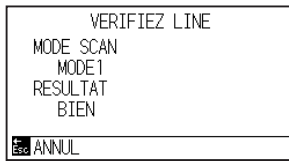
Lorsque vous vérifiez les lignes du repère, réglez la largeur du repère à 20 mm dans le logiciel d'application.

Si elle est inférieure ou égale à 20 mm, les lignes du repère ne peuvent pas être vérifiées



6 Confirmez la position de l'outil et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

7 Le résultat de la détection est affiché à l'écran.



MODE SCAN: Le mode de détection paramétré s'affiche

RESULTAT: Le résultat détection (BIEN /PAS BON)
s'affiche.

A noter

En cas de "PAS BON", vérifiez les points suivants:

- Vérifiez si le type de repère est correcte.
- Vérifiez si le mode SCAN et le réglage sont correctes.
- Vérifiez à nouveau le réglage de la valeur de détection recommandée.
- Augmentez l'épaisseur de la ligne du repère.
- Vérifiez le " Média sur lesquels les repères ne peuvent pas être détectés".

Même si ce qui précède est fait, si le résultat est "pas bon", les repères ne pourront pas être utilisés.

8 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche à nouveau.

9 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU];

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Test du capteur de repère

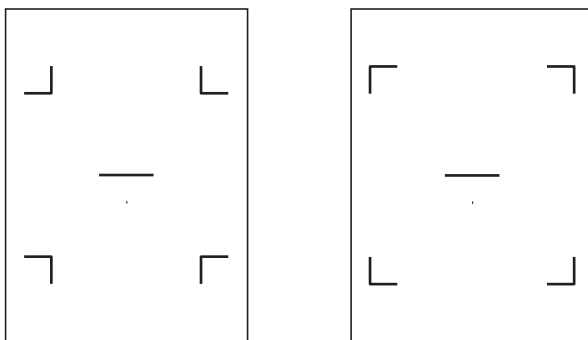
S'il y a toujours une différence de découpe, même après avoir effectué un ajustement, il est possible de vérifier s'il y a un problème avec les repères eux-mêmes ou avec la détection en évaluant la position du repère imprimé et sa détection uniquement à l'aide du traceur.

⚠ ATTENTION

Cette fonction effectue la découpe après que la marque d'enregistrement a été scannée. Si un cutter est utilisé en tant qu'outil, il peut abîmer le plotter.

Opération

- 1 Imprimer la mire* se trouvant sur le DVD fourni avec les accessoires.



MARK TYPE 1

MARK TYPE 2

*Vous pouvez télécharger la mire à partir de la page de téléchargement

A noter

- Imprimez "Test Pattern 1" pour tester LES REPERES DE TYPE 1, et "Test Pattern 2" pour tester LES REPERES DE TYPE 2.
- Le gabarit de repères se trouve dans le dossier "fichier tests ARMS"

Registration Mark Pattern	File Format	File Name
MARK TYPE 1	pdf	ARMStest_type1.pdf
	eps	ARMStest_type1.eps
MARK TYPE 2	pdf	ARMStest_type2.pdf
	eps	ARMStest_type2.eps

- 2 Chargez la mire imprimée sur le traceur.

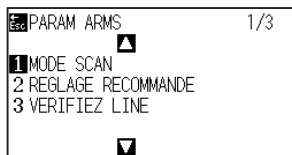
- 3 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



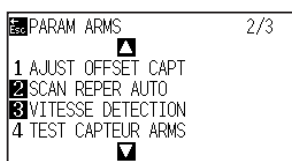
- 4 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.



- 5 Appuyez sur la touche POSITION (▲).

► L'écran PARAM ARMS (2/3) s'affiche.

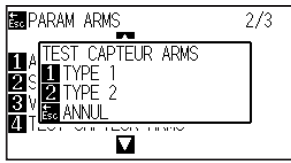


A noter

Consultez "Chargement du media" pour le chargement de la matière.

6 Appuyez sur la touche [4] (TEST CAPTEUR ARMS).

► L'écran TEST CAPTEUR ARMS s'affiche.



A noter

Appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL) pour annuler sans modifier les paramètres.

7 Appuyez soit sur la touche [1] (TYPE 1) ou la touche [2] (TYPE 2) selon le type des repères utilisés.

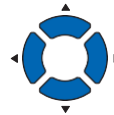
► Le message suivant s'affiche.



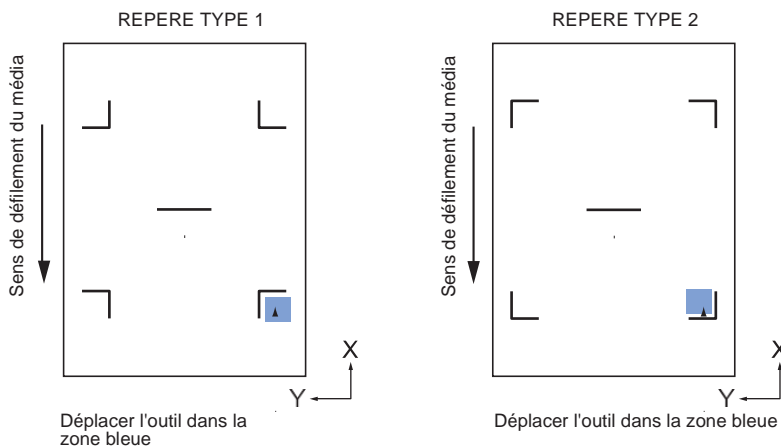
A noter

L'écran TEST CAPTEUR ARMS s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

8 Déplacez l'outil dans la zone de départ de détection en appuyant sur les touches POSITION (▲▼◀▶).



Zone de détection du repère



9 Confirmez la position de l'outil et appuyez sur la touche [ENTER]

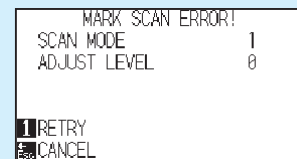
► Le traceur détectera automatiquement le repère et coupera le trait du repère.

A noter

Le message d'erreur suivant s'affiche lorsque le repère n'est pas détecté correctement.

10 Vérifiez le résultat.

► Voir "Ajustement pour la position de détection du repère" et ajuster si la position de coupe est décalée.



Appuyez sur la touche [1] (RECOMMENCER) ou sur la touche [ESC] (ANNUL) pour quitter.

Ajuster la position de détection du repère

Il est parfois nécessaire d'ajuster la position de coupe par rapport à la position du repère détectée par le capteur, afin que la découpe se fasse sans décalage.

Si le repère est déjà imprimé sur le support, scannez ce repère, tracez un autre repère à la même position et mesurez la différence entre les deux positions. Cette différence est la valeur d'ajustement.

S'il n'y a pas de repère sur le support, tracez d'abord une marque d'enregistrement, scannez cette marque d'enregistrement, tracez une autre marque d'enregistrement et mesurez la différence entre elles. Cette différence est la valeur d'ajustement.

Il est préférable de faire les ajustements avec le media et les outils utilisés pour la production, la précision de l'ajustement sera plus élevée.

Référence

Il existe une restriction sur la forme (type) des repères qui peuvent être scannés. Voir "Forme (type) des repères".

Ajuster sans imprimer les repères

Cette section décrit les étapes pour tracer les repères si vous ne pouvez pas les imprimer.

Un repère doit être tracé pour procéder à l'ajustement de sa position de détection, s'il n'y a pas de repère, celui-ci sera d'abord tracé, puis on continue à "Ajuster la position de détection du repère".

Référence

Si des repères sont déjà imprimés sur le média, procédez directement à "Ajuster la position de détection du repère".

Opération

- 1 Chargez un media blanc.
- 2 Montez le feutre dans l'adaptateur et installez-le sur le chariot en position arrière.
- 3 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].
▶ L'écran MENU s'affiche.



A noter

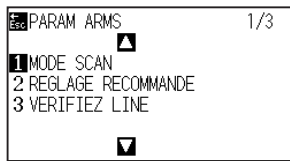
Consultez "Chargement du media" pour le chargement de la matière.

A noter

Consultez "Mise en place de l'outil" pour le montage du feutre. Si la pointe du feutre est abîmée la détection ne sera pas correct.

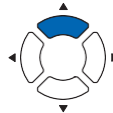
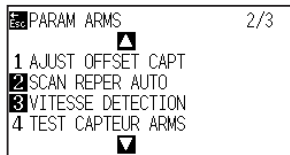
4 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.



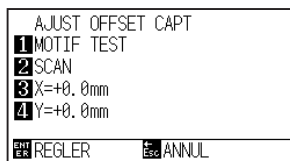
5 Appuyez sur la touche POSITION (▲).

► L'écran PARAM ARMS (2/3) s'affiche.



6 Appuyez sur la touche [1] (AJUST OFFSET CAPTEUR.).

► L'écran AJUST OFFSET CAPT s'affiche.

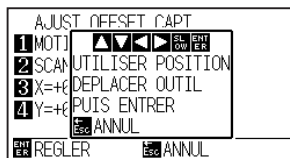


A noter

L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

7 Appuyez sur la touche [1] (MOTIF TEST).

► Le message suivant s'affiche.



8 Appuyez sur les touches POSITION (▲▼◀▶) pour déplacer le chariot en position pour tracer un repère. (Une position ou rien n'est imprimé).



9 Appuyez sur la touche [ENTER].

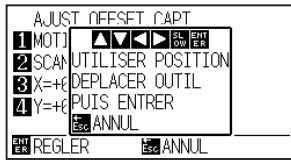
► Un repère est tracé et l'écran AJUST OFFSET CAPT s'affiche à nouveau.

A noter

L'écran AJUST OFFSET CAPTEUR s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL)

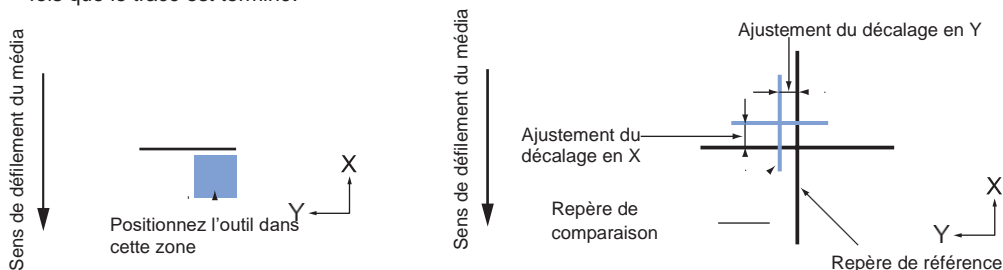
10 Appuyez sur la touche [2] (SCAN).

► Le message suivant s'affiche.



11 Confirmez que l'outil se trouve à la position indiquée dans l'image de gauche (zone carrée bleu), et appuyez sur la touche [ENTER].

► Le repère sera scanné, puis un autre repère sera tracé à des fins de comparaison. L'écran AJUST OFFSET CAPT s'affiche à nouveau une fois que le tracé est terminé.



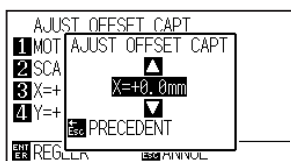
12 Utilisez le repère tracé à l'étape 9, mesurez la distance à laquelle le repère de comparaison doit être déplacé pour que les deux repères se chevauchent, et enregistrez la valeur. Par exemple, dans le schéma ci-dessus, il doit se déplacer dans des directions négatives pour les directions X et Y, de sorte que les deux valeurs de réglage seront des valeurs négatives.

A noter

La position du repère est mesurée au centre du trait.

13 Appuyez sur la touche [3] (X).

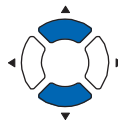
► L'écran AJUST OFFSET CAPT X s'affiche.



14 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur. Réglez la valeur en X mesurée à l'étape 12.

A noter

La plage de réglage varie entre -3,0 mm et +3.0mm.

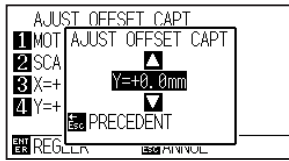


15 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT).

► La valeur sera confirmée et l'écran AJUST OFFSET CAPTEUR s'affiche à nouveau.

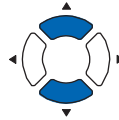
16 Appuyez sur la touche [4] (Y).

► L'écran AJUST OFFSET CAPT s'affiche.



17 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.

Réglez la valeur en Y mesurée à l'étape 12.



A noter

La plage de réglage varie entre -3,0 mm et +3.0mm.

18 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT).

► La valeur sera confirmée et l'écran AJUST OFFSET CAPTEUR s'affiche à nouveau.

19 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Les paramètres sont confirmés et l'écran PARAM ARMS (2/3) s'affiche à nouveau.

A noter

L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

20 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Détecter le repère pour le réglage sur le support et saisir la valeur

La méthode pour entrer la valeur de réglage, qui est la différence entre le repère imprimé sur le support et la position de découpe, est décrite ici.

A noter

Plot the registration mark before going to following steps if there is no registration mark drawn on the media. See "Adjust After Plotting the Adjustment Registration Mark" to plot registration marks.

Opération

- 1 Chargez la matière avec les repères imprimés sur le plotter.

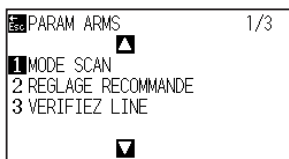
- 2 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



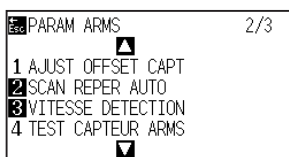
- 3 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.



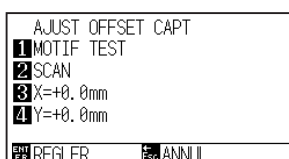
- 4 Appuyez sur la touche POSITION (▲).

► L'écran PARAM ARMS (3/3) s'affiche.



- 5 Appuyez sur la touche [1] (AJUST OFFSET CAPTEUR.).

► L'écran AJUST OFFSET CAPT s'affiche.



A noter

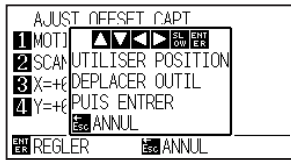
Consultez "Chargement du media" pour le chargement de la matière.

A noter

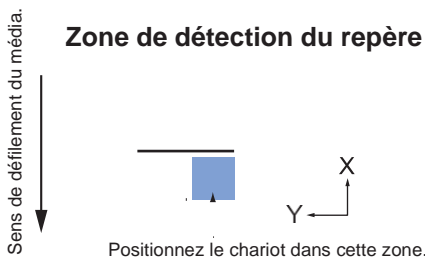
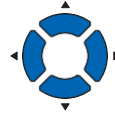
L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

6 Appuyez sur la touche [2] (SCAN).

► Le message suivant s'affiche.

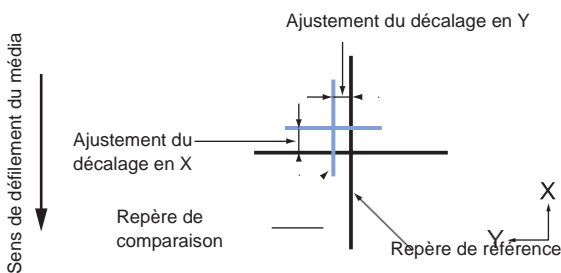


7 Appuyez sur les touches POSITION (▲▼◀▶) pour déplacer le chariot en position de départ de détection du repère.



8 Confirmez la position de l'outil, et si c'est OK, appuyez sur la touche [ENTER].

► Le repère sera scanné, puis un autre repère sera tracé à des fins de comparaison. L'écran AJUST OFFSET CAPT s'affiche à nouveau une fois que le tracé est terminé.



A noter

L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

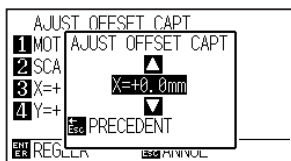
Mesurez la distance à laquelle le repère de comparaison doit être déplacé pour que les deux repères se chevauchent, et enregistrez la valeur. Par exemple, dans le schéma ci-dessus, il doit se déplacer dans des directions négatives pour les directions X et Y, de sorte que les deux valeurs de réglage seront des valeurs négatives.

A noter

La position du repère est mesurée au centre du trait.

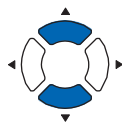
9 Appuyez sur la touche [3](X).

► L'écran AJUST OFFSET CAPT X s'affiche.



- 10 Appuyez sur la touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.

Réglez la valeur en X mesurée à l'étape 8.



A noter

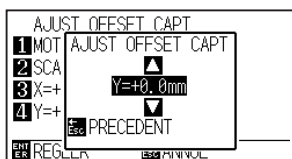
La plage de réglage varie entre -3,0 mm et +3.0mm.

- 11 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT).

► La valeur sera confirmée et l'écran AJUST OFFSET CAPTEUR s'affiche à nouveau.

- 12 Appuyez sur la touche [4] (Y).

► Réglez la valeur en X mesurée à l'étape 8.



- 13 Appuyez sur la touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.

Réglez la valeur en Y mesurée à l'étape 8.



A noter

La plage de réglage varie entre -3,0 mm et +3.0mm.

- 14 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ESC] (PRECEDENT).

► La valeur sera confirmée et l'écran AJUST OFFSET CAPTEUR s'affiche à nouveau.

- 15 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER] (REGLER).

► Les paramètres sont confirmés et l'écran PARAM ARMS (2/3) s'affiche à nouveau.

A noter

L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

- 16 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Détection automatique des repères

En activant la détection automatique des repères, les opérations suivantes seront effectuées.

Si la position actuelle de l'outil est proche de la position du premier repère (point 1) au moment de la détection des repères, le repère est automatiquement balayé sans déplacer l'outil en position de départ de détection.

A noter

Si la position actuelle de l'outil est éloignée du premier repère, la détection peut prendre beaucoup de temps et des erreurs dues au fait de ne rien trouver peuvent se produire

Si le paramètre est désactivé INACTIF, l'opération ci-dessous n'est pas effectuée.

Opération

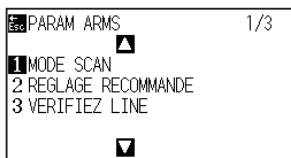
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



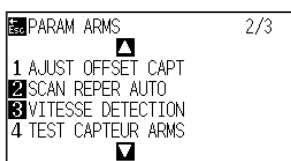
- 2 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.



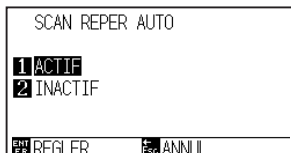
- 3 Appuyez sur la touche POSITION (▲).

► L'écran PARAM ARMS (2/3) s'affiche.



- 4 Appuyez sur la touche [2] (SCAN REPER AUTO).

► L'écran SCAN REPER AUTO s'affiche.



- 5 Appuyez sur la touche [1] (ACTIF) ou [2] (INACTIF).

6 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER](REGLER).

- ▶ Les paramètres sont confirmés et l'écran PARAM ARMS (2/3) s'affiche à nouveau.

7 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

- ▶ L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

Supplément

L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

Régler la vitesse de détection des repères

La vitesse de détection des repères peut être réglée.

Si la vitesse de détection est trop élevée, les repères ne seront pas scannés. Les temps de détection et de découpe seront plus longs si la vitesse est trop lente. Ajustez les valeurs en tenant compte de ces deux paramètres.

La Vitesse de détection est réglée sur "NORMAL", par défaut mais la détections peut s'améliorer lorsqu'elle est réglée sur "LENT" selon les cas.

Opération

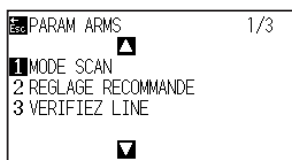
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



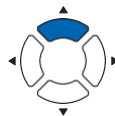
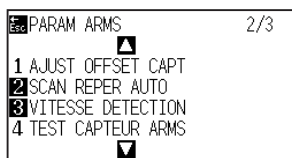
- 2 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.



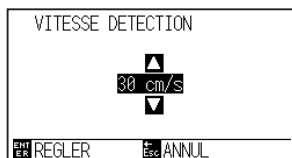
- 3 Appuyez sur la touche POSITION (▲).

► L'écran PARAM ARMS (2/3) s'affiche.



- 4 Appuyez sur la touche [3] (VITESSE DETECTION).

► L'écran VITESSE DETECTION s'affiche.



A noter

L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

- 5 Appuyez sur une touche POSITION (▲▼) et augmentez ou diminuez la valeur.

A noter

La plage de réglage varie entre 1 et 30 (cm/s).



6 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER](REGLER).

- ▶ Les paramètres sont confirmés et l'écran PARAM ARMS (2/3) s'affiche à nouveau.

7 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

- ▶ L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

Régler le massicot entre les repères

Lorsque les données sont découpées dans le sens de défilement du média, définissez si vous voulez faire une coupe transversale entre les repères.

A noter

Laissez un espace d'au moins 20 mm entre les repères.

Opération

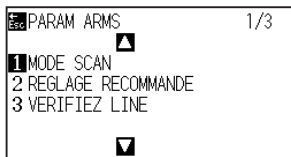
- 1 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

► L'écran MENU s'affiche.



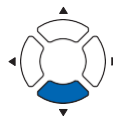
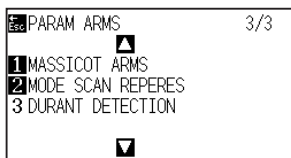
- 2 Appuyez sur la touche [2] (ARMS).

► L'écran PARAM ARMS (1/3) s'affiche.



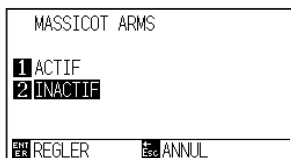
- 3 Appuyez sur la touche POSITION (▼).

► L'écran PARAM ARMS (3/3) s'affiche.



- 4 Appuyez sur la touche [1] (MASSICOT ARMS).

► L'écran MASSICOT ARMS s'affiche.



A noter

L'écran PARAMETRE ARMS (3/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

- 5 Appuyez sur la touche [1] (ACTIF) ou [2] (INACTIF).

6 Vérifiez le réglage et appuyez sur la touche [ENTER](REGLER).

- ▶ Les paramètres sont confirmés et l'écran PARAM ARMS (3/3) s'affiche à nouveau.

7 Appuyez sur la touche [PAUSE/MENU].

- ▶ L'écran par défaut s'affiche à nouveau.

A noter

L'écran PARAMETRE ARMS (2/3) s'affiche à nouveau sans modifier les paramètres lorsque vous appuyez sur la touche [ESC] (ANNUL).

Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Série FC9000
Manuel utilisateur
Juillet 2020 1^{ère} édition
Traduit par Ankersmit France - EDR

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC